

Betriebsanleitung

ZAXIS

29U-3

33U-3

38U-3

48U-3

52U-3

Hydraulikbagger

Seriennummer

ZX29U-3 020270 und folgende

ZX33U-3 020639 und folgende

ZX38U-3 020171 und folgende

ZX48U-3 020310 und folgende

ZX52U-3 020215 und folgende

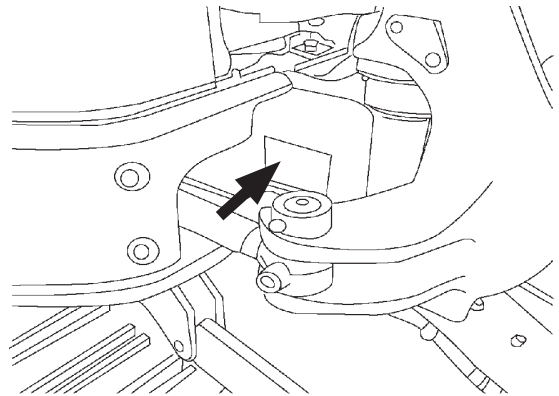
MASCHINENNUMMERN

Bei den in diesem Abschnitt erläuterten Herstellnummern handelt es sich um die individuellen Nummern (Seriennummern), die an eine Maschine und die Bestandteile ihres Hydrauliksystems vergeben werden. Diese Nummern werden benötigt, wenn Informationen über die Maschine und/oder ihre Bauteile angefordert werden. Bitte tragen Sie die Seriennummern an den in diesem Abschnitt vorgesehenen Stellen ein, so dass Sie sie jederzeit zur Hand haben.

Maschine

MODELL / TYP: _____

PRODUKT-IDENTIFIKATIONSNUMMER:



M1M7-00-001

Produkt-Identifikationsnummer

PRODUKT-IDENTIFIKATIONSNUMMER:

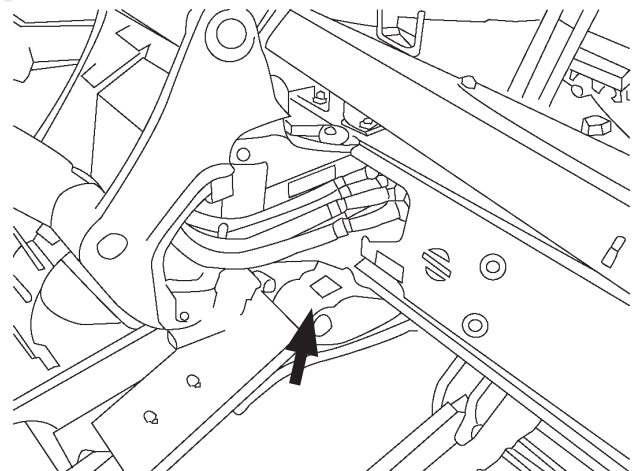
 ANMERKUNG:

HCM1NE00X00020001 Markiert Anfang und Ende der PIN
PRODUKT-IDENTIFIKATIONS-
NUMMER (PIN)

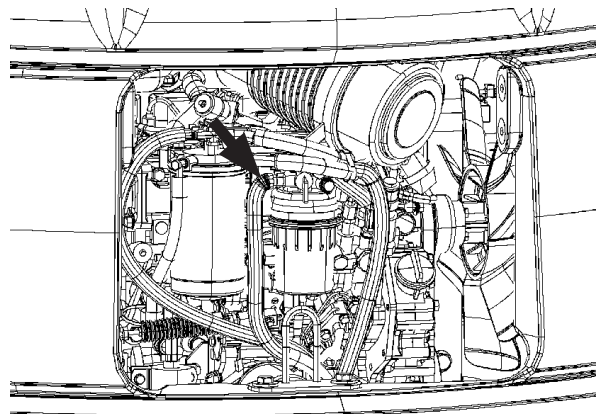
Motor

TYP: _____

HERST.- NR.: _____



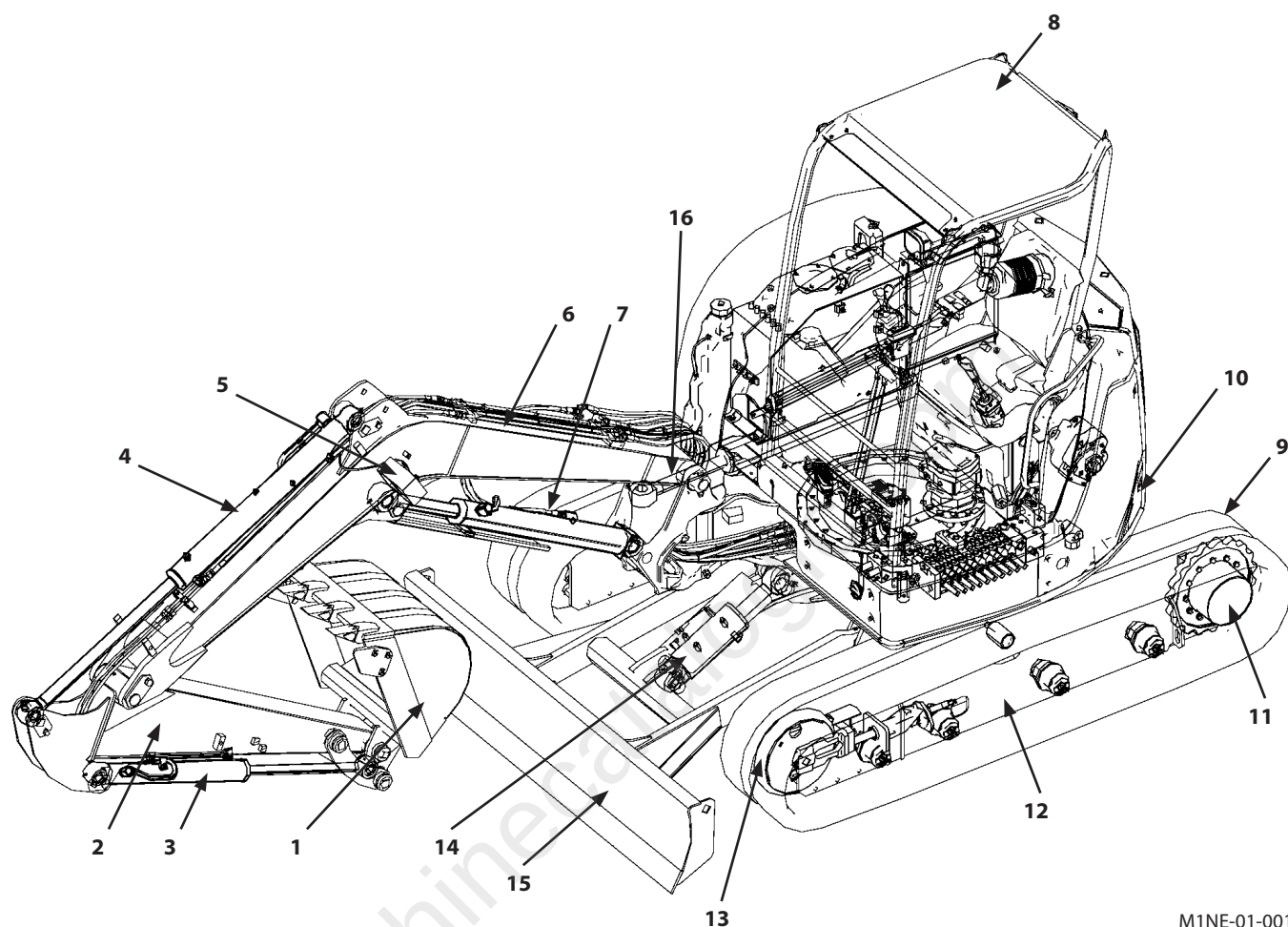
M1M7-00-002



M1NE-00-001

BAUTEILE

Bauteile



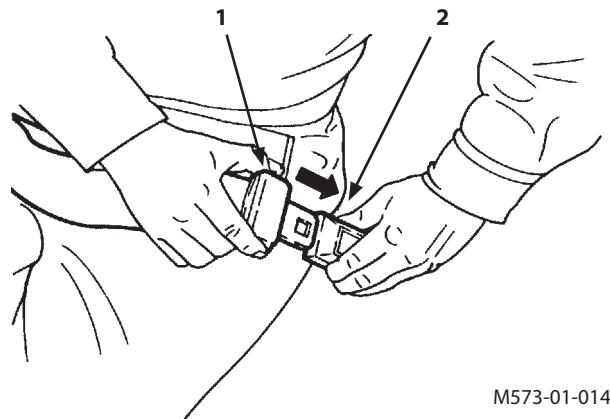
M1NE-01-001

- | | | |
|------------------------|---------------------|------------------------------|
| 1- Löffel | 7- Auslegerzylinder | 13- Leitrad |
| 2- Stiel | 8- Schutzdach | 14- Schildzylinder |
| 3- Löffelzylinder | 9- Kettenplatte | 15- Schild |
| 4- Stielzylinder | 10- Gegengewicht | 16- Ausleger-Schwenkzylinder |
| 5- Arbeitsscheinwerfer | 11- Fahrtrieb | |
| 6- Ausleger | 12- Kettenrahmen | |

Sicherheitsgurt (Option)



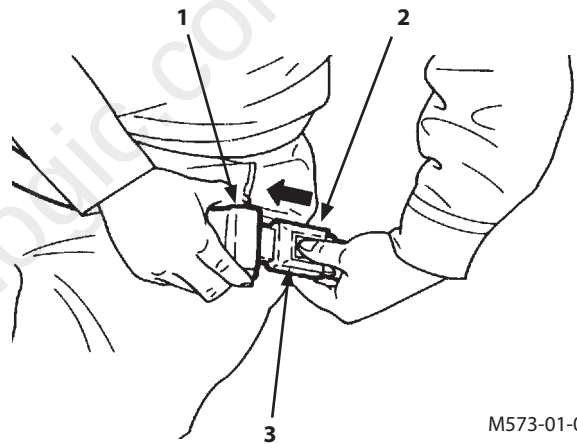
WARNUNG: Legen Sie zur Bedienung der Maschine immer den Sicherheitsgurt (1) an. Überprüfen Sie vor Inbetriebnahme der Maschine den Gurt (1), das Gurtschloss (2) und die Verankerung, und ersetzen Sie Gurt (1), Schloss (2) oder Verankerung, wenn Sie Schäden oder Verschleißerscheinungen feststellen. Der Gurt (1) muss unabhängig von seinem äußeren Erscheinungsbild alle drei Jahre ersetzt werden.



M573-01-014

Sicherheitsgurt

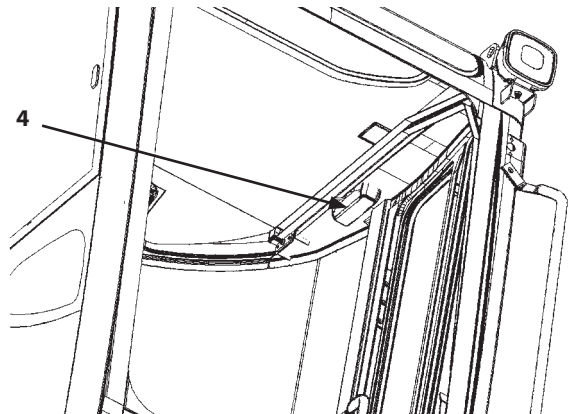
1. Darauf achten, dass der Sicherheitsgurt (1) nicht verdreht ist, und das Ende des Gurts (1) in das Gurtschloss (2) einrasten. Festen Sitz des Sicherheitsgurts (1) im Gurtschloss (2) durch leichtes Ziehen am Gurt kontrollieren.
2. Zum Lösen des Gurts (1) den Knopf (3) am Gurtschloss (2) eindrücken.



M573-01-015

Kabinenbeleuchtung (Maschinen mit Kabine)

Die Kabinenbeleuchtung schalten Sie mit dem Kabinenlichtschalter (4) ein und aus. (Zum Einschalten der Kabinenbeleuchtung muss die Zündung eingeschaltet sein (auf „ON“)).



M1M7-01-021

TRANSPORT

Sichern der Maschine auf der Ladefläche zum Transport (Maschine ohne Lastöse zum Ziehen von leichten Lasten)



VORSICHT:

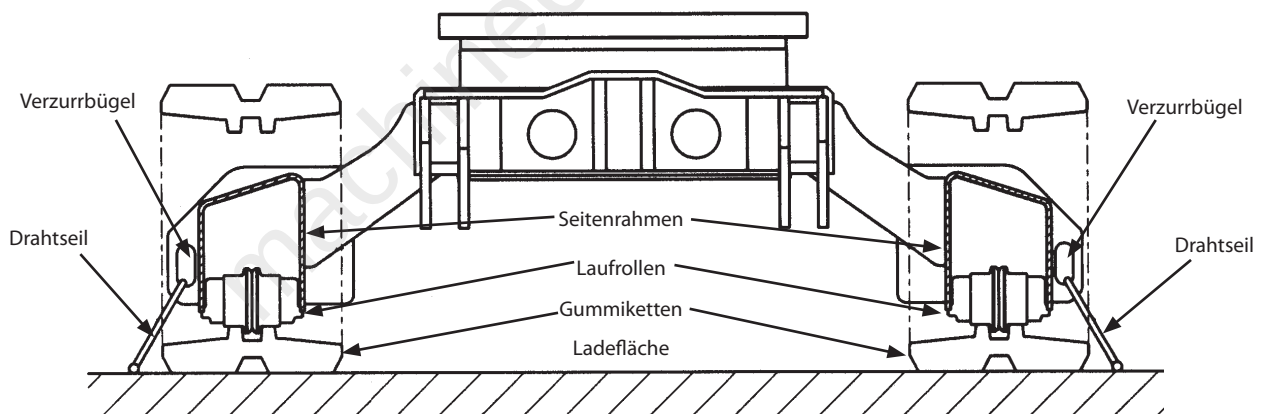
- Die Maschine muss mit Drahtseilen auf der Ladefläche gesichert werden.
- Die Maschine mit Hilfe der Verzurrbügel und Drahtseilen auf der Ladefläche verspannen. Die Drahtseile sollen dabei keinen Kontakt mit den Kettenplatten haben.

Die Drahtseile gut verspannen, weil es sein kann, dass die Maschine während des Transports vor, zurück und nach der Seite rutscht.

1. Die Ketten beidseitig mit Keilen sichern, damit die Maschine nicht wegrollen kann.
2. Den Unterwagen und das Arbeitsgerät mit Drahtseilen auf der Ladefläche verspannen.

Transport einer Maschine mit Gummiketten

Die Drahtseile nicht direkt über die Gummikette führen. Verwenden Sie zum Fixieren der Maschine auf der Ladefläche die unten gezeigten Verzurrbügel.



M1LA-06-003

Hydraulikanlage entlüften

Nach dem Hydraulikölwechsel muss das System wie unten beschrieben entlüftet werden.

Hydraulikpumpe entlüften

WICHTIG: Es entsteht ein Pumpenschaden, wenn sich beim Motorstart kein Öl in der Hydraulikpumpe befindet.

1. Sämtliche Hydraulikleitungen an die Pumpe anschließen. Sämtliche mit Hydrauliköl zu befüllenden Hydraulikkomponenten bis zum maximalen Füllstand befüllen.
2. Den Hydrauliktank bis zum vorgeschriebenen Füllstand befüllen.
3. Den Entlüftungstopfen etwas lösen, um Luft aus dem Pumpengehäuse und der Ansaugleitung entweichen zu lassen. Den Stopfen nicht ganz entnehmen, damit kein Hydrauliköl ausspritzt. Den Entlüftungstopfen nach dem Entlüften anziehen.

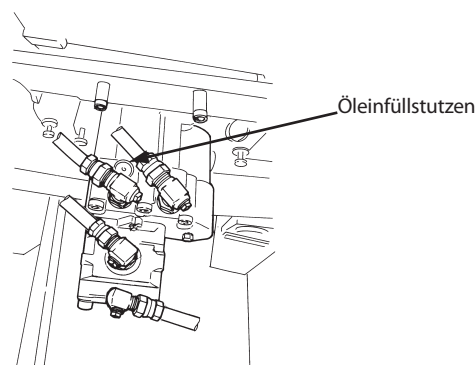
Anzugsdrehmoment: 30 bis 40 N·m (3,0 bis 4,0 kgf·m, 22 to 29 lbf·ft)

4. Alle Leitungsverbindungen auf Dichtheit prüfen. Am Drehzahlregler oder Drehzahlverstellhebel langsame Leerlaufdrehzahl einstellen.
5. Den Motor starten. 5 bis 10 Sekunden warten. Motor abstellen.
6. Den Ölstand an der Ölstandanzeige seitlich am Hydrauliköltank ablesen und bei Bedarf Hydrauliköl nachfüllen.
7. Motor wieder starten. Nochmals den ausreichenden Füllstand im Hydrauliköltank kontrollieren. Den Motor starten und ca. 1 Minute laufen lassen.
8. Die Hydraulikpumpe ist jetzt fertig entlüftet.

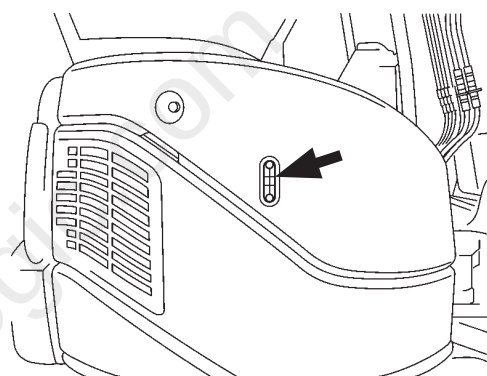
 **ANMERKUNG:** Eine Pumpe, die über Nacht oder längere Zeit leer war, vor dem Entlüften wie oben beschrieben mit frischem Hydrauliköl befüllen.

Hydraulikkreisläufe entlüften

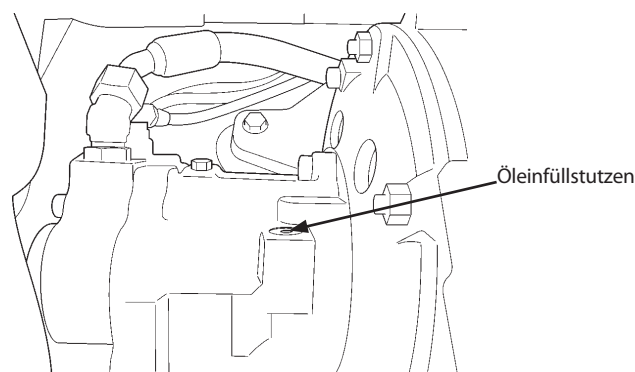
1. Nach dem Befüllen des Hydrauliköltanks den Motor starten. Alle Zylinder und den Schwenkmotor über einen Zeitraum von 10 bis 15 Minuten wiederholt betätigen, um die Luft aus dem Hydrauliksystem zu verdrängen.
2. Die Maschine wie zur Hydraulikölstandkontrolle vorbereiten.
3. Motor abstellen. Den Hydraulikölstand prüfen. Bei Bedarf Öl nachfüllen.



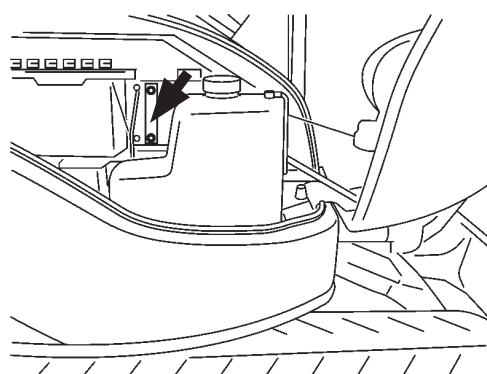
ZX29U-3, 33U-3, 38U-3 M589-07-010



ZX29U-3, 33U-3, 38U-3 M1M7-07-032



ZX48U-3, 52U-3 M1LD-07-006



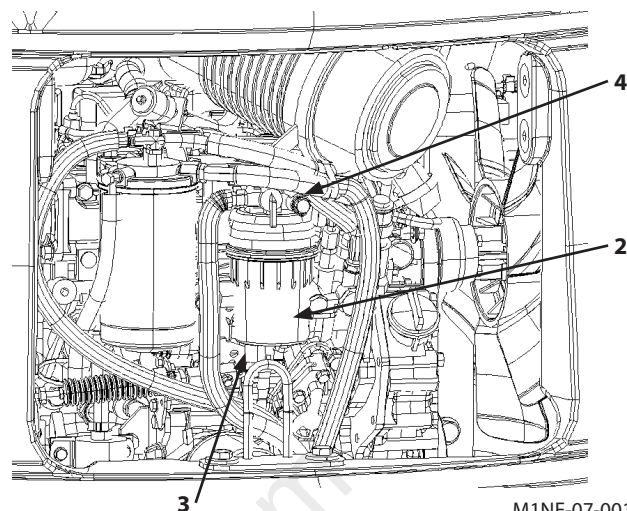
ZX48U-3, 52U-3 M1M7-03-004

WARTUNG

1 Wasserabscheider kontrollieren

--- täglich

Wenn sich im Wasserabscheider (2) Wasser angesammelt hat, den Ablassstopfen (3) lösen und Wasser und Ablagerungen ablaufen lassen. Wenn das Wasser schlecht abläuft, zusätzlich den Entlüftungsstopfen (4) lösen.

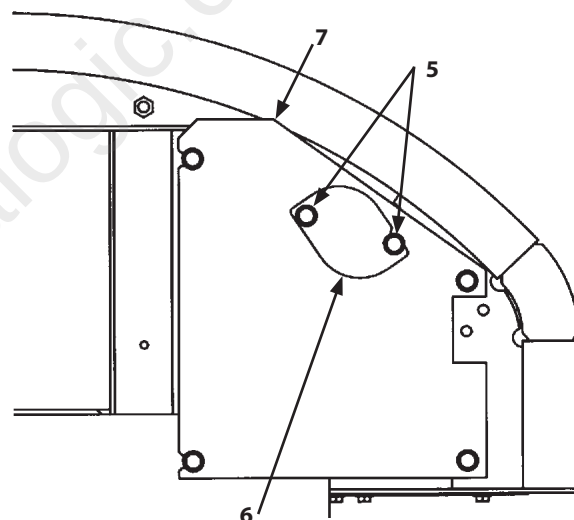


M1NE-07-001

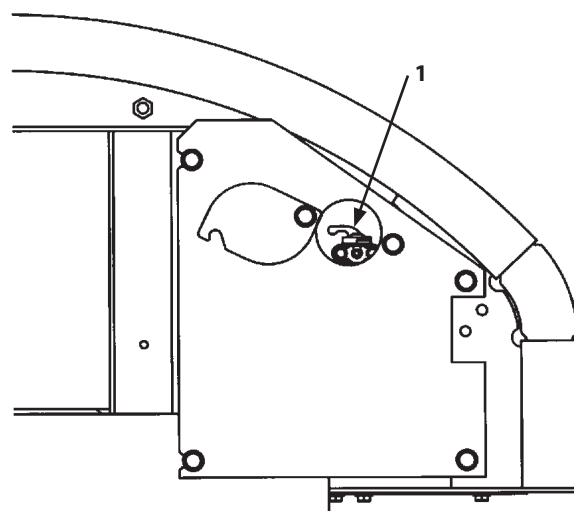
2 Rückstandsammelbehälter am Kraftstofftank leeren

--- bei Bedarf

Die Maschine auf festem, ebenem Grund parken. Die Schrauben (5) lösen und die Ablassventilabdeckung (6) von der Abdeckung (7) vorn rechts nehmen. Die Ablassventilabdeckung (6) verdrehen, so dass die Kontrollöffnung freiliegt. Das Ablassventil (1) unten am Kraftstofftank öffnen und Wasser und Sediment aus dem Rückstandsammelbehälter laufen lassen.



M1MF-07-032



M1MF-07-033

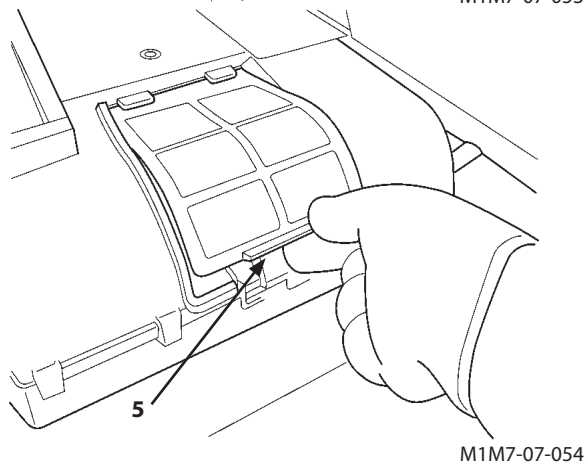
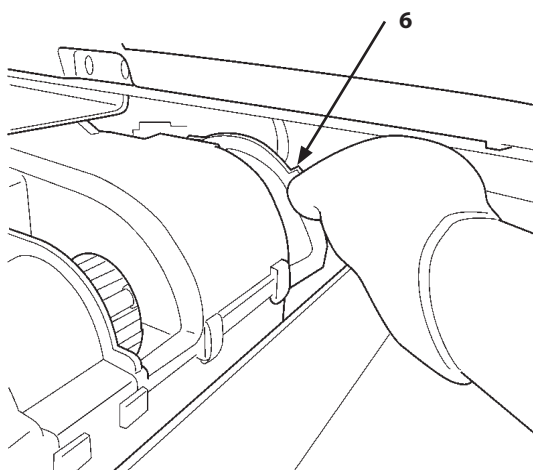
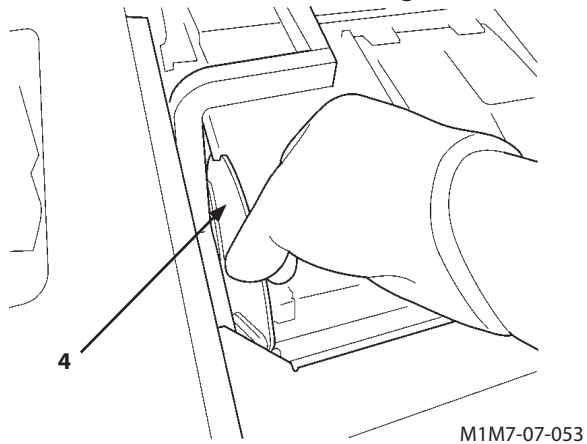
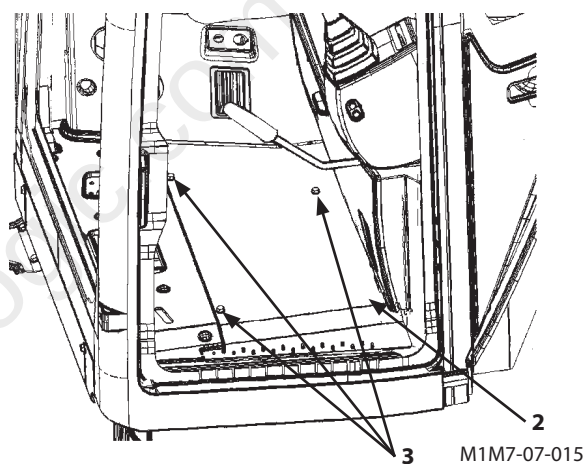
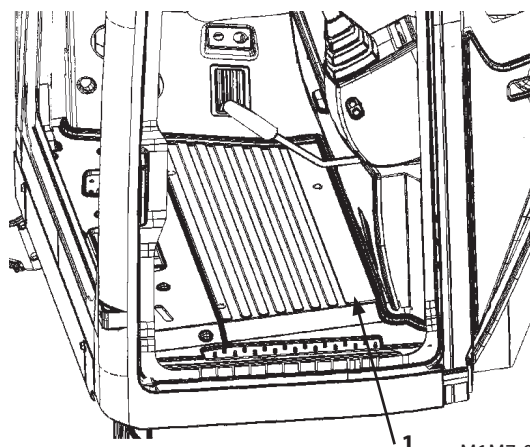
WARTUNG

- 8 Umluftfilter der Klimaanlage reinigen und wechseln**
Umluftfilter reinigen --- alle 500 Stunden
Umluftfilter wechseln --- nach ca. 6 x Reinigen

 **ANMERKUNG:** Das empfohlene Wartungsintervall ist ein Anhaltswert. Unter staubigen Einsatzbedingungen muss der Filter in kürzeren Abständen erneuert werden.

Umluftfilter ausbauen

1. Die Fußmatte (1) herausnehmen. Die Schrauben (3) ausbauen und die Bodenplatte (2) herausnehmen.
2. Die Umluftfilter (4, 5 und 6) an den Griffen herausheben.



OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

Zusätzliches Gegengewicht

Die Gewichte der zusätzlichen Gegengewichte (1) sind in der Tabelle angegeben.

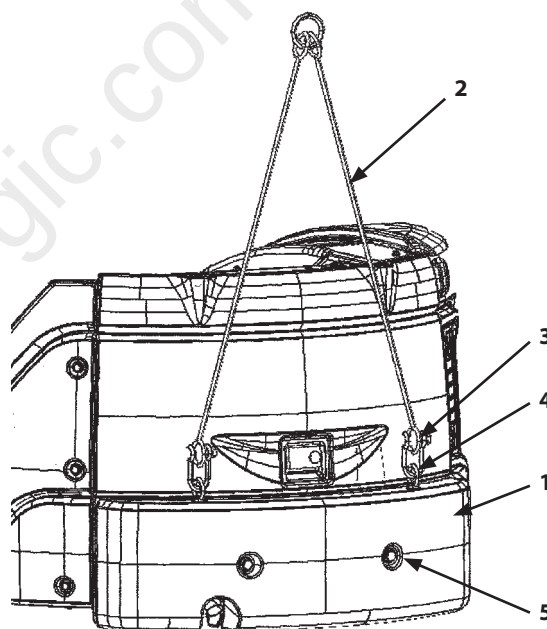
Modell	Gewicht	Überstand am Heck der Grundmaschine
ZX29U-3	190 kg (420 lb)	90 mm (3,5 in)
ZX33U-3	190 kg (420 lb)	90 mm (3,5 in)
ZX38U-3	230 kg (510 lb)	90 mm (3,5 in)
ZX48U-3	220 kg (490 lb)	80 mm (3,1 in)
ZX52U-3	220 kg (490 lb)	80 mm (3,1 in)

Ausbau

So bauen Sie eine zusätzlich angebautes Gegengewicht (1) ab:

1. Das zusätzliche Gegengewicht (1) mit dem unten beschriebenen Hebezeug abhängen, damit das Gegengewicht (1) nicht herunterfallen kann.
 Drahtseile (2) x 2 : Bruchlast: mehr als 7 kN
 Bolzen-Schäkel (3) x 2 : JIS-Normgröße: 8 und mehr
 Augenschraube (4) x 2 : M20
2. Die Befestigungsschrauben (5) ausbauen.

! WARNUNG: Wenn das Zusatzgewicht (1) einseitig gehoben wird, kann das Gegengewicht (1) weit ausschlagen. Das abgenommene Zusatzgewicht (1) auf einer ebenen Fläche absetzen.



M1M7-13-002

Einbau

1. Das zusätzliche Gegengewicht (1) mit dem oben beschriebenen Hebezeug anheben. Das zusätzliche Gegengewicht (1) an das normale Gegengewicht setzen. Die Befestigungsschrauben (5) anziehen.

ZX29U-3, 33U-3, 38U-3

Schlüsselweite : 24 mm

Anzugsdrehmoment : 270 N·m (27 kgf·m, 195 lbf·ft)

ZX48U-3, 52U-3

Schlüsselweite : 30 mm

Anzugsdrehmoment : 550 N·m (55 kgf·m, 400 lbf·ft)

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX29U-3, ZX33U-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1NE-EN1-2)

Hitachi ZX29U-3 und ZX33U-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Wartung und sicheren Einsatz. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1NE-EN1-2 · Seitenzahl: 492 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch