

Betriebsanleitung **ZAXIS**

250

280

350

Hydraulik Bagger

Serien Nr.

ZAXIS250 020001 und folgende

ZAXIS280 020001 und folgende

ZAXIS350 050001 und folgende

STROMLEITUNGEN MEIDEN

- Schwere oder tödliche Verletzungen können die Folge sein, wenn die Maschine bzw. das Arbeitsgerät nicht in sicherer Entfernung von elektrischen Oberleitungen gehalten wird.
- Unterschreiten Sie mit einem Teil der Maschine oder der Last NIE einen Sicherheitsabstand zu Hochleitungen von 3 Metern zuzüglich der doppelten Länge des Leitungsisolators.
- Prüfen und beachten Sie örtliche Vorschriften.
- Bei feuchtem Boden ist der Bereich, in dem eine Person von einem elektrischen Schlag getroffen werden kann, größer. Halten Sie Personen aus der Umgebung fern.



SA-381

029-E01A-0381

VORSICHT BEI GEWITTER

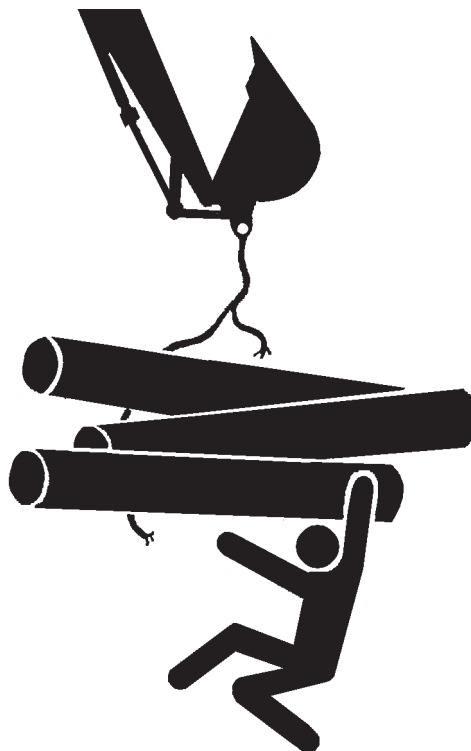
- In die Höhe ragende Objekte wie diese Maschine sind potentielle "Blitzfänger".
- Brechen Sie bei einem Gewitter sofort die Arbeit ab, und senken Sie den Löffel auf den Boden. Steigen Sie aus, und bringen Sie sich in sichere Entfernung von der Maschine.
- Inspizieren Sie nach einem Gewitter alle Sicherheitseinrichtungen an der Maschine gründlich, und nehmen Sie den Maschinenbetrieb keinesfalls wieder auf, wenn eine der Sicherheitseinrichtungen ausgefallen ist.



SA-1088

HEBEN VON LASTEN

- Umstehende Personen können von einer fallenden Last getroffen oder unter ihr erdrückt werden. Schwere und tödliche Verletzungen sind unter Umständen die Folge.
- Beachten Sie beim Einsatz der Maschine zum Heben von Lasten die örtlich geltenden Vorschriften.
- Verwenden Sie keine schadhafte oder abgenutzten Kabel, Seile, Tragriemen, Schlaufen und Taue.
- Positionieren Sie die Fahrmotoren zum Anheben der Last hinten.
- Bewegen Sie die Last langsam und vorsichtig, auf keinen Fall ruckartig.
- Alle Personen müssen sich in sicherer Entfernung von der Last befinden.
- Bewegen Sie Lasten nie über die Köpfe von Personen hinweg.
- Personen dürfen sich der Last erst nähern, wenn diese auf dem Boden ruht oder sicher auf Blöcken abgestützt ist.
- Befestigen Sie Schlingen oder Ketten nicht an den Löffelzähnen. Durch diese unsichere Praktik besteht große Gefahr, dass die Last herunterfällt.



032-E01A-0132

SA-014

Menütaste

Ruft vom Grundbildschirm aus den Menübildschirm auf.



M1U1-01-042

Optionale Funktionstaste

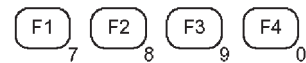
Mit diesen Tasten können statt über die Menütaste bestimmte Funktionen direkt angewählt werden. Die Funktionstasten werden dazu entsprechend belegt.

F1 : Auswahl des Arbeitsmodus

F2 : ML-Kran (Option)

F3 : Mail (Option)

Diese Funktionstasten sind fest belegt.



M1U1-01-043

Taste "Zurück zum Grundbildschirm"

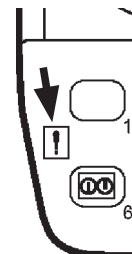
Mit dieser Taste können Sie von jedem Bildschirm aus zum Grundbildschirm zurückkehren.



M1U1-01-044

Warnleuchte

Leuchtet auf, wenn eine Unregelmäßigkeit festgestellt wird.



M1U1-01-045

Optionale Funktionsanzeige

Zeigt die von den optionalen Funktionstasten aufgerufenen Funktionen an.

F1 : Auswahl des Arbeitsmodus

F2 : ML-Kran (Option)

F3 : Mail (Option)

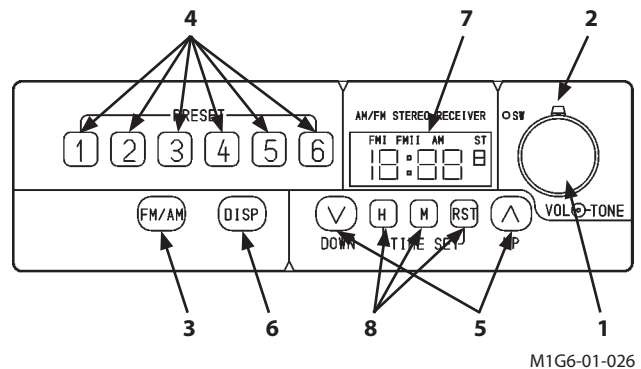


M1U1-01-046

MW/UKW-RADIOBETRIEB

Bedienungselemente

- 1- Ein-/Ausschalter, Lautstärkeregelknopf
- 2- Ring zur Klangregelung
- 3- AM/FM-Taste (MW/UKW)
- 4- Stationstasten
- 5- Frequenzwahltasten
- 6- Umschalttaste für Anzeigemodus
- 7- Digitalanzeige
- 8- Tasten zum Stellen der Uhr



Sendereinstellung

- Manuell
Die Frequenzwahltasten (5) drücken, bis der gewünschte Sender gefunden ist.
Mit der Frequenzwahltaste ändern Sie die Frequenz schrittweise:

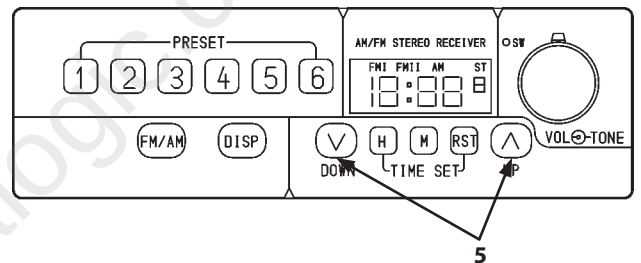
Höhere Frequenz mit der Taste .

Niedrigere Frequenz mit der Taste .

- Sendersuchlauf
Eine der Frequenzwahltasten (5) länger als eine halbe Sekunde drücken und dann loslassen. Die nächste empfangbare Frequenz wird gesucht und angezeigt.

Sendestation mit der nächsten höheren Frequenz suchen mit der Taste .

Sendestation mit der nächsten niedrigeren Frequenz suchen mit der Taste .



Um die automatische Sendersuche abubrechen, tippen Sie einfach kurz auf eine der Frequenzwahltasten (5). Bei schwachem Empfang, wenn die Maschine beispielsweise zwischen hohen Gebäuden steht, stellen Sie den gewünschten Sender besser manuell ein.

WARTUNG

D. HYDRAULISCHE ANLAGE (siehe Seite 7-25)

Teile		Menge	Intervall (Stunden)									
			8	50	100	250	500	1000	1500	2000	2500	5000
1. Hydraulikölstand prüfen		1										
2. Hydrauliköl wechseln	Klasse ZX270	243 l (64,2 US gal)							*	*	*	*
	Klasse ZX330	298 l (78,7 US gal)							*	*	*	*
3. Ansaugfilter reinigen		1	Beim Hydraulikölwechsel									
4. Ölfilter am Hydrauliköltank wechseln		1						*	*			
5. Vorsteuerfilter wechseln		1										
6. Entlüftungseinsatz erneuern		1										
7. Schläuche und Leitungen prüfen	auf Dichtheit	–										
	auf Risse, Knicke usw.	–										

 **ANMERKUNG:** ★ Die Ölwechselintervalle für das Hydrauliköl richten sich nach der verwendeten Ölsorte (siehe Öltabelle).

E. KRAFTSTOFFANLAGE (siehe Seite 7-40)

Teile		Menge	Intervall (Stunden)							
			8	50	100	250	500	1000	2000	
1. Rückstandsammelbehälter am Kraftstofftank entleeren		1								
2. Wasserabscheider kontrollieren		1								
3. Filterpatrone am Kraftstoffhauptfilter wechseln		1								
4. Filterpatrone am Kraftstoffvorfilter wechseln		1								
5. Kraftstoffpumpensieb reinigen		1								
6. Kraftstoffschläuche kontrollieren	auf Lecks, Risse usw.	–								
	auf Risse, Knicke usw.	–								

F. LUFTFILTER (siehe Seite 7-51)

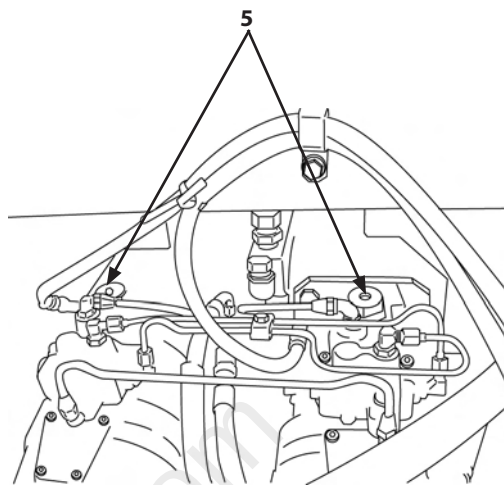
Teile		Menge	Intervall (Stunden)							
			8	50	100	250	500	1000	2000	
1. Luftfiltereinsatz außen	Reinigen	1	(oder wenn die Warnleuchte aufleuchtet)							
	Ersetzen	1	Nach der 6. Reinigung oder 1 Jahr							
2. Luftfiltereinsatz innen	Ersetzen	1	Beim Austausch des äußeren Elements							

Entlüften

WICHTIG: Es kommt zu Schäden an der Hydraulikpumpe, wenn sich beim Motorstart kein Öl in der Hydraulikpumpe befindet.

Die Maschine ist mit zwei Hauptpumpen ausgerüstet, die nach dem Hydraulikölwechsel beide entlüftet werden müssen.

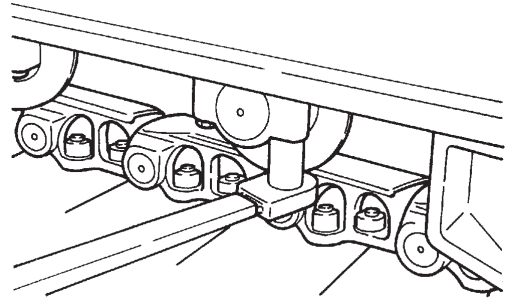
1. Den Entlüftungsstopfen (5) an beiden Pumpen entfernen.
2. Durch die Öffnung des Entlüftungsstopfens (5) Öl in die Pumpe füllen, bis Öl aus der Öffnung (5) läuft.
3. Die Entlüftungsstopfen (5) an den Pumpen vorläufig festziehen und den Motor starten und im langsamen Leerlauf laufen lassen. Einen der Entlüftungsstopfen (5) etwas lösen, bis Öl ausläuft, so dass die eingeschlossene Luft vollständig verdrängt wird. Den Entlüftungsstopfen (5) festziehen. Diesen Vorgang an den übrigen Entlüftungsstopfen wiederholen.
4. Das Hydrauliksystem durch langsames und sanftes Betätigen aller Steuerhebel im langsamen Leerlauf über einen Zeitraum von 15 Minuten entlüften.
5. Die Maschine wie zur Ölstandskontrolle vorbereiten.
6. Den Löffel auf den Boden setzen.
7. Den Schalter für die automatische Drehzahlabenkung (A/I-Schalter) ausschalten.
8. Motoren abstellen und die Zündschlüssel abziehen.
9. Den Vorsteuer-Absperrhebel in die VERRIEGELTE Stellung ziehen.
10. Den Ölstand an der Behälteranzeige des Hydrauliköltanks ablesen. Bei Bedarf die Abdeckung (2) abnehmen und Öl nachfüllen.



M1U1-07-35

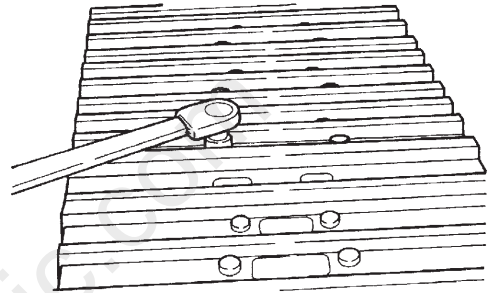
WARTUNG

19. Befestigungsschrauben der Laufrollen nachziehen.



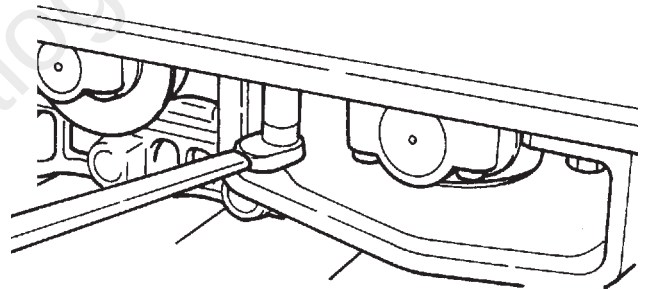
M107-07-092

20. Kettenplattenschrauben nachziehen.



M107-07-093

21. Befestigungsschrauben des Kettenschutzes nachziehen.

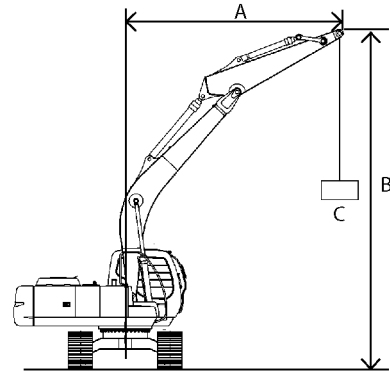


M107-07-094

OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

HUBVERMÖGEN

-  **ANMERKUNG:** 1. Das Hubvermögen der ZX- Baureihe überschreitet nicht max. 75 % der Kippplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung. (ISO 10567)
2. * Lastkapazität durch die Hydraulikleistung begrenzt.



M1G6-13-013

A: Lastradius
B: Traghöhe
C: Hubvermögen

METRISCHE MASSE

ZAXIS250LC, 2-teiliger Ausleger, Stiel 2,96 m, G 600 mm

Einheit: kg

B: Lastpunkt- höhe m	A: Lastradius												Max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				REICH- WEITE m
															
9,0					6360*	6360*							5430*	5430*	5,17
7,5					6110*	6110*	5840*	5840*					4680*	4680*	6,81
6,0			5010*	5010*	6500*	6500*	6050*	6050*	5020*	5020*			4400*	4400*	7,84
4,5			13800*	13800*	8650*	8650*	6500*	6500*	5300*	5160			4300*	4110	8,47
3,0	13670*	13670*	16390*	16390*	11450*	10640	7340*	7000*	5630*	5080			4210*	3790	8,80
1,5			17600*	17600*	13300*	10410	8530*	7100	6100*	4910			4280*	3670	8,87
0	10390*	10390*	19860*	19650*	13310*	10290	9740	6760	6630*	4720			4530*	3750	8,67
-1,5	15040*	15040*	20980*	19260	13420*	9890	9780	6450	6930	4580			5030*	4040	8,19
-3,0	20080*	20080*	20690*	19180	13400*	9720	9170*	6280					5060*	4710	7,37
-4,5	23600*	23600*	16330*	16330*	9730*	9700							6670*	6670	5,39

ZAXIS250LC, 2-teiliger Ausleger, Stiel 3,61 m, G 600 mm

Einheit: kg

B: Lastpunkt- höhe m	A: Lastradius												Max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				REICH- WEITE m
															
10,5													5540*	5540*	3,75
9,0					5160*	5160*	4490*	4490*					4100*	4100*	6,21
7,5					4590*	4590*	4840*	4840*	3950*	3950*			3620*	3620*	7,63
6,0					4650*	4650*	5070*	5070*	4720*	4720*			3430*	3430*	8,55
4,5			5230*	5230*	6100*	6100*	5980*	5980*	4940*	4940*	3810*	3760	3380*	3380*	9,14
3,0	15480*	15480*	16850*	16850*	9870*	9870*	6770*	6770*	5270*	5080	4280*	3730	3450*	3400	9,44
1,5	8750*	8750*	17010*	17010*	12940*	10440	7880*	6850	5740*	4970	4560*	3640	3630*	3300	9,50
0	9780*	9780*	18860*	18860*	13230*	10480	9170*	6850	6280*	4820	4660*	3540	3920*	3350	9,32
-1,5	13060*	13060*	20600*	19380	13260*	9950	9690*	6550	6800*	4610			4290*	3570	8,88
-3,0	16960*	16960*	20970*	19070	13510*	9710	9730	6280	6760*	4510			4900*	4050	8,13
-4,5	20670*	20670*	19250*	19240	11970*	9590	7450*	6240					5100*	5100*	6,73

-  **ANMERKUNG:** Mit Lasthaken beträgt die zulässige Hebelast 10 Tonnen.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX350-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1V1-EN1-2)

Hitachi ZX350-3 Betriebsanleitung als PDF mit Wartung, Sicherheit, Bedienung und Fehlersuche. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

<https://machinecatalogic.com/hitachi-zx350-3-hydraulikbagger-betriebsanleitung-gm1v1-en1-2/>

Buch-Nr.: GM1V1-EN1-2 · Seitenzahl: 363 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch