

Betriebsanleitung

ZAXIS

350LC-3

350LCN-3

Hydraulikbagger

Gegengewicht ausbauen

INHALTSVERZEICHNIS

SICHERHEIT

Sicherheitsinformationen erkennen	S-1
Signalwörter verstehen	S-1
Sicherheitsanweisungen einhalten	S-2
Inspektion der Maschine	S-2
Maschine sicher bewegen und bedienen	S-3

TRANSPORT

Gegengewicht ausbauen	1
Gegengewicht einbauen	8
Gesamtmaße und Gewichte für den Transport der Grundmaschine	13

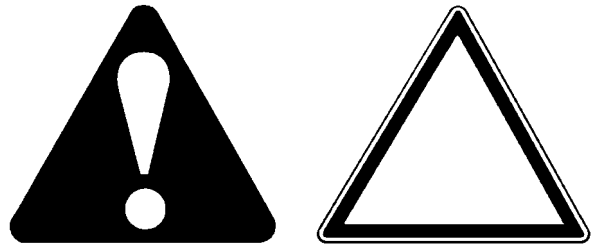
STICHWORTVERZEICHNIS	15
----------------------------	----

machinecatalogic.com

SICHERHEIT

SICHERHEITSINFORMATIONEN ERKENNEN

- Bei diesen Symbolen handelt es sich um **SICHERHEITSWARNSYMBOLE**.
- Wenn Sie diese Symbole an Ihrer Maschine oder in diesem Handbuch sehen, besteht in dem betreffenden Zusammenhang Verletzungsgefahr.
- Folgen Sie den empfohlenen Sicherheitsmaßnahmen und sicheren Arbeitspraktiken.



001-E01A-0001

SA-688

SIGNALWÖRTER VERSTEHEN

- Signalwörter – **GEFAHR**, **WARNUNG** und **VORSICHT** – in Verbindung mit dem Sicherheitswarnsymbol deuten den Grad oder das Ausmaß der Gefährdung an.
- **GEFAHR** warnt vor einer unmittelbaren Gefahrensituation, die zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
- **WARNUNG** warnt vor einer potentiellen Gefahrensituation, die zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
- **VORSICHT** warnt vor einer potentiellen Gefahrensituation, die zu mittelschweren oder leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.
- Die **Sicherheitszeichen GEFAHR** oder **WARNUNG** sind in der Nähe besonderer Gefahrenquellen angebracht. In Verbindung mit dem **Sicherheitszeichen VORSICHT** werden allgemeine Sicherheitsmaßnahmen genannt.
- Die Sicherheitszeichen werden teilweise auch ohne Signalwörter benutzt.



WICHTIG



SA-1223G

- Zur Unterscheidung zwischen Maßnahmen zum Schutz der Maschine und Maßnahmen zum Schutz von Personen weist das Signalwort **WICHTIG** auf Situationen hin, die zu Maschinenschäden führen können.
-  **ANMERKUNG** kennzeichnet zusätzliche Erläuterungen zu einem bestimmten Punkt.

002-E01A-1223

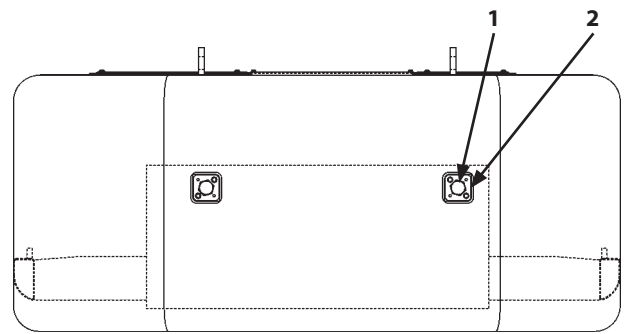
SICHERHEIT

MEMO

machinecatalogic.com

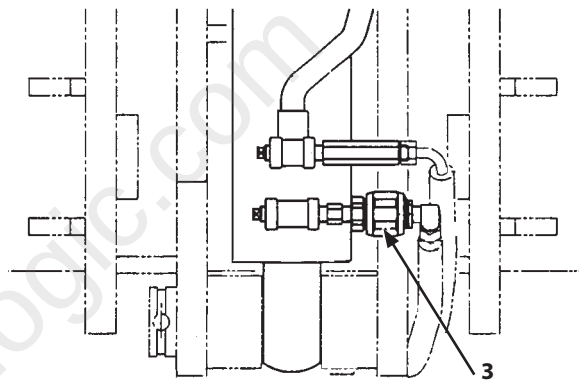
TRANSPORT

10. Das Sicherungsblech (2) an der Befestigungsschraube (1) des Gegengewichts entfernen.

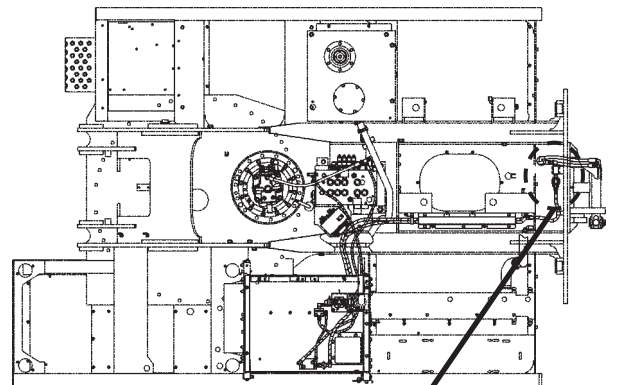


M1V7-ENCW1-003

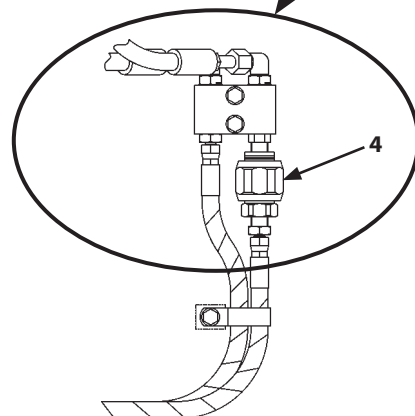
11. Die Verstellarmatur (3) und (4) in Pfeilrichtung ganz schließen.
Anschließend wieder 2 Drehungen zurückdrehen.



M116-06-021



M1V7-ENCW1-006



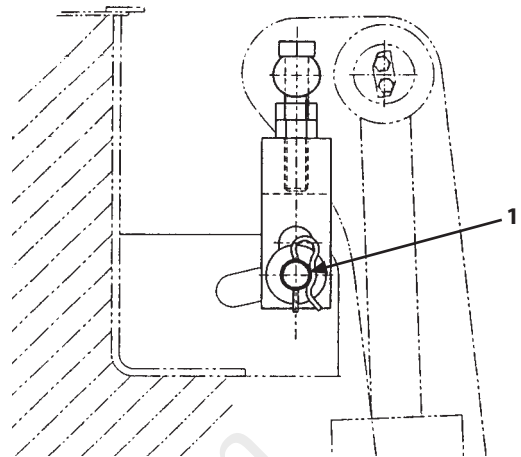
M1V7-ENCW1-004

TRANSPORT

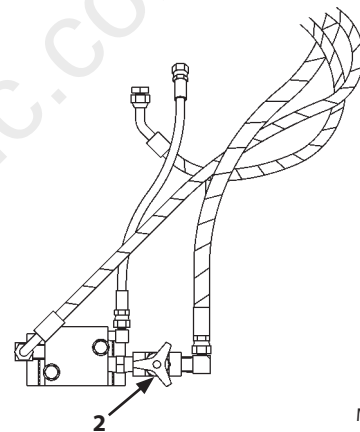
26. Das Gegengewicht langsam auf den Boden lassen, bis das Hubgestell vollkommen entlastet ist und die Gabeln in den Führungsschlitzen frei beweglich sind.

WICHTIG: Den Zylinder so langsam wie möglich bewegen (d. h. die Tasten des Bedienschalters immer nur kurz drücken).

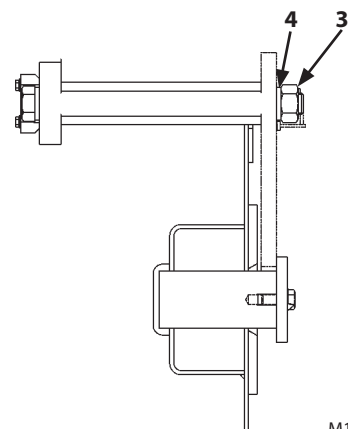
27. Die Bolzen (1) entfernen, mit denen Gabel und Gestänge verbunden sind.
28. Die selbstsichernde Mutter der Einstellhutschraube festziehen.
29. Den Hubzylinder ganz ausfahren.
30. Die Bolzen (1) zur Verbindung von Gabel und Gestänge in die Hebehalterungen im Gegengewicht einsetzen.
31. Das Hydraulik-Absperrventil (2) im Uhrzeigersinn zudrehen.
32. Die Abdeckung des Gegengewichts anbringen.
33. Die Mutter (3) und Unterlegscheibe (4) entfernen und während des Transports sicher verwahren, damit sich nicht verloren gehen.
34. Den Schutz unten am Hubzylinder montieren.
35. Den Bedienschalter vom Anschlusskabel trennen, damit er nicht versehentlich ausgelöst werden kann, und in der Kabine verwahren. (Die wasserdichte Kappe auf den Stecker setzen.)
36. Die Stauraumtür und die Motorhaube schließen.



M1J3-NACW1-007



M1V7-ENCW1-007



M1V7-ENCW1-011

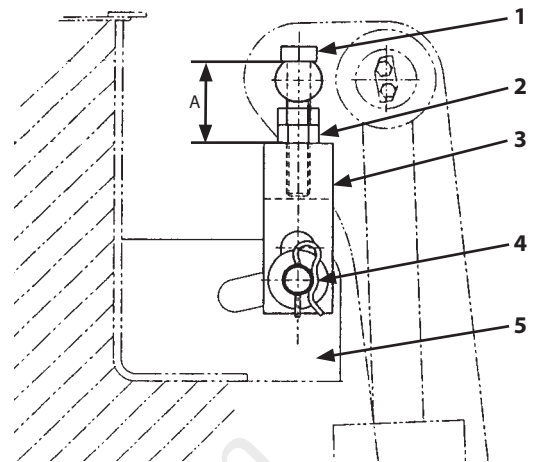
TRANSPORT

! VORSICHT: Halten Sie sich weit genug von Gegengewicht und Grundmaschine fern, wenn Sie den Bedienschalter für das Gegengewicht betätigen.

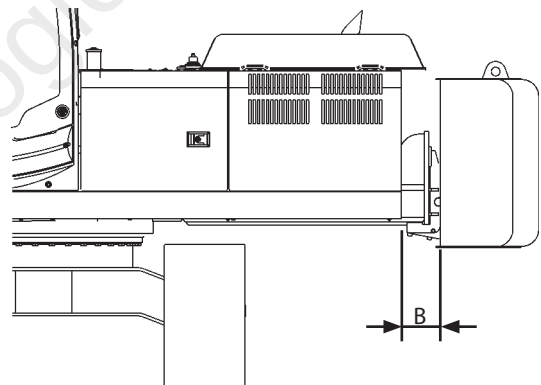
13. Den Hubzylinder mit der "AB"-Taste des Bedienschalters senken.
14. Die Bolzen (4) zur Verbindung der Hubgabeln mit dem Gestänge in die Bolzenhalterungen (5) des Gegengewichts einstecken. Die Hubgabel (3) nach vorn in die höchste Position im Führungsschlitz der Bolzenhalterung am Gegengewicht schieben.
15. Prüfen, dass das Maß (A) stimmt und die Kontermuttern (2) festgezogen sind.
- 15.1 Die Schraubbolzen (1) an beiden Gabeln (3) auf das Maß (A) einstellen.
Maß A: 105 ± 2 mm ($4,13 \pm 0,08$ in)
- 15.2 Anzug der Kontermutter (2)
Anzugsdrehmoment: 250 N·m (25 kgf·m, 180 lbf·ft)

! VORSICHT: Das Maß (A) kann auf nicht mehr als 120 mm (4,7 in) eingestellt werden, weil sonst die Bolzen beschädigt werden.

16. Das Gegengewicht mit der "AUF"-Taste des Bedienschalters heben, bis das Gegengewicht etwa den Abstand "B" (300 mm, 12 in) von der Grundmaschine hat.
17. Anschließend wiederholt kurz die "AUF"-Taste drücken und das Gegengewicht auf diese Art langsam und vorsichtig an die Grundmaschine und mit den Nasen in die Aufnahmen am Rahmen der Grundmaschine führen. Falls sich die Nasen am Gegengewicht nicht richtig in die Aufnahmelöcher am Rahmen der Grundmaschine einführen lassen, das Gegengewicht noch einmal zurück auf den Boden lassen und das Maß (A) korrigieren. Nach dem Nachstellen von (A) die Kontermutter wieder anziehen (siehe 15.2).



M1J3-NACW1-007



M1V7-ENCW1-010

TRANSPORT

GESAMTMASSE UND GEWICHTE FÜR DEN TRANSPORT DER GRUNDMASCHINE

! VORSICHT: Zum Abbau des Arbeitsgeräts muss zuerst das Gegengewicht abgenommen werden.

! WARNUNG: Bei der Fahrt ohne Arbeitseinrichtung in abschüssigem Gelände besteht Gefahr, dass die Maschine in Richtung Gegengewicht umgerissen wird.

ZX350LC-3

A mm (ft·in) Mit Gegengewicht	A' mm (ft·in) Ohne Gegengewicht	B mm (ft·in)
11050 (36'3")	10790 (35'5")	3270 (10'9")

Gesamtbreite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb) Ohne Löffel und Gegengewicht
3190 (10'6")	25400 (56000)

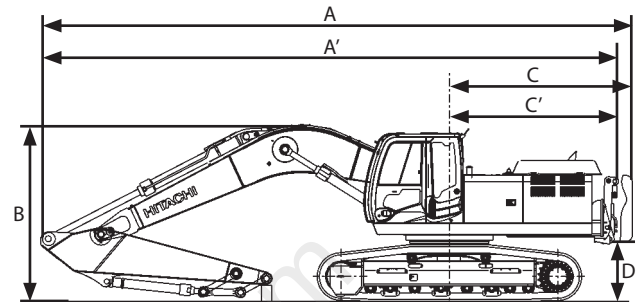
C mm (ft·in) Mit Gegengewicht	C' mm (ft·in) Ohne Gegengewicht	D mm (ft·in)
3420 (11'3")	3160 (10'4")	*1020 (3'4")

ZX350LCN-3

A mm (ft·in) Mit Gegengewicht	A' mm (ft·in) Ohne Gegengewicht	B mm (ft·in)
11050 (36'3")	10790 (35'5")	3270 (10'9")

Gesamtbreite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb) Ohne Löffel und Gegengewicht
3000 (9'10")	25300 (55800)

C mm (ft·in) Mit Gegengewicht	C' mm (ft·in) Ohne Gegengewicht	D mm (ft·in)
3420 (11'3")	3160 (10'4")	*1020 (3'4")



M1V7-ENCW1-015

- ANMERKUNG:**
- * In den Abmessungen ist die Höhe des Plattenstegs nicht enthalten.
 - Die Angaben über das Arbeitsgerät beziehen sich auf einen 3,2 m (10 ft 6 in) langen Stiel.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX350LC-3, ZX350LCN-3 Hydraulikbagger Ausbau des Gegengewichts Betriebsanleitung (GM1V7-ENCW1-1-MD)

Hitachi ZX350LC-3 Betriebsanleitung als PDF für Inspektion, Bedienung, Gegengewicht und Transport. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1V7-ENCW1-1-MD · Seitenzahl: 54 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch