

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZX

250LC-6

250LCN-6

Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)	: Ausgabenr. TODC150-DE
Technisches Handbuch (Fehlersuche)	: Ausgabenr. TTDC150-DE
Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. WDC150-EN
Motorhandbuch (nur auf Englisch)	: Ausgabenr. ETDC150-EN, EWDC150-EN

Niemals Personen mit Arbeitsgerät befördern!

Niemals eine Person auf dem Arbeitsgerät oder der Ladung befördern. Dies ist extrem gefährlich.

Hinweise für das Abgasreinigungsgerät

Über das Abgasreinigungsgerät

Das Abgasreinigungsgerät entfernt Feinstaubpartikel (PM) und NO_x (Stickoxid) aus dem Abgas. Die Anweisungen unten befolgen, um Schäden am Abgasreinigungsgerät zu verhindern.

! WARNUNG: Während und unmittelbar nach dem Motorbetrieb oder der Regenerierung des Abgasreinigungsgeräts sind Abgasreinigungsgerät, Schalldämpfer, Auspuffrohr und Auspuff-Endrohr durch die Abgase heiß. Während der Regenerierung Abstand zum Auspuffsystem und zu heißen Abgasen halten. Die Haut unbedingt vor Kontakt mit den Abgasen schützen. Sie können schwere Verbrennungen verursachen.

- Während der Regenerierung des Abgasreinigungsgeräts wird möglicherweise weißer Rauch erzeugt. Keinesfalls eine manuelle Regeneration des Abgasreinigungsgeräts in unzureichend belüfteten Bereichen durchführen.
- Keinesfalls das Wasser berühren, das direkt aus dem Abgasreinigungsgerät läuft. Das Wasser ist durch den Oxidationskatalysator im Abgasreinigungsgerät leicht säurehaltig. Falls Wasser vom Filter auf die Haut gelangt, die betroffene Stelle sofort mit sauberem Wasser spülen.

Vorsichtsmaßnahmen für Kommunikationsmodul

Die Funkwellen, die vom Kommunikationsmodul abgestrahlt werden, kann andere elektronischen Geräte stören.

Vor Einsatz von elektronischen Geräten in der Nähe des Kommunikationsmoduls deren Hersteller hinsichtlich Interferenzschutz- und -festigkeit befragen.

KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

Abschnitt 5 Komponentenprüfung

Einstellung des Hauptentlastungsdrucks an Niederdruckseite

- Die Sicherungsmutter (4) lockern. Zum Einstellen des Drucks den Stopfen (3) drehen, bis der vorgegebene Druckwert resultiert. Nach der Einstellung die Sicherungsmutter (4) festziehen.

 : 27 mm

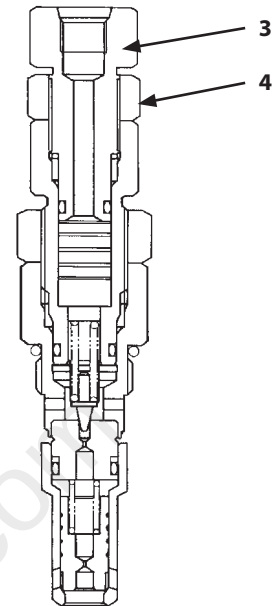
(Sicherungsmutter (4))

 : 60 bis 70 Nm

- Den Ansprechdruck nach der Einstellung erneut kontrollieren.

 **HINWEIS:** Standardmäßige Druckänderung (zur Bezugnahme)

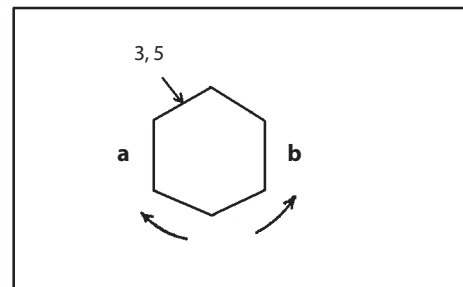
Umdrehungen des Stopfens (3)		1/4	1/2	3/4	1
Stopfen (3) (Hochdruckseite)	MPa	7,1	14,2	21,3	28,4
Stopfen (3) (Niederdruckseite)	MPa	5,3	10,7	16,0	21,3



TDAA-04-05-009

3- Stopfen

4- Sicherungsmutter



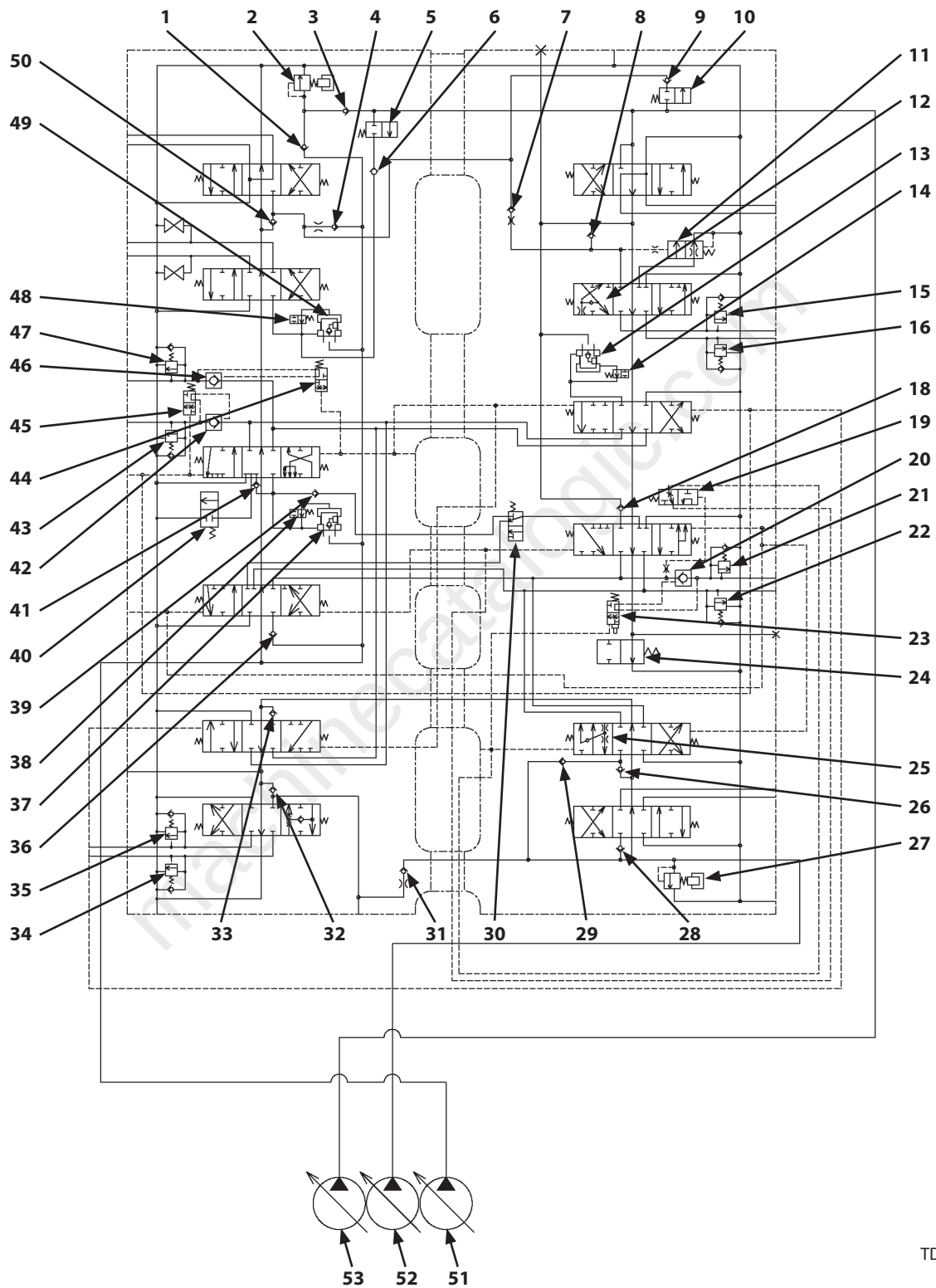
W107-02-05-127

a- Druckerhöhung

b- Druckabnahme

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 4 Anordnung der Komponenten



TDC1-03-03-006

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 5 Fehlersuche A

DCU-Störungscodeleiste

(Zu den DCU-Störungscode siehe Motorhandbuch.)

Störungscode			Störung	Ursache	Störungssymptome beim Maschinenbetrieb	Betriebsstatus					
SPN-FMI		DTC				A	B	C	D	E	F
10042-12	10500-12	-	Abnormales Dosiermodul (Unterbrechung oder Kurzschluss mit Batterie oder Masse)	Unterbrechung oder Kurzschluss im Schaltkreis.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	
		P2048	Abnormales Dosiermodul (Unterbrechung oder Kurzschluss mit Masse)	Unterbrechung oder Kurzschluss mit Masse.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	
		P2049	Abnormales Dosiermodul (Unterbrechung oder Kurzschluss mit Batterie)	Kurzschluss im Schaltkreis zwischen Dosiermodul und Batterie oder Zündstromversorgung.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	
	10501-12	P208E	Abnormales Dosiermodul (Dosierventil klemmt)	Der Strom im Schaltkreis liegt für eine vorgegebene Zeitspanne unter dem Sollwert.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	
	10507-12	-	Abnormales Kühlmittelsteuerventil (Unterbrechung oder Kurzschluss mit Batterie oder Masse)	Abnormaler Stromversorgungs- oder Steuerschaltkreis.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	
		P20B4	Abnormales Kühlmittelsteuerventil (Kurzschluss mit Batterie)	Kurzschluss zwischen Steuerschaltkreis und Batterie oder Zündstromversorgung.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	
		P20B3	Abnormales Kühlmittelsteuerventil (Masseschluss)	Kurzschluss zwischen Steuerschaltkreis und Masse.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	
		P20B1	Abnormales Kühlmittelsteuerventil (Unterbrechung)	Unterbrechung im Steuerschaltkreis.	Motorleistung nimmt ab. Motordrehzahl nimmt ab.					○	

Betriebsstatus

A: Aushub möglich.

B: Maschine kann mit angehobenem Ausleger fahren.

C: Nur Motor funktioniert. (Nur Leichtlastbetrieb möglich)

D: Motor kann nicht angelassen/gestoppt werden.

E: Störung im Harnstoff SCR-System (Motorleistung und -drehzahl sind phasenweise begrenzt. Letztlich werden Motorleistung und -drehzahl in den Betriebsstatus (C) versetzt.) * Störung im Harnstoff SCR-System (erste Störung): Nach 3,5 Stunden werden Motorleistung und -drehzahl in den Betriebsstatus (C) versetzt, Störung im Harnstoff SCR-System (zweite Störung): Nach 0,5 Stunden werden Motorleistung und -drehzahl in den Betriebsstatus (C) versetzt.

F: Störung im EGR-System (Motorleistung und -drehzahl sind phasenweise begrenzt. Letztlich werden Motorleistung und -drehzahl in den Betriebsstatus (C) versetzt.) * Störung im EGR-System (erste Störung): Nach 100 Stunden werden Motorleistung und -drehzahl in den Betriebsstatus (C) versetzt, Störung im EGR-System (zweite Störung): Nach 5 Stunden werden Motorleistung und -drehzahl in den Betriebsstatus (C) versetzt.

KAPITEL 5 FEHLERSUCHE

Abschnitt 6 Fehlersuche B

E-9 Abschaltautomatik spricht nicht an.

Vorbereitung

- Siehe SYSTEM / Steuersystem und SYSTEM / Elektrik / Abschaltautomatik.
- Zuerst Kabelanschlüsse prüfen.

Vorgehensweise	Fehlersuchplan	Bedingung	Bewertung	Ursache
1	Abschaltautomatikrelais mit anderem Universalrelais vertauschen.	-	Störungssymptom verschwindet.	JA: Abschaltautomatikrelais defekt NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 2
2	Zündstrom-Sperrrelais mit anderem, allgemeinem Relais vertauschen	-	Störungssymptom verschwindet.	JA: Zündstrom-Sperrrelais defekt NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 3
3	ACC-Abschaltrelais mit anderem, allgemeinem Relais vertauschen.	-	Störungssymptom verschwindet.	JA: ACC-Abschaltrelais defekt NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 4
4	Vorsteuerkreis-Absperrhebel überwachen.	Vorsteuerkreis-Absperrhebel: Entriegelungsstellung (UNLOCK)	ON wird angezeigt.	JA: Vorsteuerkreis-Absperrschalter defekt NEIN: Weiter mit Fehlersuchplan Nr. 5
5	Manuellen Regenerierungsschalter überwachen.	Manueller Regenerierungsschalter: OFF	ON wird angezeigt.	JA: Manueller Regenerierungsschalter defekt NEIN: MC defekt

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX250LC-6, ZX250LCN-6 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TTDC150-DE-00)

Hitachi ZX250LC-6 und ZX250LCN-6, Technisches Handbuch Fehlersuche mit Messwerten und Tests als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TTDC150-DE-00 · Seitenzahl: 555 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch