

Betriebsanleitung

ZAXIS

250LC-5B

Typ H15LD

Typ H18LD

290LC-5B

Typ H18LD

350LC-5B

Typ H18LD

Typ H20LD

Extralange Arbeitseinrichtung

Seriennummer

ZX250LC-5B 030001 und folgende

ZX290LC-5B 040001 und folgende

ZX350LC-5B 070001 und folgende

Inspektion der Maschine

- Inspizieren Sie die Maschine täglich bzw. bei jedem Schichtbeginn sorgfältig durch einen Rundgang um die Maschine, bevor Sie die Maschine starten. Es können dadurch Verletzungen vermieden und Personen geschützt werden.
- Führen Sie in einem Rundgang um die Maschine alle im Abschnitt „Tägliche Inspektion vor dem Start“ beschriebenen Kontrollen durch.



SA-435

machinecatalogic.com

MEMO

Vorsichtsmaßnahmen beim Anschlagen der Last

1. Bestimmung von Zeichen und Befehlsgeber

Zeichen zwischen Bediener und Signalgeber vereinbaren.
Bestimmen Sie nur einen Signalgeber für die Arbeit.
Mehrere Signalgeber können zu Verwirrung führen und Unfälle verursachen.

2. Montage von Schutzeinrichtungen

Vor dem Anbringen von Drahtseil an einem Gegenstand zum Schutz vor Schäden am Drahtseil und dem anzuhebenden Gegenstand Schutzeinrichtungen montieren.

3. Vorsichtsmaßnahmen beim Heben

- (1) Haken mit Verriegelung verwenden.
- (2) Seile und Ketten mit ausreichender Tragfähigkeit verwenden.
- (3) Den angehobenen Gegenstand niemals über einer Person schwenken oder bewegen.
- (4) Keine Personen unter dem angehobenen Gegenstand stehen lassen.
- (5) Zur Verhütung von Unfällen muss darauf geachtet werden, dass sich Körperteile nicht im anzuhebenden Gegenstand verfangen.

4. Regulierung des Drahtseils

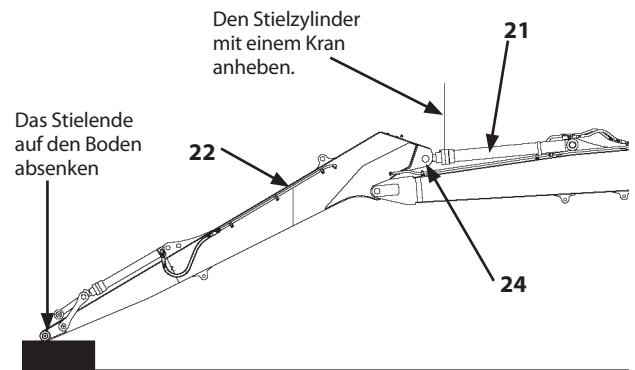
Verdrehtes oder verbogenes Drahtseil nach Gebrauch in Originalzustand zurückversetzen und an dem vorgesehenen Ort aufbewahren.
Drahtseil auf Knicke oder Bruch prüfen.

DEMONTAGE • MONTAGE

5. Das Stielende (22) langsam auf den Boden absenken.
6. Öffnungen am Stiel (21) und am Stielzylinder durch Ausfahren/Einfahren des Stielzylinders miteinander ausrichten. Ausgleichsscheiben und Stifte (24) anbringen und Haltebolzen montieren.

Anzugsdrehmoment:

Modell	Typ	Anzugsdrehmoment
ZX250LC-5B	H15LD	400 N·m (40 kgf·m)
ZX250LC-5B	H18LD	170 N·m 17 kgf·m)
ZX290LC-5B		
ZX350LC-5B	H18LD	400 N·m (40 kgf·m)
	H20LD	



M1T1-SL1-001

ANMERKUNG: Die Stiftbefestigungsmethode ist unterschiedlich für Typ H18LD von ZX250LC-5B und ZX290LC-5B.

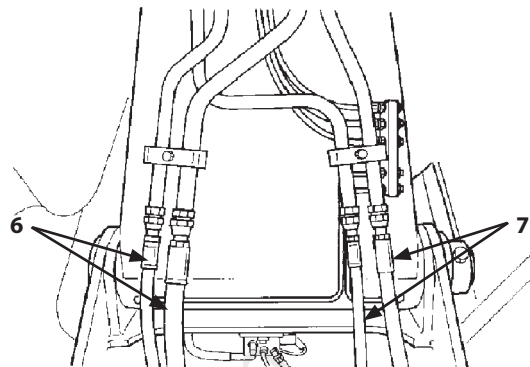
WICHTIG: Wenn die Ausgleichsscheiben nicht angebracht werden, entsteht links und rechts Spiel, was die Stifte und Löcher beschädigen kann.

DEMONTAGE • MONTAGE

5. Die Schläuche von Löffelzylinder (10), Stielzylinder (6) und Löffelzylinderschlauch (7) anschließen.

Schlüsselweite : 36 mm
41 mm
Anzugsdrehmoment : 180 N·m (18 kgf·m)
210 N·m (21 kgf·m)

Die Ablaufschläuche (2 Stück) brauchen nicht angeschlossen zu werden.



M157-07-155

Den Auslegerzylinder anbauen.

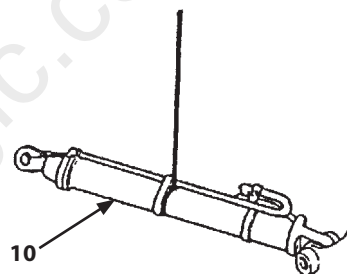


WARNUNG:

- Stecken Sie zum Ausrichten von Löchern und Bolzenbohrungen NIE die Finger ein.
- Schützen Sie sich vor abfliegenden Metallsplintern. Tragen Sie geeigneten Augenschutz und Sicherheitsausrüstung.
- Um Verletzungen zu verhindern darf niemand unter dem Stiel stehen, bevor der Bolzen eingesteckt wird.

Gewicht des Auslegerzylinders:

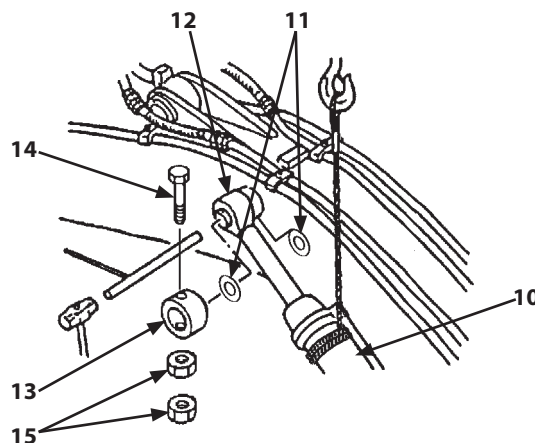
Modell	Gewicht des Auslegerzylinders
ZX250LC-5B	220 kg
ZX290LC-5B	260 kg
ZX350LC-5B	310 kg



W105-04-02-040

1. Den Auslegerzylinder am Maschinenkörper entlüften. Motor bei langsamer Leerlaufdrehzahl laufen lassen. Den Ausleger-Steuerhebel betätigen, um die Kolbenstange voll aus- und einzufahren. Diesen Vorgang wiederholen, bis die Zylinderstange gut beweglich ist.
2. Auslegerzylinder (10) anheben und halten. Anlaufscheibe (11), Bolzen (12) und Auslegerzylinder (10) in dieser Reihenfolge montieren.
3. Anschlag (13), Bolzen (14) und Muttern (15) (2 Stück) an Stift (12) montieren. (2 Positionen links und rechts)

Schlüsselweite : 30 mm
Anzugsdrehmoment : 550 N·m (56 kgf·m)
4. Genauso den Auslegerzylinder (10) auf der rechten Seite mit dem Ausleger verbinden.



W178-04-01-004

TRANSPORT

MEMO

C. ELEKTRISCHE ANLAGE

WICHTIG:

- **Unvorschriftsmäßige Funkanlagen und zugehörige Teile, und auch falsch eingebaute Funkanlagen, können die elektronischen Einrichtungen der Maschine empfindlich stören und unwillkürliche Maschinenbewegungen auslösen.**

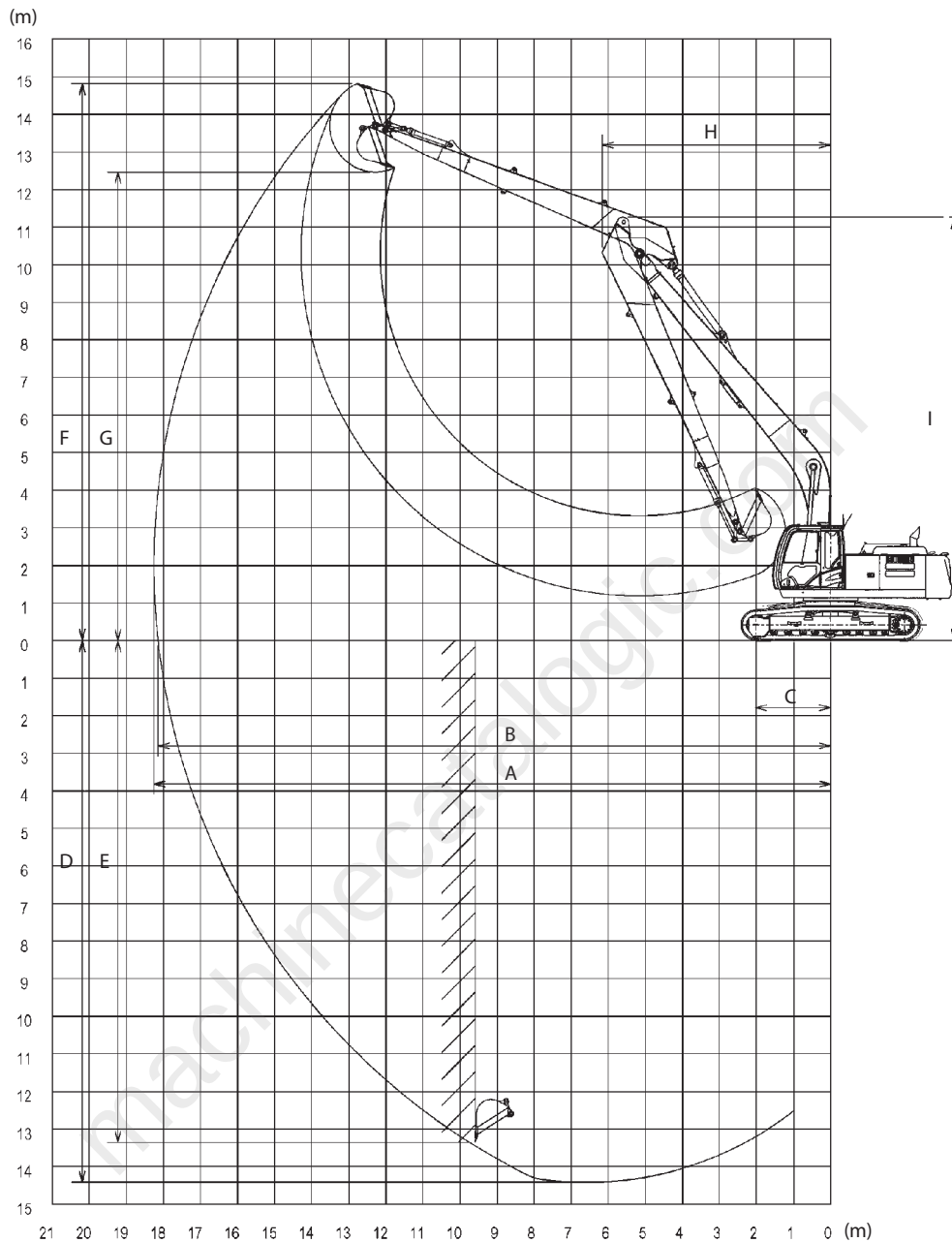
Fehlerhaft installierte elektrische Komponenten können dazu führen, dass Maschinenfunktionen ausfallen oder ein Brand entsteht.

Halten Sie deshalb vor dem Einbau von Funkanlagen oder elektrischem Zubehör und bei einem notwendigen Austausch von Teilen der Elektrik bitte unbedingt Rücksprache mit Ihrem Vertragshändler.

- **Elektrische oder elektronische Bauteile an der Maschine nicht zerlegen oder verändern. Bitte wenden Sie sich an Ihren Vertragshändler, wenn derartige Teile ausgetauscht oder modifiziert werden müssen.**

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereiche ZX290LC-5B Extralange Arbeitseinrichtung (Typ H18LD)



MDCA-SL1-043

A: Max. Grabweite	(mm)	18240
B: Max. Grabweite (auf Bodenebene)	(mm)	18130
C: Min. Schiebeabstand	(mm)	2740
D: Max. Grabtiefe	(mm)	13730
E: Maximale Wandtiefe	(mm)	12220
F: Max. Reichhöhe	(mm)	16020
G: Max. Schütthöhe	(mm)	13650
H: Kleinsten Schwenkradius	(mm)	6170
I: Höhe am kleinsten Schwenkradius	(mm)	11260

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX350LC-5B Hydraulikbagger Extralange Arbeitsausrüstung
Betriebsanleitung (DEMDCA-SL1-1)**

Hitachi ZX350LC-5B Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit, Wartung und Transport. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEMDCA-SL1-1 · Seitenzahl: 126 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch