

Betriebsanleitung

ZAXIS

225USRLC-3

330LC-3

350LC-3

Schiebekabine

Serien Nr.

ZAXIS225USRLC-3 200947 und folgende

ZAXIS330LC-3, 350LC-3 050127 und folgende

MASCHINENNUMMERN

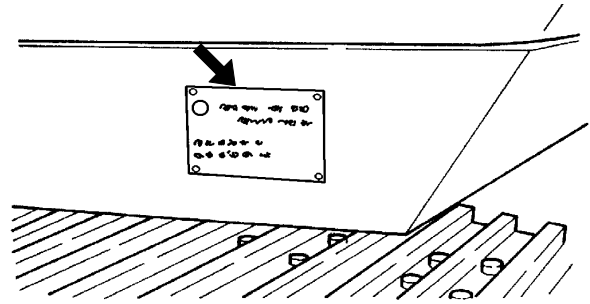
Bei den in diesem Abschnitt erläuterten Herstellnummern handelt es sich um die individuellen Nummern (Seriennummern), die an eine Maschine und die Bestandteile ihres Hydrauliksystems vergeben werden. Diese Nummern werden benötigt, wenn Informationen über die Maschine und/oder ihre Bauteile angefordert werden. Bitte tragen Sie die Seriennummern an den in diesem Abschnitt vorgesehenen Stellen ein, so dass Sie sie jederzeit zur Hand haben.

MASCHINE

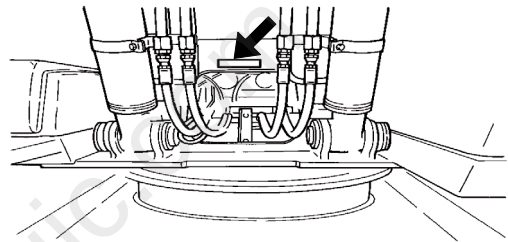
	
Model/type	
Product	Hydraulic Excavator
Identification Number	
Year of Manufacturing	
Engine Power(kw)	
Mass(kg)	
 Hitachi Construction Machinery Co., Ltd. 650, Kandatsu-machi, Tsuchiura-shi, Ibaraki-ken, 300-0013 Japan	

SS3097499

1. MODELL/TYP
2. Produkt-Identifikationsnummer
3. Baujahr
4. Maschinengewicht (Standardversion)
5. Motorleistung in kW nach ISO9249



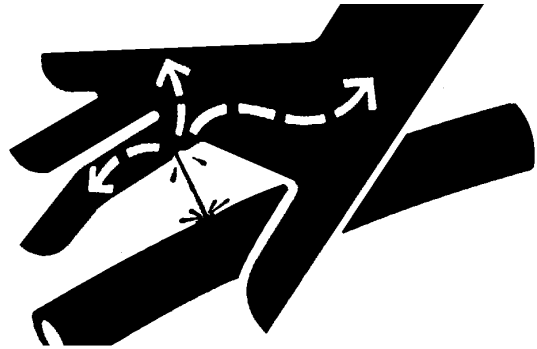
M157-00-001



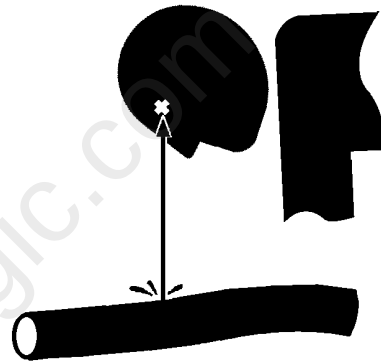
M157-12-008

FLÜSSIGKEITEN UNTER HOCHDRUCK MEIDEN

- Unter Druck stehende Flüssigkeiten wie Dieselkraftstoff oder Hydrauliköl können in die Haut oder die Augen eindringen und zu schweren oder tödlichen Verletzungen bzw. zum Erblinden führen.
- Vermeiden Sie diese Gefahr, indem Sie vor dem Trennen von Hydraulikleitungen und anderen Leitungen den Druck ablassen.
- Ziehen Sie alle Verbindungen dicht an, bevor Sie die jeweiligen Systeme mit Druck beaufschlagen.
- Benutzen Sie zur Lecksuche ein Stück Pappe; schützen Sie Hände und Körper vor unter hohem Druck austretenden Flüssigkeiten. Tragen Sie einen Gesichtsschutz oder eine Schutzbrille.
- Suchen Sie nach einem Unfall sofort einen im Umgang mit solchen Verletzungen erfahrenen Arzt auf. In die Haut gespritzte Flüssigkeit muss innerhalb weniger Stunden chirurgisch entfernt werden, da sonst ein Wundbrand entsteht.

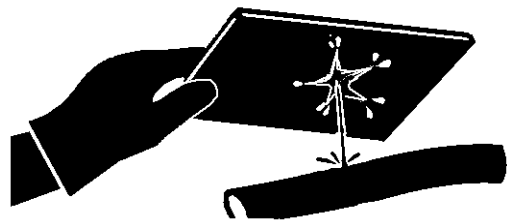


SA-031



507-E03A-0499

SA-292

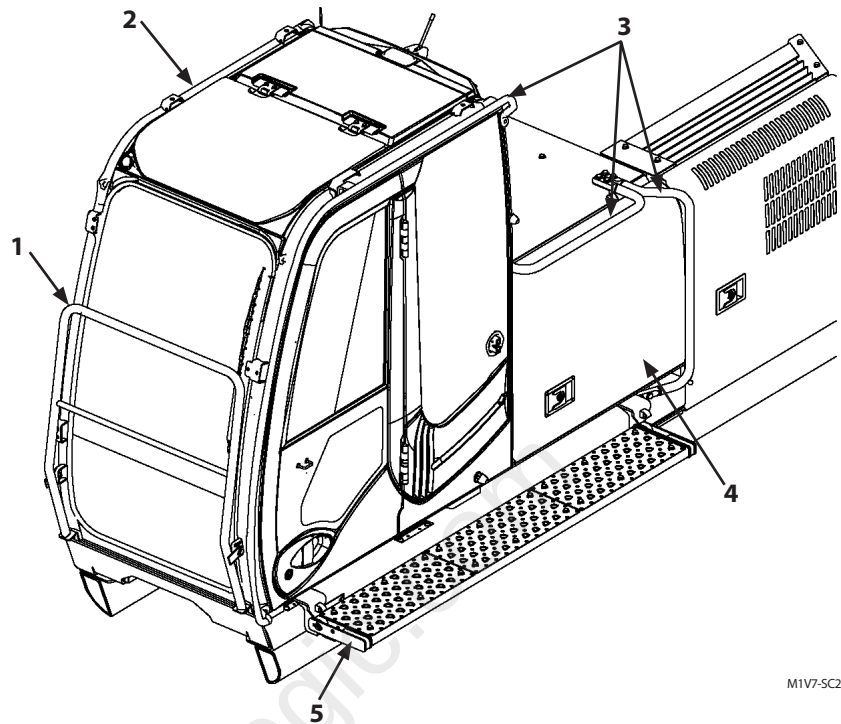


SA-044

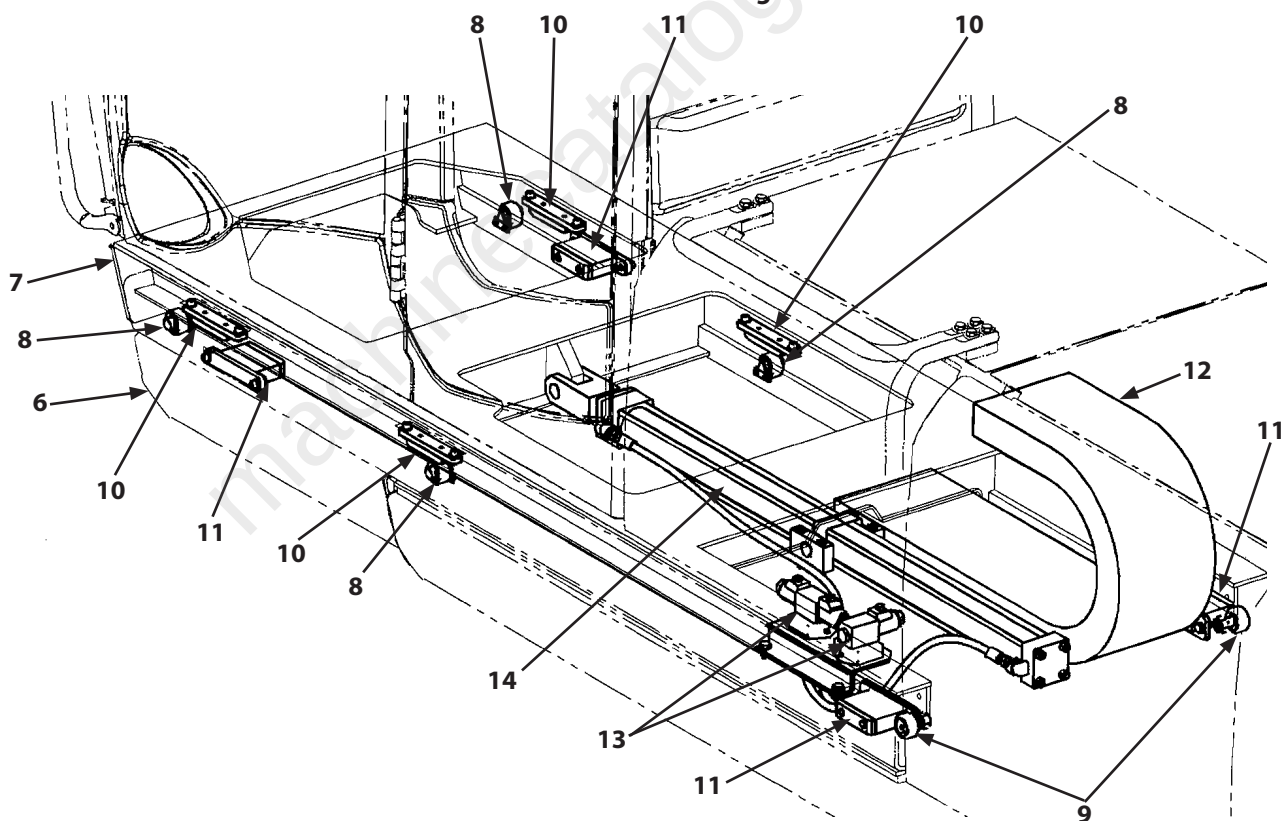
BAUTEILE

BAUTEILE

- 1- Kabinenschutzbügel
- 2- Kabine
- 3- Handlauf
- 4- Stauraum
- 5- Klappstufe
- 6- Rahmen
- 7- Bett
- 8- Laufrolle x 4
- 9- Stützrolle x 2
- 10- Schiebepatte (obere) x 4
- 11- Schiebepatte (seitliche) x 4
- 12- Kabelkette
- 13- Magnetventil x 2
- 14- Zylinder



M1V7-SC2-001

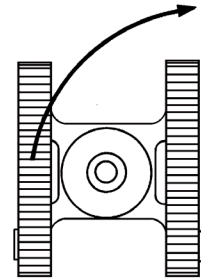
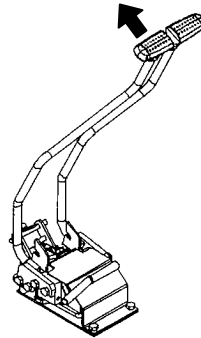


M1V7-SC1-002

Oben nicht aufgeführte Bauteile sind im Handbuch des ZAXIS225USRLC-3 • 330LC-3 • 350LC-3 mit seilbetätigtem Teleskopgreifer bezeichnet.

FAHREN DER MASCHINE

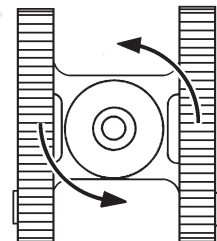
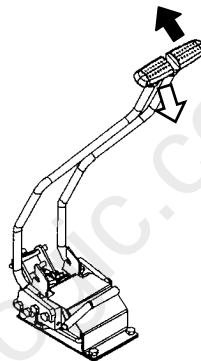
- **Kurvenfahren**
Um nach links oder rechts zu fahren, steuern Sie nur eine Kette an, indem Sie nur einen Fahrhebel betätigen.



Kurvenfahren

M1V7-SC1-008
M104-04-005

- **Drehen auf der Stelle**
Richtungsänderungen auf der Stelle werden durch gegenläufigen Kettenantrieb bewirkt. Einen Hebel nach vorn drücken, den anderen Hebel nach hinten ziehen.

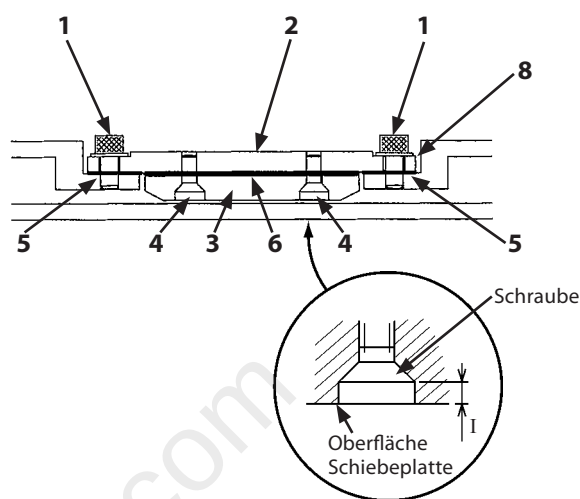


Drehen auf der Stelle

M1V7-SC1-008
M104-04-007

Vertikales Spiel prüfen und einstellen

- WICHTIG:**
- Die Einstellung so vornehmen, dass die Kabine von sowohl den Schiebepplatten (siehe Schnitt (c)) als auch den Rollen (siehe Schnitt (e)) bündig geführt wird. Wenn die Kabine nur von den Schiebepplatten oder nur von den Rollen gestützt wird, nimmt der Schiebemechanismus Schaden.
 - Die Ausgleichscheiben (5) sollen nicht stärker als 1,0 mm sein. Ausgleichscheiben dicker als 1,0 mm reduzieren die Einschraubtiefe der Schrauben, die dadurch den Halt verlieren.
 - Bei einer neuen Maschine ist das Spiel voreingestellt. Verwenden Sie nur so dicke und so viele Scheiben wie ursprünglich eingesetzt.
 - Es müssen immer zwei gleich starke Ausgleichscheiben (5) paarweise eingesetzt werden.



Schnitt (c)

M1V7-SC1-021

Prüfung

1. Die Schrauben (1) aus dem zur Einstellung dienenden Abstandhalter (3) ausbauen (Schnitt c).
2. Wenn der Abstand (I) zwischen der Oberfläche der Schiebepplatte (3) und dem Kopf der Schraube (4) kleiner als 1,5 mm ist, muss die Schiebepplatte (3) ersetzt werden.

Einstellung

1. Wenn das Spiel zwischen Schiebepplatte und Bett zu groß ist, zur Einstellung die Ausgleichscheiben (5) ausbauen.
2. Wenn die Schiebepplatte erneuert wird, werden die ausgebauten Ausgleichscheiben wieder verwendet. Die Teile sorgfältig aufbewahren.
3. Die Kabine nach der Prüfung bzw. Einstellung vor und zurück fahren und die einwandfreie Bewegung kontrollieren.

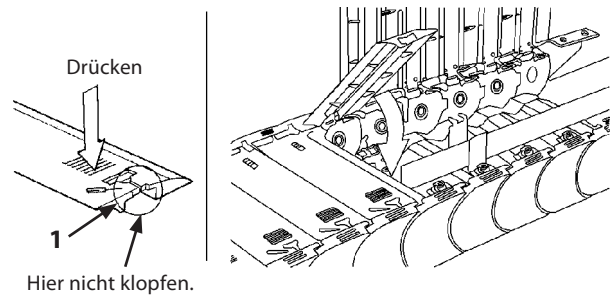
-  **ANMERKUNG:**
- Die Teilenummern der Schiebepplatten und Ausgleichscheiben sind in der "Verbrauchsteileliste" verzeichnet.
 - Die Ausgleichscheiben gibt es in drei Stärken (0,5, 1,0 und 2,3 mm).

WARTUNG

Kettenglied schließen (außen)

1. Die Kettenglieder am festen Ende beginnend schließen.
2. Zum Schließen des Kettenglieds mit den Fingern auf die mit  bezeichnete Stelle drücken (oder mit einem Kunststoffhammer vorsichtig zuklopfen).

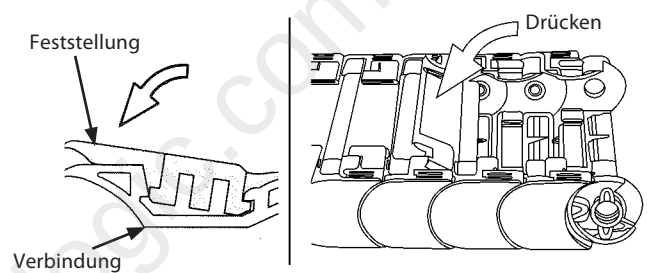
WICHTIG: Mit dem Hammer nicht die Stelle (1) mit dem Schraubendrehsymbol treffen. Der Deckel kann brechen.



M1V7-SC1-033

Feststellung schließen (innen)

1. Die Feststellung mit beiden Enden rechts und links gleichzeitig einsetzen.
2. Die Feststellung wie gezeigt nach unten drücken.



M1V7-SC1-034

WICHTIG: Die Feststellung mit beiden Enden rechts und links gleichzeitig einsetzen.

WICHTIG:

- Nicht auf die Kabelkette stellen.
- Gehen Sie nach der Arbeit doppelt sicher, dass im Bewegungsbereich der Kabine keine Werkzeug liegen bleiben, die später, wenn die Kabine verfährt, erheblichen Schaden anrichten können.

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX350LC-3 Hydraulikbagger Schiebekabine Betriebsanleitung
(GM1V7-SC2-1)**

Hitachi ZX350LC-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit, Wartung und Transport. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1V7-SC2-1 · Seitenzahl: 80 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch