

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZAXIS

Klasse 330-3

Hydraulischer Bagger

Das Service-Handbuch setzt sich aus den folgenden drei Bänden zusammen:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Buch Nr. TO1V7-G-00

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Buch Nr. TT1V7-G-00

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

Buch Nr. W1V7-E-00

STEUERHEBEL-BETÄTIGUNGSKRAFT

Übersicht:

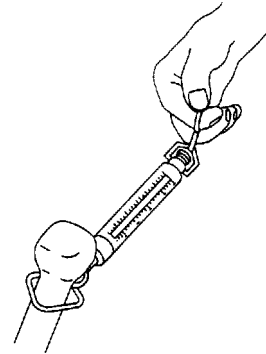
1. Das Hebelspiel und die Funktion aller Hebel prüfen.
2. Den maximalen Widerstand des Arbeitsgerät-Steuerhebels messen.
3. Den Widerstand in Griffmitte des jeweiligen Steuerhebels messen.

Vorbereitung:

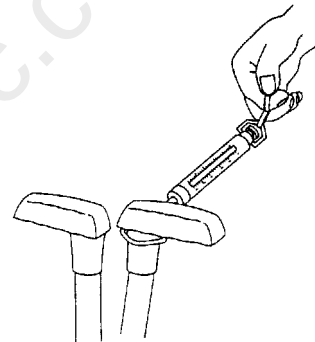
Die Hydrauliköltemperatur bei 50 ± 5 °C halten.



VORSICHT: Darauf achten, dass eine Verletzung von Personen ausgeschlossen ist. Vor der Messung sicherstellen, dass der Platz frei ist und keine Mitarbeiter in den Schwenkbereich geraten können.



T107-06-03-003



T107-06-03-004

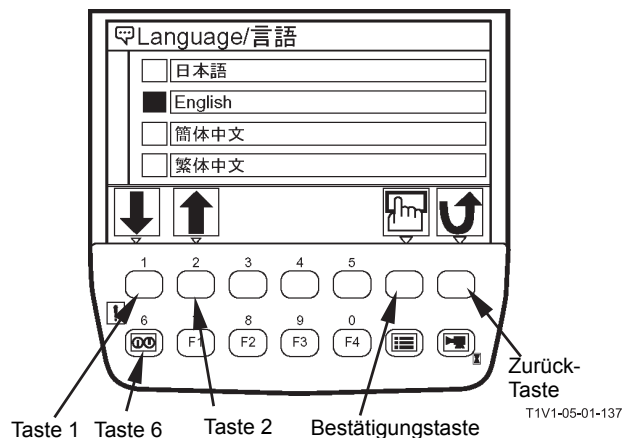
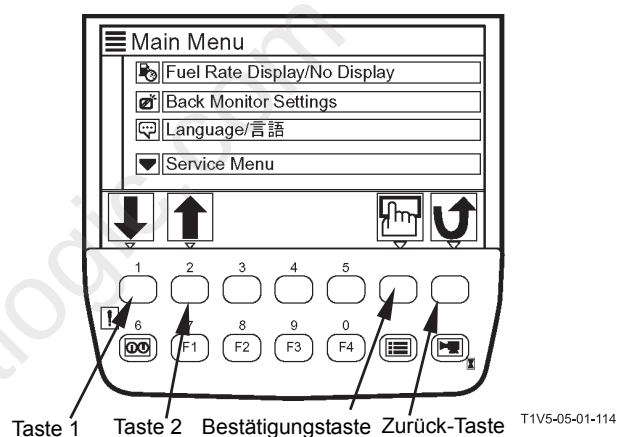
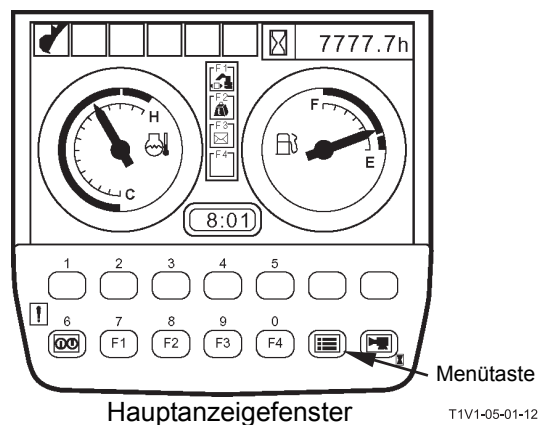
SPRACHEINSTELLUNGEN

1. Bei eingeblendetem Hauptanzeigefenster die Menütaste drücken, um das Hauptmenü aufzurufen.
2. Das Sprachenmenü im Hauptmenü über die Tasten 1 und 2 aufrufen. Die Bestätigungstaste drücken. Dadurch erscheint das Sprachenwahlfenster.
3. Eine Sprache über die Tasten 1 und 2 wählen. Die Bestätigungstaste drücken.

HINWEIS: Zwölf Sprachen (Anzeigesprachenliste 1 oder 2) wurden werksseitig vor der Auslieferung der Maschine für den Monitor vorprogrammiert. (Siehe nächster Abschnitt)

HINWEIS: Durch Drücken der Zurück-Taste wird wieder das vorherige Fenster aufgerufen.

4. Durch Drücken der Taste 6 wird das Hauptanzeigefenster wieder aufgerufen.



ANZEIGE GESPEICHERTER DATEN

Nach Einschalten von Dr. ZX. „Select Controller“ (Controller wählen) drücken.

SelectFunction

+ Self-Diagnostic Results

+ **SelectController**

ESC

Funktionswahlmaske

T1V7-05-03-001

„Engine C/U“ drücken.

Select failure-diagnosis controller

+ Main C/U

+ **Engine C/U**

+ Monitor Unit

+ Information C/U

ESC

Controllerwahlmaske

T1V7-05-03-009

OK drücken.

Model: PZX200

ControllerVer: 00 04

Is it correct?

OK

ESC

Motor-Controller-Maske

T1V7-05-03-010

„Disp. Record“ drücken.

Password

Dr.ZX ServiceSoft
(C) Hitachi Construction
Machinery Co., Ltd

Start

Disp.Record

Back

Titelmaske

T1V7-05-03-011

Die betreffende Nummer zur Auswahl drücken. Zur Wiederherstellung der gespeicherten Daten „Regeneration“ drücken. Gewählte (markierte) Daten können durch einen Druck auf DEL gelöscht werden. Mit ESC zurück zum Hauptmenü.

Select Data No.

1 2003/01/12 04:03:49

2 2003/01/12 04:08:32

3 2003/01/12 04:13:40

4 2003/01/12 04:18:35

5 2003/01/12 04:23:10

6 2003/01/12 04:28:25

7 2003/01/12 04:33:55

8 2003/01/12 04:38:15

Execute DEL ESC

T1V7-05-03-124

Durch Drücken von „Hold“ kann die Überwachung vorübergehend gestoppt werden. Zum erneuten Starten der Überwachung „Hold“ ein weiteres Mal antippen. Mit ESC zurück zum Hauptmenü.

Engine Torque 0 %

Act.Eng Speed 0 min-1

Tar.Eng Speed 800.0 min-1

Glow Signal OFF ON

HOLD ESC

Wiederherstellungsmaske für aufgezeichnete Daten

T1V7-05-03-141

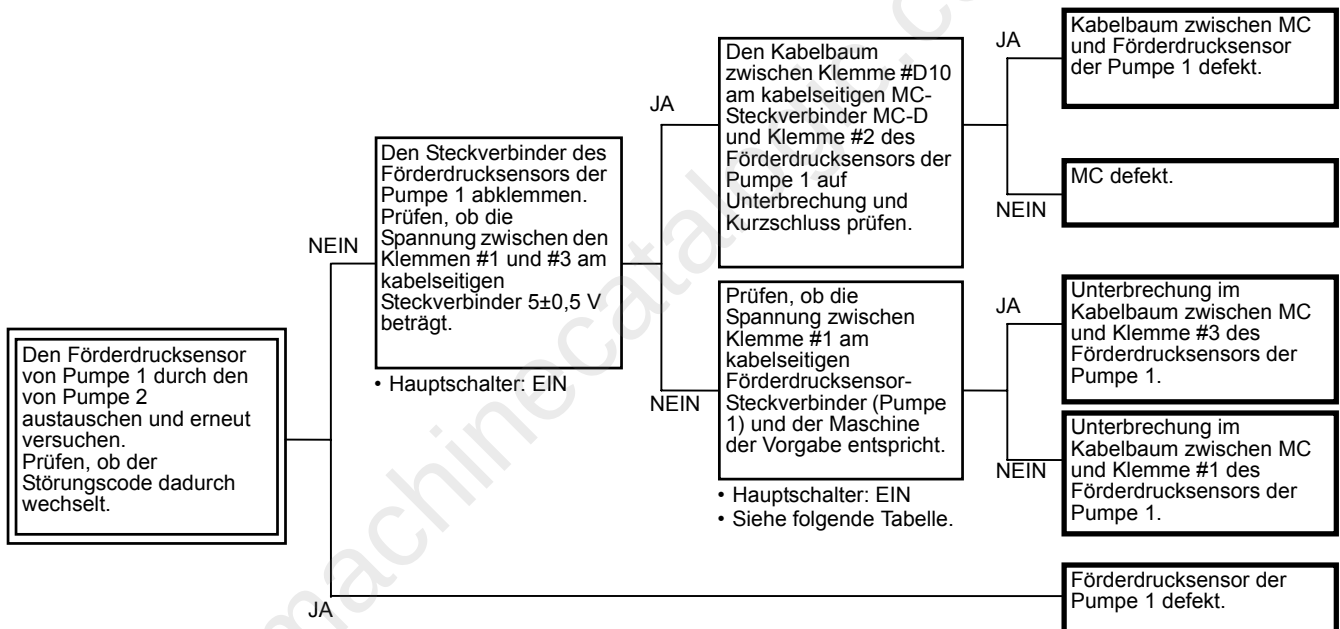
FEHLERSUCHE / Fehlersuche A

Externes Gerätesystem		
Störungs- code	Störung	Ursache
10002-2	EGR-Ventilsteuerung abnormal	Unterschied zwischen Soll-Ventilhub und Ist-Ventilhub mehr als 20 %
1347-0	Unterbrechung, Kurzschluss mit + B oder Masseschluss im Schaltkreis des Saughub-Steuerventils	Arbeitsstrom des Saughub-Steuerventils liegt über 2400 mA bzw. unter 50 mA, oder Unterschied zwischen Soll- und Ist-Strom beträgt 1000 mA oder mehr.
651-3	Unterbrechung im Schaltkreis von Einspritzventil #1	Kein Eingangssignal vom Überwachungskreis des Einspritzventils #1
652-3	Unterbrechung im Schaltkreis von Einspritzventil #2	Kein Eingangssignal vom Überwachungskreis des Einspritzventils #2
653-3	Unterbrechung im Schaltkreis von Einspritzventil #3	Kein Eingangssignal vom Überwachungskreis des Einspritzventils #3
654-3	Unterbrechung im Schaltkreis von Einspritzventil #4	Kein Eingangssignal vom Überwachungskreis des Einspritzventils #4
655-3	Unterbrechung im Schaltkreis von Einspritzventil #5	Kein Eingangssignal vom Überwachungskreis des Einspritzventils #5
656-3	Unterbrechung im Schaltkreis von Einspritzventil #6	Kein Eingangssignal vom Überwachungskreis des Einspritzventils #6

FEHLERSUCHE / Fehlersuche A

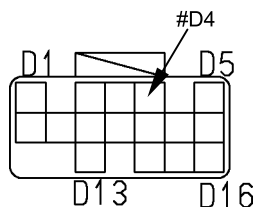
MC STÖRUNGSCODE 11202

Störungscode	Störung	Ursache	Beeinträchtigte Steuerung
11202-3	Signalspannung des Förderdrucksensors von Pumpe 2 abnormal hoch	Spannung: 4,5 V oder higher	• Steuerung im HP-Modus • Steuerung im HP-Fahrmodus • Steuerung im E-Modus • Fahrwerk-Drehmomentanhebung • Stieldruckregeneration • Aushubdruckregeneration • Fahrmotor-Hubvolumensteuerung
11202-4	Signalspannung des Förderdrucksensors von Pumpe 2 abnormal niedrig	Spannung: weniger als 0,25 V	• Steuerung im HP-Modus • Steuerung im HP-Fahrmodus • Steuerung im E-Modus • Fahrwerk-Drehmomentanhebung • Stieldruckregeneration • Aushubdruckregeneration • Fahrmotor-Hubvolumensteuerung

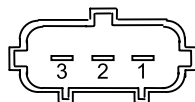


Steckverbinder (Kabelsteckverbinder sind von der offenen Seite (Anschlussseite) her gesehen.)

MC
Steckverbinder MC-D



Förderdrucksensor,
Pumpe 2



T183-05-04-009

FEHLERSUCHE / Fehlersuche B

Zu prüfende Position	Abhilfemaßnahme
Hauptschalter- und Lichtmaschinen-Signalleitung	Klemme #7 (Einschalt-Signalleitung) von Steckverbinder ICF-C im ICF prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen Monitor und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #18 und #38 des ECM-Steckverbinders prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen ECM und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #18 und #38 des ECM-Steckverbinders prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen Monitor und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #B6 und #B7 des Monitorsteckverbinders B prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen MC und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #B6 und #B7 des Monitorsteckverbinders B prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen MC und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #C4 und #C15 von MC-Steckverbinder MC-C prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen MC und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #C4 und #C15 von MC-Steckverbinder MC-C prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen MC und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #C4 und #C15 von MC-Steckverbinder MC-C prüfen.
Kommunikationsleitung zwischen MC und ICF (CAN-Busleitung)	Klemmen #C5 und #C11 von Steckverbinder ICF-C im ICF sowie Klemmen #C4 und #C15 von MC-Steckverbinder MC-C prüfen.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX330-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TT1V7-G-00)

Hitachi ZX330-3, technisches Handbuch zur Fehlersuche als PDF mit Messwerten, Leistungstests und Fehlercodes. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1V7-G-00 · Seitenzahl: 634 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch