

# Technisches Handbuch **ZX26U-5A** Hydraulischer Bagger

Das Wartungshandbuch umfasst folgende separate Bände:

Technisches Handbuch

: Ausgabenr. TACC50-DE

Werkstatthandbuch (nur auf Englisch)

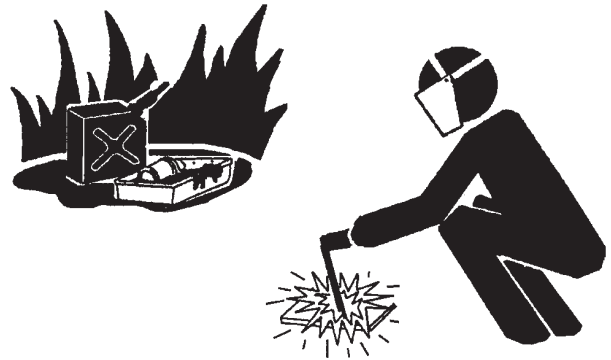
: Ausgabenr. WACC50-EN

Motorhandbuch (nur auf Englisch)

: Ausgabenr. No.EABA-EN

### Vorsichtsmaßnahmen beim Schweißen und Schleifen

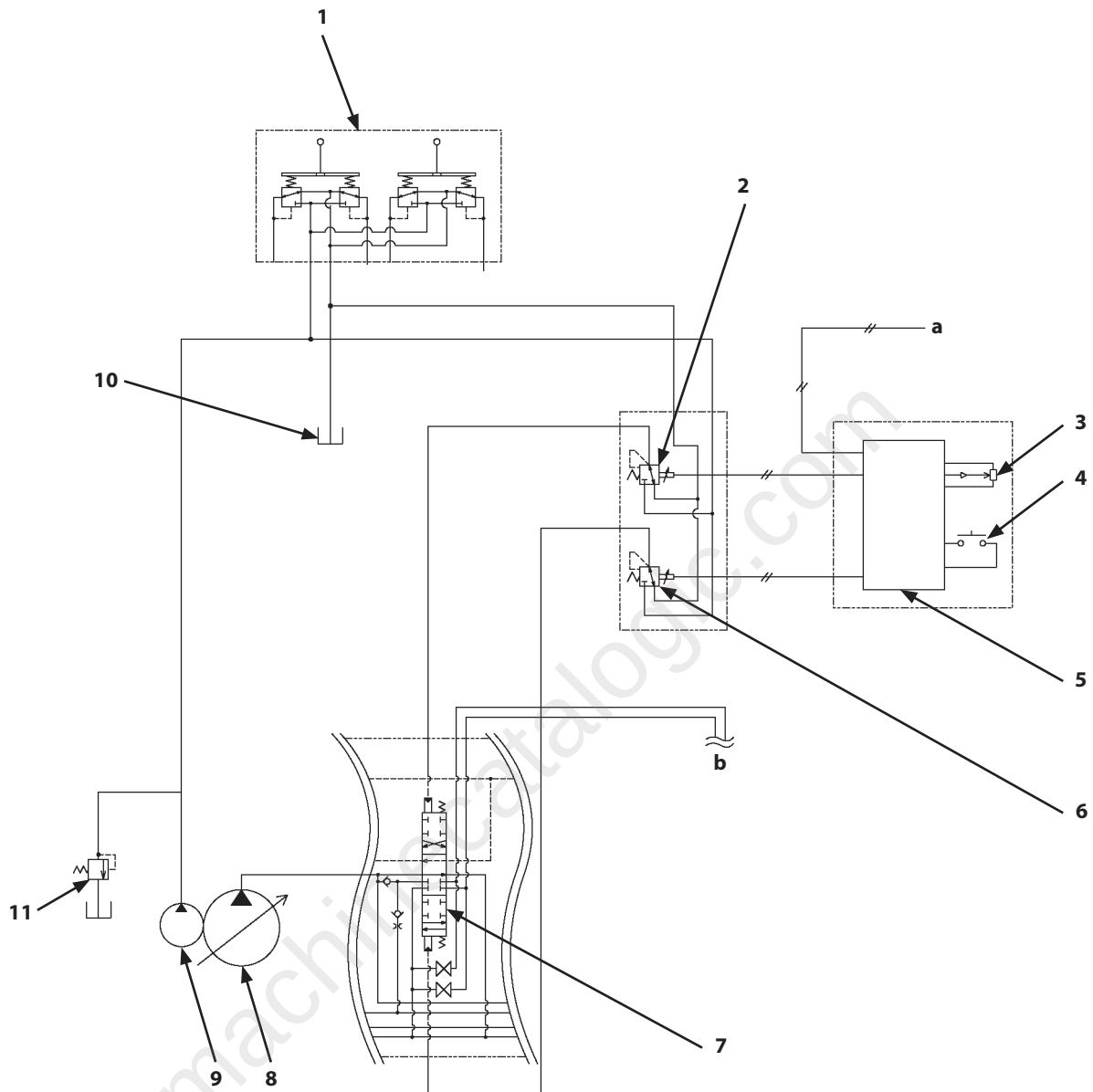
- Beim Schweißen können Gase und/oder kleinere Feuer entstehen.
  - Schweißarbeiten unbedingt an einem gut belüfteten und speziell dafür eingerichteten Ort durchführen. Vor Inangriffnahme von Schweißarbeiten entflammables Material an einen sicheren Ort bringen.
  - Schweißarbeiten dürfen nur von entsprechend geschultem Personal durchgeführt werden. Keine unqualifizierten Personen mit Schweißarbeiten beauftragen.
- Bei Schleif- und Trennarbeiten an der Maschine besteht Brandgefahr. Vor Inangriffnahme von Schleifarbeiten entflammables Material an einen sicheren Ort bringen.
- Nach Abschluss der Schweiß- bzw. Schleifarbeiten sicherstellen, dass im Bereich der bearbeiteten Fläche keine schwelenden Stellen vorliegen.



SA-818

# KAPITEL 2 SYSTEM

## Abschnitt 1 Hydrauliksystem



TACB-02-01-006

a- Strom von Sicherung #7

b- Zum Sondergerät

1- Vorsteuerventil (rechts)  
2- Sondergerät-Magnetventil 1  
3- Gleitschalter

4- Schalter  
5- Servohebel-Controller  
6- Sondergerät-Magnetventil 2

7- Zusatzkreis-Steuerschieber  
8- Hauptpumpe  
9- Vorsteuerpumpe

10- Hydrauliköltank  
11- Vorsteuerkreis-Entlastungsventil

# KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

## Abschnitt 4 Leistungstests

### Schwenkgeschwindigkeit

#### Übersicht:

1. Die Zeit messen, die für einen Schwenk um drei volle Umdrehungen benötigt wird, um den Schwenkwerkkomponenten (von Hauptpumpe bis Schwenkmotor) zu prüfen.

#### Vorbereitung:

1. Die Schmierung von Schwenkgetriebe und Schwenklager kontrollieren.
2. Die Maschine auf einem ebenem, festem Untergrund abstellen, der ausreichend Platz zum Schwenken bietet. Diesen Test nicht auf einem Gefälle durchführen.
3. Die Stielzylinder ganz einziehen. Den Löffelzylinder ganz ausfahren. Den Ausleger so positionieren, dass sich der Gelenkbolzen am Stielkopf auf der gleichen Höhe wie der Auslegerfußbolzen befindet. Löffel leeren.

 **HINWEIS:** Wenn kein ausreichend geräumiger Platz zur Verfügung steht, kann die Messung mit vollständig gehobenem Ausleger und ganz zurückgezogenem Stiel durchgeführt werden.

4. Die Hydrauliköltemperatur bei  $50 \pm 5$  °C halten.

 **VORSICHT: Verletzungsgefahr vermeiden! Vor der Messung sicherstellen, dass der Platz frei ist und keine Mitarbeiter in den Schwenkbereich geraten können.**

#### Messung:

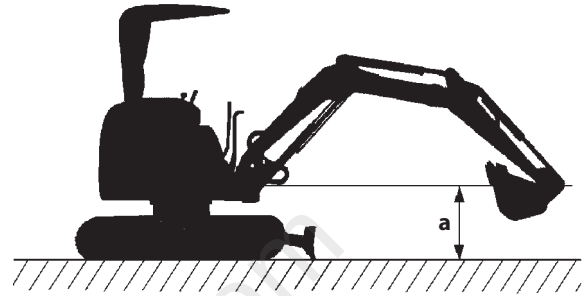
1. Den Motor im Schnellleerlauf drehen lassen.
2. Den Schwenkhebel bis zum Anschlag betätigen.
3. Die Zeit messen, die zum Schwenken um 3 volle Drehungen in einer Richtung benötigt wird.
4. Im und gegen den Uhrzeigersinn prüfen.
5. Die Messungen dreimal wiederholen und die Mittelwerte errechnen.

#### Bewertung:

Siehe Sollwerte.

#### Abhilfe:

Siehe Fehlersuche B.



TADB-04-05-007

a- Höhe wie Auslegerfußbolzen



TADB-04-04-018

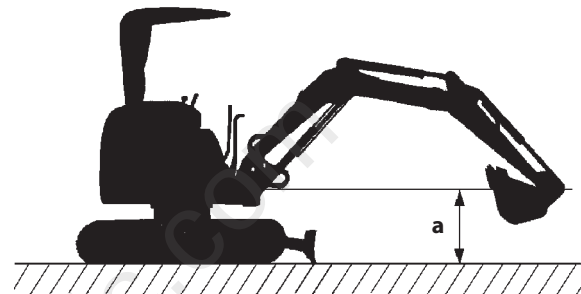
# KAPITEL 4 LEISTUNGSTESTS

## Abschnitt 5 Komponentenprüfung

### Messung:

**! VORSICHT:** Vor der Messung sicherstellen, dass der Schwenkbereich frei ist und sich keine Umstehenden im Schwenkbereich befinden. Bei der Messung vorsichtig vorgehen, um einen Sturz von der Maschine zu vermeiden.

- Beim Schwenken des Oberwagens ausfließende Ölmenge
  1. Die Stielzylinder ganz einziehen. Den Löffelzylinder ganz ausfahren. Den Ausleger so weit anheben, dass der Stielkopf-Gelenkbolzen sich auf derselben Höhe wie der Auslegerfußbolzen befindet. Der Löffel muss leer sein.
  2. Den Motor anlassen. Den Schwenkhebel bis zum Anschlag betätigen und dort halten. Sobald eine konstante maximale Schwenkgeschwindigkeit erreicht ist, die Messung der aus dem Ablaufschlauch ausfließenden Ölmenge beginnen.
  3. Die Messung zumindest dreimal im und gegen den Uhrzeigersinn ausführen und die Mittelwerte errechnen.
  4. Die Messung sollte länger als 45 Sekunden andauern.
- Ausflussmenge beim Entlasten des Schwenkmotorkreises
  1. Mit den Löffelzähnen in den Grund fassen, damit sich der Oberwagen beim Betätigen des Schwenkhebels nicht drehen kann.
  2. Den Motor anlassen. Den Schwenkhebel bis zum Anschlag betätigen und dort halten. Die Messung der Ausflussmenge beginnen, sobald Öl aus dem Ablaufschlauch auszutreten beginnt.
  3. Die Messung zumindest dreimal im und gegen den Uhrzeigersinn ausführen und die Mittelwerte errechnen.
  4. Die Messung sollte länger als 45 Sekunden andauern.



TADB-04-05-007

a- leiche Höhe wie  
Auslegerfußbolzen

### Bewertung:

Siehe Sollwerte.

- \* Umrechnung der gemessenen Verlustmenge in Verlust pro Minute  
Zunächst die ausgeflossene Ölmenge in einem Messzylinder messen. Danach anhand der folgenden Formel den Messwert in Ausflussmenge/Minute umrechnen.

$$\Delta Q = 60 \times q / t$$

$\Delta Q$  : Verlustmenge pro Minute (L/min)

t : Messdauer (Sekunden)

q : Gemessene Verlustmenge (L)

## Vollversion verfügbar

### Hitachi ZX26U-5A Hydraulikbagger Technisches Handbuch (TACC50-DE-00)

Hitachi ZX26U-5A Technisches Handbuch als PDF zu Hydraulik, Elektrik, Leistungstests und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

**VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN**

Buch-Nr.: TACC50-DE-00 · Seitenzahl: 330 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch