

Betriebsanleitung

ZAXIS

29U-3 29U-3F

33U-3 33U-3F

38U-3 38U-3F

48U-3 48U-3F

52U-3 52U-3F

Hydraulikbagger

Seriennummer

ZX29U-3 020001 und folgende
 ZX33U-3 020001 und folgende
 ZX38U-3 020001 und folgende
 ZX48U-3 020001 und folgende
 ZX52U-3 020001 und folgende

ZX29U-3F 050001 und folgende
 ZX33U-3F 050001 und folgende
 ZX38U-3F 050001 und folgende
 ZX48U-3F 050001 und folgende
 ZX52U-3F 050001 und folgende

FAHRERSTAND

- Sollzeit ändern

- Die Zündung einschalten („ON“). Mit der Anzeigeumschalttaste (5) den umzustellenden Tageszähler aufrufen. Im Tageszähler sehen Sie jetzt die aktuelle Restzeit, bis „TRIP“ zu blinken beginnen würde.
- Drücken Sie ein Mal die Programmieraste (4). Dadurch setzen Sie die Restzeitanzeige nach diesem Schema herauf:

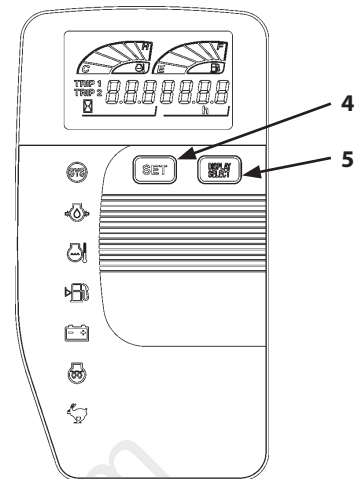
Aktuelle Restzeit		Neue Restzeit
35,2	→	50,0
184,7	→	200,0

- Danach können Sie die Sollzeit in diesen Schritten heraufsetzen, indem Sie wiederholt die Programmieraste (4) drücken:
 50>100>150>200>250>300>400>500>750>1000>1250
 >1500>2000>2500>3000
 Wenn Sie die SET-Taste (4) länger als 2 Sekunden gedrückt halten, werden die Stunden schneller hochgezählt.
- Um die angezeigte Zeit als geänderte Sollstundenzahl zu speichern, drücken Sie die Anzeigeumschalttaste (5).

WICHTIG: Nachdem Sie die Sollstunden geändert haben, beginnt der Zähler wieder zurückzuzählen. Die angezeigten Stunden weichen entsprechend von den bezogen auf die ursprüngliche Einstellung zurückgezählten Stunden ab.

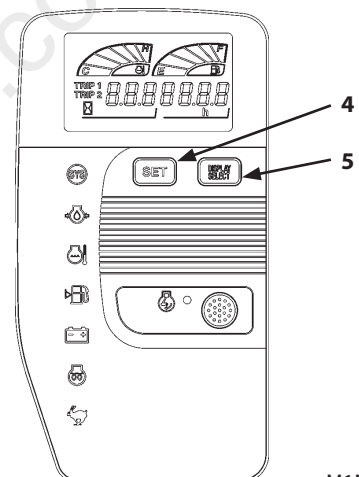
- Ohne Tageszähler:
 Wenn Sie den Tageszähler nicht nutzen wollen, stellen Sie ihn wie oben beschrieben auf eine entsprechend lange Zeit (z. B. 3000 Stunden) ein.

 **ANMERKUNG:** Bei der Auslieferung sind die Tageszähler auf 10000 Stunden eingestellt.



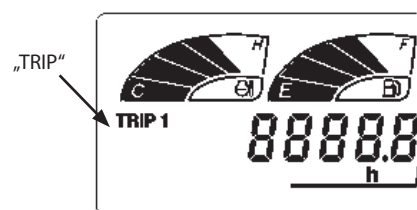
ZX29U-3

M1M7-01-031



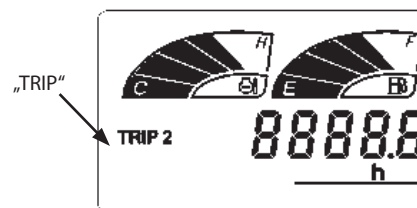
ZX33U-3, 38U-3, 48U-3, 52U-3

M1M7-01-028



Während der Anzeige des Tageszählers 1

M1SM-01-006



Während der Anzeige des Tageszählers 2

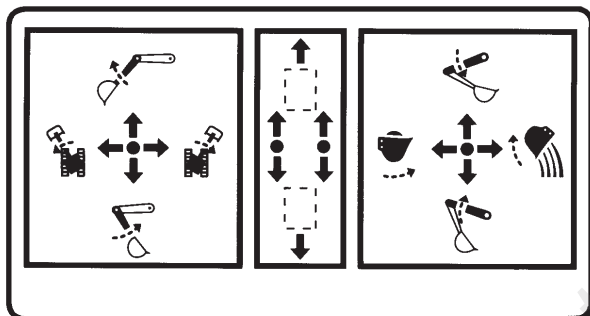
M1SM-01-007

ARBEITEN MIT DER MASCHINE

Steuerhebel (ISO-Steuermuster für Bagger)

⚠ WARNUNG: Machen Sie sich vor der Arbeit mit der Maschine eingehend mit der Lage und Funktion aller Bedienelemente vertraut. Wenn Sie aus Versehen mit einem der Steuerhebel in Berührung kommen, können Oberwagen und Löffleinrichtung unerwartet in Bewegung gesetzt werden. Achten Sie vor allem auch beim Umsehen nach hinten darauf, nicht an die Steuerhebel zu stoßen.

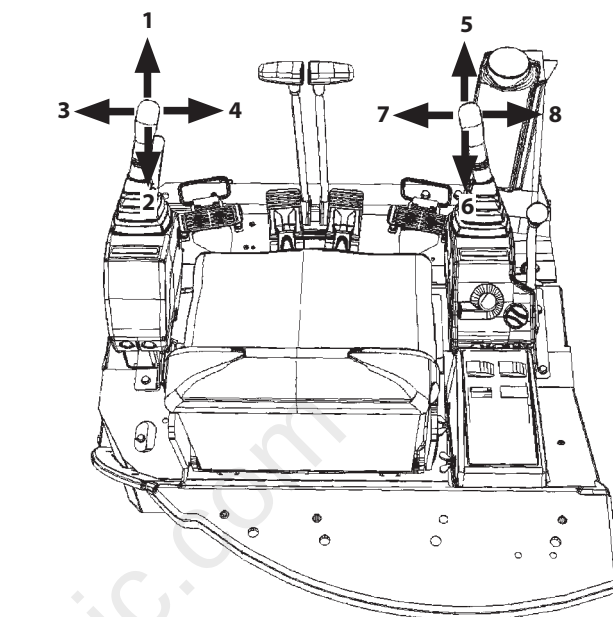
Rechts vom Fahrer befindet sich eine Tafel mit dem ISO-Steuermuster. Unten sehen Sie das ISO-Steuermuster für Bagger.



M588-05-050

Nach dem Loslassen kehren die Hebel automatisch in die Neutralstellung zurück, und die betreffende Funktion wird angehalten.

- 1- Stiel ausladen
- 2- Stiel einladen
- 3- Schwenken nach links
- 4- Schwenken nach rechts

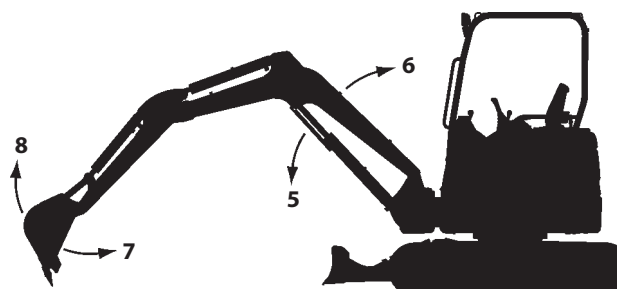


M1M7-01-002



M1M7-05-001

- 5- Ausleger senken
- 6- Ausleger heben
- 7- Löffel einlegen
- 8- Löffel auslegen



M1M7-05-002

C. Getriebe

1 Fahruntersetzungsgetriebe



WARNUNG:

- Die Bauteile des Fahruntersetzungsgetriebes sind unmittelbar nach dem Betrieb heiß. Lassen Sie das System vor den Arbeiten abkühlen.
- Das Fahruntersetzungsgetriebe steht unter Druck. Lassen Sie den Druck entweichen, indem Sie den Entlüftungsstopfen (1) erst langsam zwei bis drei Umdrehungen lösen, bevor Sie den Stopfen (1) ganz entnehmen. Wenn der Stopfen (1) herausfliegt oder Getriebeöl ausspritzt, besteht Verletzungs- bzw. Verbrühungsgefahr. Körper und Gesicht von dem Entlüftungsstopfen (1) abgewandt halten.

Ölstand prüfen --- alle 250 Stunden

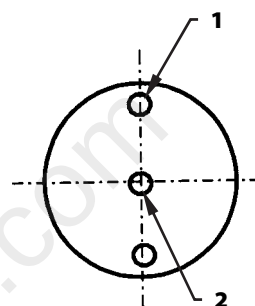
1. Maschine auf ebenem Grund parken.
2. Den Fahrmotor drehen, bis die Stopfen wie rechts gezeigt stehen. Motor abstellen.
3. Den Stopfen (1) langsam lösen und den Druck entweichen lassen.
4. Die Stopfen (1 und 2) ausbauen. Prüfen, dass Öl aus der Gewindebohrung des Stopfens (2) fließt. Wenn kein Öl ausfließt, Öl zugeben, bis Öl aus der Bohrung des Stopfens (2) läuft.
5. Die Stopfen (1 und 2) reinigen, die Gewinde der Stopfen (1 und 2) mit Dichtungstape umwickeln und die Stopfen (1 und 2) einbauen.

ZX29U-3, 33U-3, 38U-3

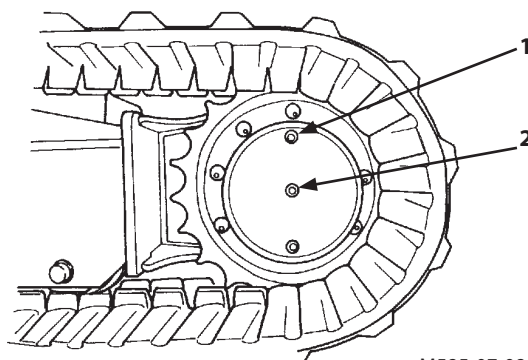
Anzugsdrehmoment: 30 bis 40 Nm
(3 bis 4 kgf·m, 22 bis 29 lbf·ft)

ZX48U-3, 52U-3

Anzugsdrehmoment: 22 bis 24 N·m
(2,2 bis 2,4 kgf·m, 16 bis 18 lbf·ft)



M503-07-015



M585-07-080

WARTUNG

17 Anzugsdrehmomente von Schrauben und Muttern kontrollieren (ZX48U-3, 52U-3)

--- alle 250 Stunden (erstmal nach 50 Stunden)

Nehmen Sie den Anzug bzw. Nachzug von Schrauben und Muttern auf die in der folgenden Tabelle angegebenen

Anzugsdrehmomente vor. Suchen Sie nach lockeren oder fehlenden Schrauben und Muttern, und ziehen Sie lockere Befestigungen nach, ersetzen Sie fehlende Schrauben und Muttern. Kontrollieren Sie den festen Sitz zum ersten Mal nach 50 Stunden und danach alle 250 Stunden.

Nr.	Beschreibung		Durchm. mm	Anz.	Schlüsselweite mm	Anzugsdrehmoment		
						N·m	(kgf·m)	(lbf·ft)
1.	Befestigungsschraube Motorsilentblock		12	4	19	90	(9)	(65)
2.	Befestigungsschraube Motorhalterung (vorn)		10	8	17	50	(5)	(36)
3.	Befestigungsschraube Hydrauliköltank		12	4	19	90	(9)	(65)
4.	Befestigungsmutter Kraftstofftank		10	3	17	20	(2)	(15)
5.	Überwurfverschraubungen an Hydraulikschläuchen und -leitungen	Verschraubungen mit metallischer Dichtung an Hydraulikschläuchen und -leitungen	7/16-20UNF		17	25	(2,5)	(18)
			9/16-18UNF		19	30	(3)	(22)
					22	40	(4)	(29)
			3/4-16UNF		27	65	(6,5)	(47)
			1-1/16-12UNF		36	18	(18)	(129)
		1-5/16-12UNF		41	210	(21)	(151)	
		ORS	9/16 UNF		19	30	(3)	(22)
			11/16 UNF		22	70	(7)	(52)
13/16 UNF			27	95	(9,5)	(69)		
6.	Befestigungsschraube Pumpe		12	2	10 (Inbus)	90	(9)	(65)
7.	Befestigungsschraube Pumpendeckel		10	8	17	50	(5)	(36)
8.	Befestigungsschraube Steuerventil		10	4	17	50	(5)	(36)
	Befestigungsschraube Steuerventilhalter		10	4	17	50	(5)	(36)
9.	Befestigungsschraube Schwenkantrieb		16	8	24	270	(27)	(195)
10.	Befestigungsmutter Batterie		6	4	10	5	(0,5)	(3,5)
11.	Befestigungsschraube Schutzdach		12	5	19	90	(9)	(65)
			10	5	17	50	(5)	(36)
12.	Befestigungsschraube Kabine		12	5	19	90	(9)	(65)
			10	5	17	50	(5)	(36)
13.	Befestigungsschraube Drehkranzlager	Oberwagen	12	27	19	110	(11)	(80)
		Unterwagen	12	24	19	110	(11)	(80)
14.	Befestigungsschraube Fahrtrieb		14	24	22	180	(18)	(130)
15.	Befestigungsschraube Antriebsrolle		14	24	22	180	(18)	(130)
16.	Befestigungsschraube Stützrolle		16	2	24	270	(27)	(199)
17.	Befestigungsschraube Laufrolle		16	16	24	270	(27)	(195)
18.	Kettenplattenschraube		12	312	19	140	(14)	(101)
19.	Befestigungsschraube Abdeckung		6		10	5	(0,5)	(3,5)
			8		13	10	(1)	(7)
			10		17	50	(5)	(36)
20.	Befestigungsschraube Gegengewicht		24	3	36	950	(95)	(398)
21.	Schrauben der Bolzensicherungsplatten an der Arbeitseinrichtung		10		17	50	(5)	(36)
			12		19	90	(9)	(65)
			14		22	140	(14)	(101)
			16		24	210	(21)	(152)
			18		27	400	(40)	(290)
22.	Befestigungsschraube Seitenzahn		14	6	22	180	(18)	(130)
23.	Befestigungsschraube Kettenrollenschutz		16	12	24	270	(27)	(196)
24.	Verbindungsbolzen zwischen Kippmechanismus und Boden		10	1	17	50	(5)	(36)
25.	Halteschrauben des Kippmechanismusaufagers		10	2	17	50	(5)	(36)
26.	Verbindungsbolzen zwischen Kippmechanismus und Auflager		8	1	13	10	(1)	(7)

- WICHTIG:**
- Die Gewinde der Schrauben und Muttern vor dem Einbau von Erde, Rost und Schmutz befreien.
 - Die Gewinde neuer Schrauben und Muttern mit einem dünnen Schmierfilm versehen (z. B. Zinkweiß B in Spindelöl gelöst).
 - Die Schrauben und Muttern entsprechend den Spezifikationen anziehen. Ein zu hohes Drehmoment führt dazu, dass die Schraube oder Mutter reißt, ein zu niedriges Drehmoment führt dazu, dass sich die Schraube oder Mutter lockert und verloren geht.
 - Wenden Sie sich an einen autorisierten Händlerbetrieb, wenn die Befestigungsschrauben des Gegengewichts locker sind.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX38U-3, ZX48U-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1NE-EN1-1-MD)

Hitachi ZX38U-3 und ZX48U-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Wartung und sicheren Betrieb. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1NE-EN1-1-MD · Seitenzahl: 248 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch