

Betriebsanleitung

ZAXIS

Klasse 240-6

250LC-6 · 250LCN-6

Klasse 300-6

300LC-6 · 300LCN-6

Klasse 330-6

350LC-6 · 350LCN-6

Hydraulikbagger

Seriennummer

Klasse ZX240-6 440001 und folgende

Klasse ZX300-6 840001 und folgende

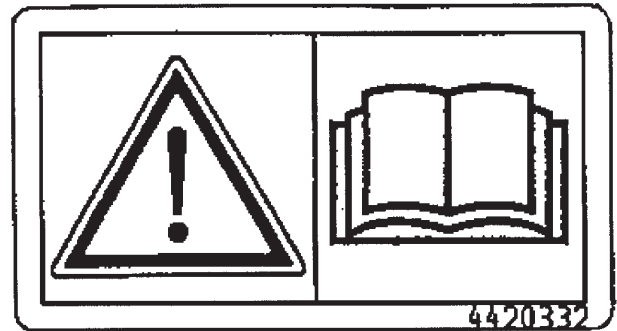
Klasse ZX330-6 940001 und folgende

WARN- UND SICHERHEITSSCHILDER

1.

WARNUNG!

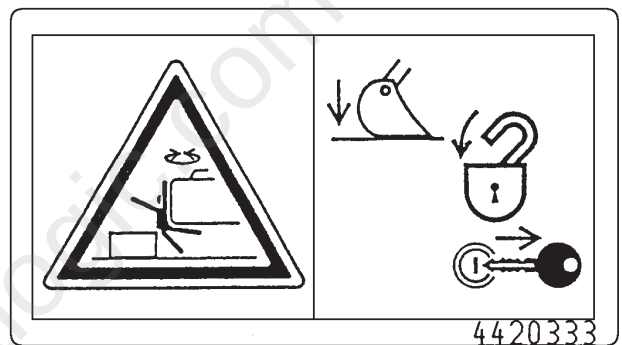
Vor Betrieb, Wartung, Demontage und Transport der Maschine die Betriebsanleitung lesen.



SS4420332

2.

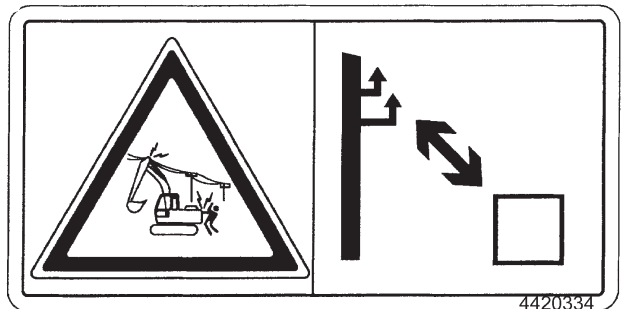
Durch unerwartete Bewegungen der stehenden Maschine können Personen erfasst und schwer verletzt oder zu Tode gequetscht werden. Vor dem Verlassen der Maschine grundsätzlich das Arbeitsgerät auf dem Boden absetzen, die Steuerhebel verriegeln und den Zündschlüssel abziehen.



SS4420333

3.

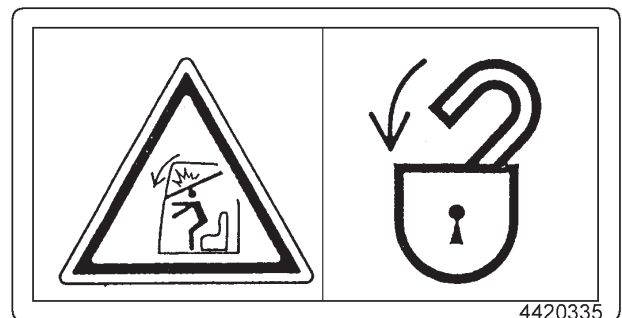
Es besteht die Gefahr eines tödlichen Stromschlags, wenn die Maschine zu nah an Stromleitungen gerät. Sicheren Abstand von Stromleitungen halten.



SS4420334

4.

Verletzungsgefahr durch herabfallendes Fenster. Das angehobene Fenster mit den Sicherungsstiften verriegeln.

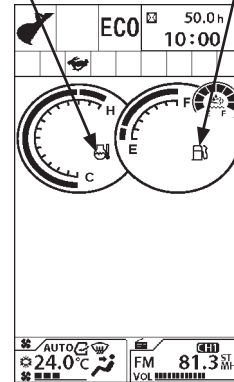


SS4420335

FAHRERSTAND

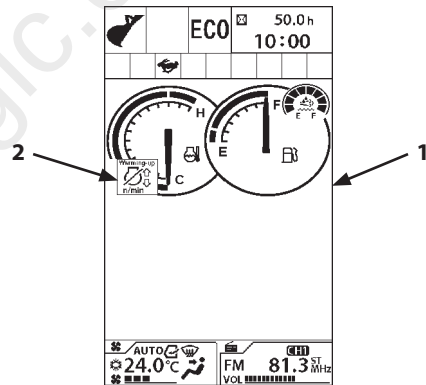
- Kraftstoffsensor-Fehleranzeige**
 Bei einem defekten Kraftstoffsensor ändert das Kraftstoffsymbol seine Farbe, und es wird keine Nadel angezeigt. Die Nadel fehlt auch, wenn der Kabelbaum zwischen Kraftstoffsensor und Steuergerät unterbrochen ist.
- Kühlmitteltemperatursensor-Fehleranzeige**
 Bei einem defekten Kühlmitteltemperatursensor ändert das Temperatursymbol seine Farbe, und es wird keine Nadel angezeigt. Die Nadel fehlt auch, wenn der Kabelbaum zwischen Temperatursensor und Steuergerät unterbrochen ist.

Kühlmitteltemperatursensor-Fehleranzeige Kraftstoffsensor-Fehleranzeige



MDC1-01-024

- Motordrehzahlregelungs-Anzeige**
 Motor heizt sich aufgrund niedriger Kühlmitteltemperatur auf. Die Motordrehzahl kann bei dieser Bedienung nicht geändert werden. Während die Drehzahl geregelt wird, erscheint das Symbol (2) auf der Anzeige (1). Nach Abschluss der Regelung ERLISCHT das Symbol (2) und die Motordrehzahl kann geändert werden.



MDC1-01-355

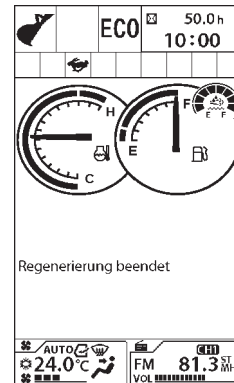
ARBEITEN MIT DER MASCHINE

6. Nach der manuellen Regenerierung wird die Meldung "Regenerierung beendet" angezeigt. Wenn "Regenerierung fehlgeschlagen" angezeigt wird, müssen Sie den manuellen Regenerierungsprozess neu starten.

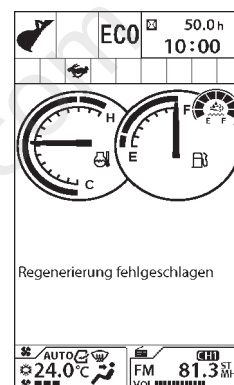
 ANMERKUNG:

- Der Regenerierungsprozess kann unter anderen Bedingungen als den oben genannten fehlschlagen (zum Beispiel eine Sensorstörung oder eine niedrige Umgebungstemperatur).
- Beim Starten der manuellen Regenerierung kann sich das Motorgeräusch verändern oder die Motordrehzahl steigen, dies ist normal.
- Die Regenerierungsdauer richtet sich nach der Außentemperatur.
- Während des Regenerierungsprozesses kann der Auspuff Weißrauch ausstoßen, dies ist normal.
- Die Dauer der manuellen Regenerierung ist direkt nach dem Maschinenbetrieb kürzer und bei niedriger Motortemperatur länger.
- Während der manuellen Regenerierung kann die Kühlmitteltemperatur steigen.

WICHTIG: Sollte die Regenerierung unterbrochen werden müssen, drücken Sie erneut den Schalter zur manuellen Regenerierung. Es wird die Meldung "Regenerierung fehlgeschlagen" angezeigt, aber die Maschine ist bedienbar. Danach sollte die manuelle Regenerierung trotzdem durchgeführt werden. Starten Sie die manuelle Regenerierung so bald wie möglich neu.



MDC1-01-083DE



MDC1-01-084DE

WARTUNG

E. Kraftstoffanlage

Teile		Menge	Intervall (Stunden)							Seite
			8	50	100	250	500	1000	2000	
1.	Rückstandsammelbehälter am Kraftstofftank leeren	1								7-60
2.	Kraftstoffvorfilter entleeren	1								7-61
3.	Kraftstoffhauptfiltereinsatz austauschen	1	(oder wenn die Warnleuchte aufleuchtet)							7-64
4.	Kraftstoffvorfiltereinsatz austauschen	1	(oder wenn die Warnleuchte aufleuchtet)							7-66
5.	Kraftstoffpumpenfiltereinsatz austauschen	1								7-66
6.	Kraftstoffschläuche prüfen									
	auf Dichtheit, Risse	–								7-68
	auf Risse, Knicke usw.	–								7-68

F. Luftfilter

Teile			Menge	Intervall (Stunden)							Seite
				8	50	100	250	500	1000	2000	
1.	Äußerer Luftfiltereinsatz	Reinigen	1	(oder wenn die Warnleuchte aufleuchtet)							7-69
		Austauschen	1	Nach der 6. Reinigung oder 1 Jahr							7-69
2.	Innerer Luftfiltereinsatz	Austauschen	1	Beim Austausch des äußeren Einsatzes							7-71

WARTUNG

Ausziehbare Einfüllöffnung

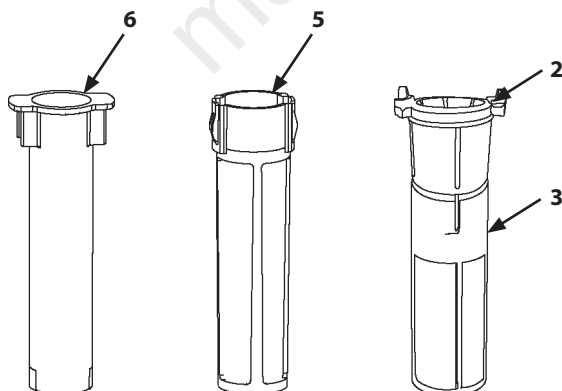
Wenn Sie DEF/AdBlue® aus einem Behälter mit einem kurzen Mundstück nachfüllen, dann verwenden Sie zum einfachen Nachfüllen die ausziehbare Einfüllöffnung, die an der Maschine befestigt ist.

⚠ VORSICHT: Tragen Sie eine Sicherheitsausrüstung, zum Beispiel Schutzbrille und Gummihandschuhe, die für die Arbeit geeignet ist. Waschen Sie DEF/AdBlue® bei Hautkontakt mit sauberem Wasser ab. Wenn DEF/AdBlue® versehentlich in die Augen spritzt, Augen 15 Minuten oder länger ausspülen und sofort einen Arzt aufsuchen.

WICHTIG: Achten Sie darauf, dass kein Staub den Arbeitsbereich verschmutzt.

1. Halten Sie die geplante Portion (1) am Adapter (2) mit Ihren Fingern und drehen Sie um 90 Grad im Uhrzeigersinn.
2. Ziehen Sie den Adapter (2) heraus. Das Sieb (3) wird gleichzeitig mit dem Adapter (2) entfernt.
3. Installieren Sie das Sieb (5) für die ausziehbare Einfüllöffnung am Halter (4).
4. Fügen Sie die ausziehbare Einfüllöffnung (6) in die Einfüllöffnung ein, drehen Sie sie um 90 Grad im Uhrzeigersinn zur Befestigung, und füllen Sie dann DEF/AdBlue® ein.

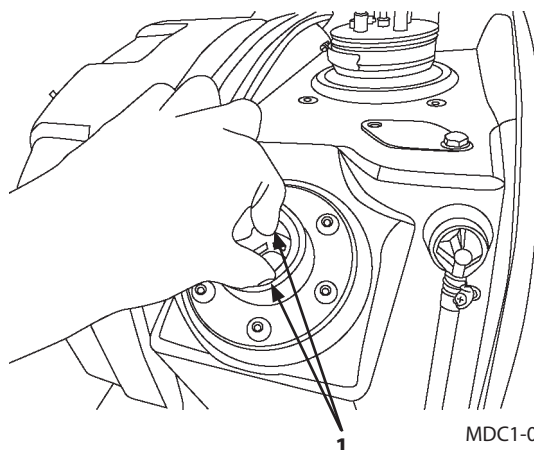
✎ ANMERKUNG: Entfernen Sie nach dem Einfüllen von DEF/AdBlue® die ausziehbare Einfüllöffnung (6) und drehen Sie sie um 180 Grad gegen den Uhrzeigersinn, um sie in das Sieb (5) einzusetzen.



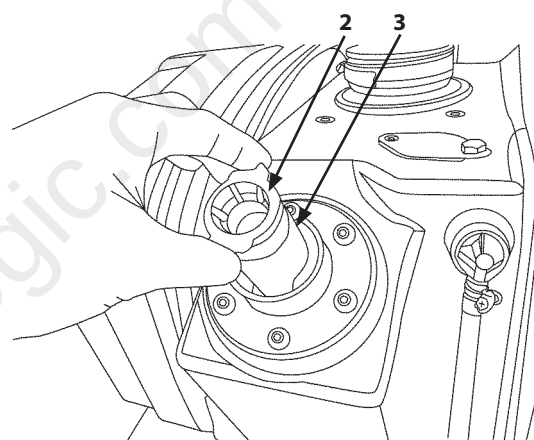
MJAG-07-070

MJAG-07-071

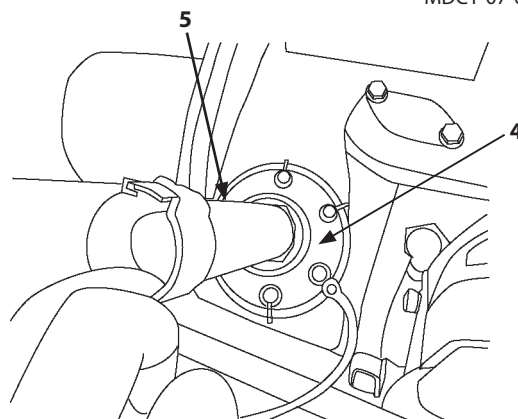
MJAG-07-072



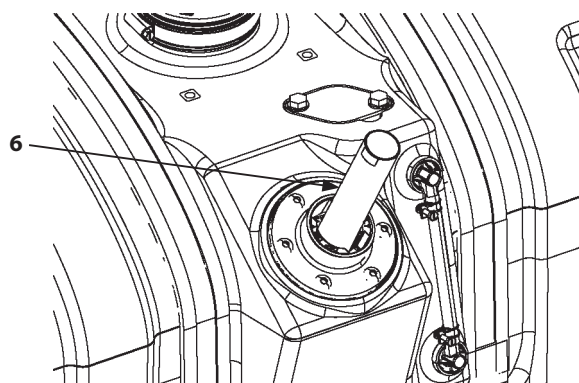
MDC1-07-031



MDC1-07-032



MDC1-07-033

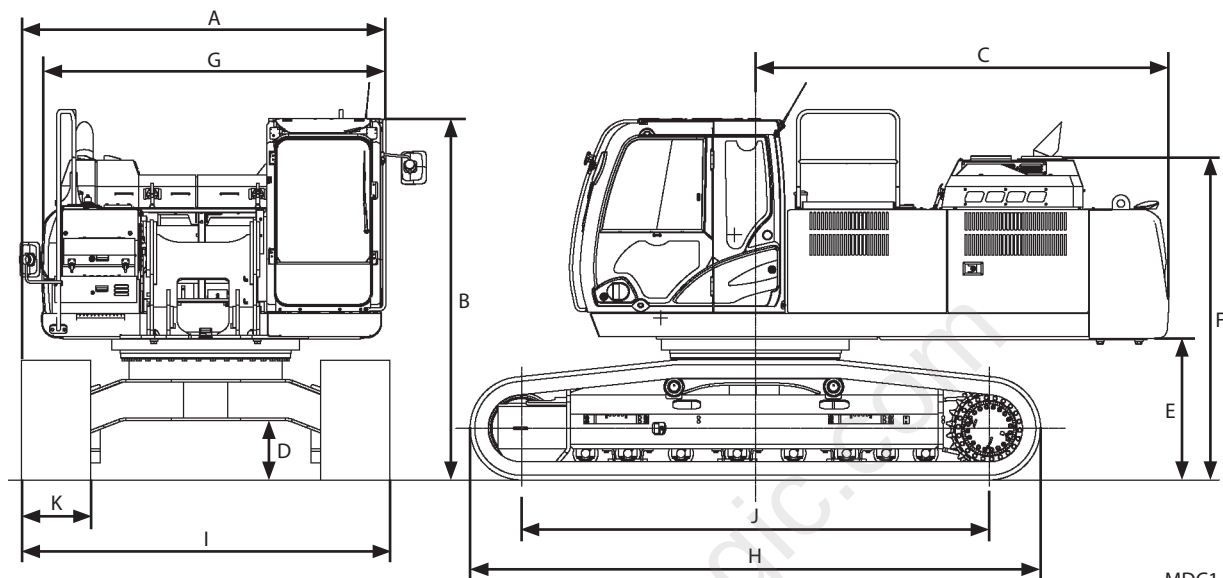


MDC1-07-030

TECHNISCHE DATEN

Technische Daten

ZX350LC-6, 350LCN-6



MDC1-12-005

Modell	ZX350LC-6	ZX350LCN-6
Typ der Arbeitseinrichtung	3,20 m-Stiel	
Löffelinhalt (gehäuft)	PCSA 1,4 m ³ , CECE 1,2 m ³	
Gewicht des Gegengewichts	6900 kg	
Betriebsgewicht	34500 kg	34400 kg
Gewicht der Grundmaschine	26400 kg	26300 kg
Motortyp	Isuzu AQ-6HK1XASA-01	
Motorleistung	ISO 14396: 210 kw/1900 min ⁻¹	
	ISO 9249: 202 kw/1900 min ⁻¹	
A: Gesamtbreite (ohne Rückspiegel)	3190 mm	2990 mm
B: Kabinenhöhe	3150 mm	
C: Heckschwenkradius	3600 mm	
D: Mindestbodenfreiheit	*500 mm	
E: Bodenabstand des Gegengewichts	*1160 mm	
F: Höhe über Motorabdeckung	*2810 mm	
G: Gesamtbreite des Oberwagens	2990 mm	
H: Länge des Unterwagens	4950 mm	
I: Breite des Unterwagens	3190 mm	2990 mm
J: Tragende Kettenlänge	4050 mm	
K: Breite der Kettenplatten	600 mm (Stegkette)	
Bodendruck	65 kPa (0,66 kgf/cm ²)	
Schwenkgeschwindigkeit	9,7 min ⁻¹ (U/min)	
Fahrgeschwindigkeit (schnell/langsam)	5,0/3,2 km/h	
Steigvermögen	35 ° (tanθ = 0,70)	

 ANMERKUNG: * Ohne Höhe des Plattenstegs.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX330-6 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (DEMDC1-EN1-1)

Hitachi ZX330-6 Betriebsanleitung als PDF mit Bedienung, Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEMDC1-EN1-1 · Seitenzahl: 952 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch