

Betriebsanleitung

ZAXIS

29U-3

33U-3

38U-3

48U-3

52U-3

Hydraulikbagger

Seriennummer

ZX29U-3 020270 und folgende

ZX33U-3 020639 und folgende

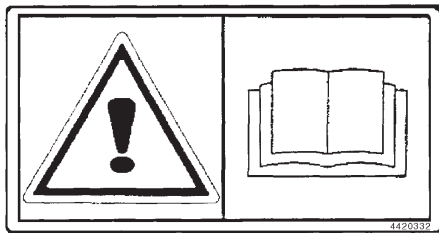
ZX38U-3 020171 und folgende

ZX48U-3 020310 und folgende

ZX52U-3 020215 und folgende

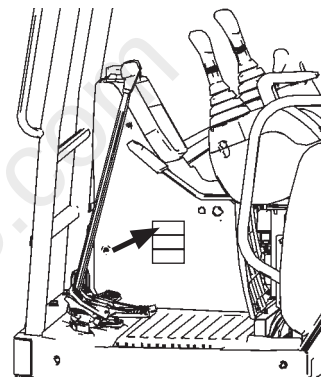
WARN- UND SICHERHEITSSCHILDER

In diesem Abschnitt sind alle Warnschilder zusammen mit ihrem Anbringungsort an der Maschine verzeichnet. Lesen Sie aus Sicherheitsgründen den genauen Wortlaut der Schilder, die Sie hier abgebildet finden, auf den Schildern an der Maschine nach. Sorgen Sie dafür, dass die Warn- und Sicherheitsschilder immer sauber und gut lesbar sind. Falls ein Warnschild beschädigt wird oder verloren geht, beschaffen Sie umgehend Ersatz und bringen das neue Schild an derselben Stelle an. Geben Sie zur Bestellung von Schildern bei Ihrem Vertragshändler die rechts unter den Abbildungen angegebene Teilenummer an.

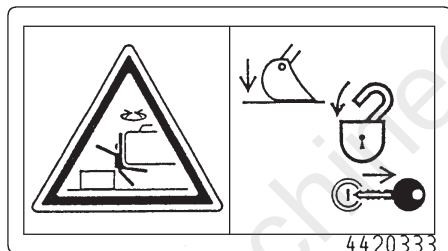


SS4420332

- Vor Bedienung, Wartung, Montage, Demontage und Transport die Betriebsanleitung lesen.

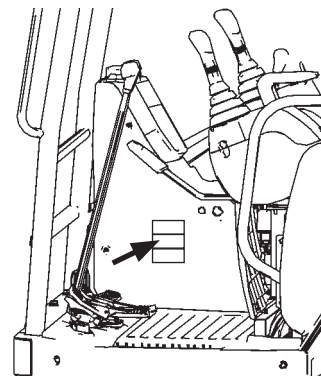


SS-2632



SS4420333

- Durch unerwartete Bewegungen der stehenden Maschine können Personen erfasst und schwer verletzt oder zu Tode gequetscht werden. Vor dem Verlassen der Maschine grundsätzlich das Arbeitsgerät auf dem Boden absetzen, die Steuerhebel verriegeln und den Zündschlüssel abziehen.



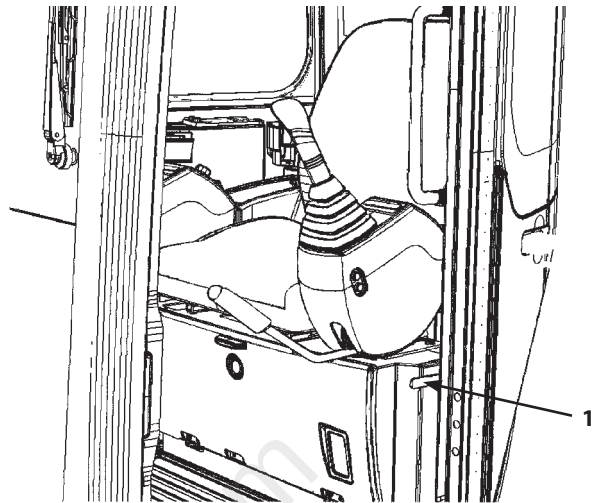
SS-2632

Kabinentürentriegelungshebel (Maschinen mit Kabine)

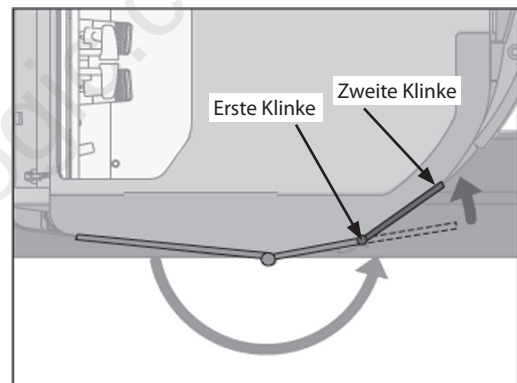


VORSICHT: Öffnen Sie die Tür vollständig, bis die beiden Klinken an der Kabinenseite einrasten.

Zum Entriegeln der Tür drücken Sie auf den Türentriegelungshebel (1) links vom Fahrersitz.



M1M7-01-003



M1M7-01-027

WARTUNG

Getriebeöl

Getriebeöl	
Hersteller	Lufttemperatur
	–20 bis 40 °C (–6 bis 104 °F)
British Petroleum	BP Gear Oil SAE 90 EP
Caltex Oil	Universal Thuban SAE 90
Esso	Esso Gear Oil 90
Idemitsu Kosan	Apoll Oil Gear HE90
Exxon Mobil	Mobilube HD80W-90
Eneos	★ Hypoid Gear 90
Shell Oil	Shell Spirax EP 90
Bemerkungen	API-GL4-Klasse

 ANMERKUNG: Das im Auslieferungszustand eingebrachte Öl ist mit ★ gekennzeichnet.

Hydrauliköl

Hydrauliköl				
Hersteller	2000 Stunden		1000 Stunden	
	Lufttemperatur	Lufttemperatur	Lufttemperatur	Lufttemperatur
Wechselintervall	–20 bis 40 °C (–4 bis 104 °F)	–10 bis 40 °C (14 bis 104 °F)	–20 bis 40 °C (–4 bis 104 °F)	–10 bis 40 °C (14 bis 104 °F)
	★ Super EX 46 HN		Malti M	
TOTAL			Equivis ZS 46	
Idemitsu Kosan			Dephne Superhydro LW46H	
British Petroleum			Bartran HV46	
Caltex Oil			Rando Oil HD46	
Texaco INC.			Rando Oil HD46	
Chevron U.S.A INC.			Chevron AW46	
Esso			NUTO H46	
Mobil Oil				DTE 25
Shell Oil		Tellus Oil S46	Tellus Oil R46	

 ANMERKUNG: Das im Auslieferungszustand eingebrachte Öl ist mit ★ gekennzeichnet.

WARTUNG

1 Kühlmittelstand prüfen

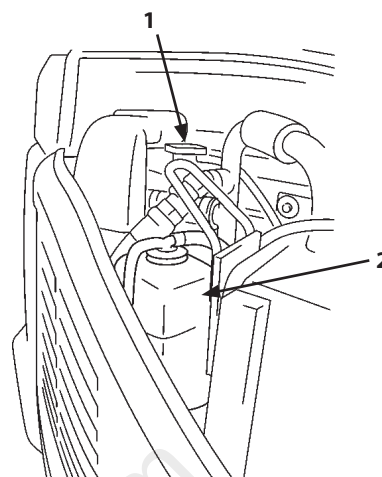
--- täglich

Kontrollieren, dass das Kühlmittel zwischen den beiden Markierungen FULL und LOW am Ausgleichsbehälter (2) steht. Bei Bedarf (= Füllstand unterhalb der unteren Markierung) den Verschlussdeckel abnehmen und Kühlmittel über den Ausgleichsbehälter (2) nachfüllen.



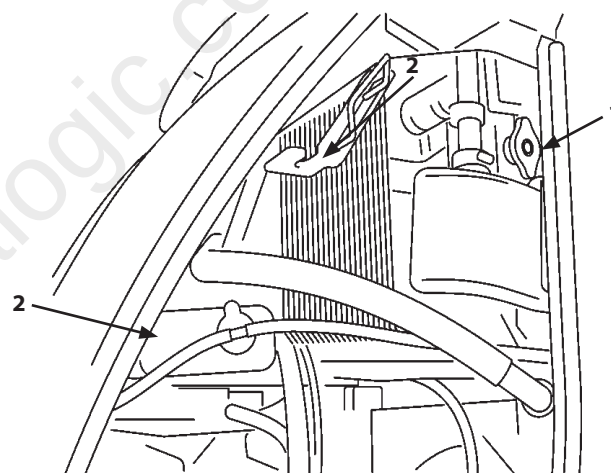
WARNUNG: Den Kühlerverschlussdeckel (1) nur bei abgekühltem System öffnen. Es kann heißer Dampf ausströmen und schwere Verbrühungen verursachen. Sobald das Kühlmittel abgekühlt ist, den Deckel (1) langsam bis zum Anschlag lösen und vor dem Abnehmen des Deckels (1) den Druck vollständig entweichen lassen.

Wenn der Ausgleichsbehälter (2) leer ist, über den Kühlerdeckel (1) Kühlmittel einfüllen.



ZX29U-3, 33U-3, 38U-3

M1M7-07-043



ZX48U-3, 52U-3

M1M7-07-044

TECHNISCHE DATEN

Kettentypen und Anwendungen ZX48U-3

ZX48U-3 (Schutzdach)

Kettenbreite		400 mm (1'4") Gummikette	400 mm (1'4") Stegkette	400 mm (1'4") Gummibelagkette	400 mm (1'4") Dämpfkette
Einsatz		Befestigte Straße (Standard)	Normaler Untergrund (Option)	Befestigte Straße (Option)	Befestigte Straße (Option)
Betriebsgewicht	kg (lb)	4850 (10690)	4920 (10850)	5120 (11290)	4940 (10890)
Mindestbodenfreiheit	mm (ft•in)	340 (1'1")	320 (1'1")	360 (1'2")	360 (1'2")
Länge des Unterwagens	mm (ft•in)	2500 (8'2")	2480 (8'2")	2530 (8'4")	2530 (8'4")
Breite des Unterwagens	mm (ft•in)	1960 (6'5")	1960 (6'5")	1960 (6'5")	1960 (6'5")
Bodendruck	kPa (kgf/cm ² , psi)	27 (0,28, 3,9)	28 (0,29, 4,1)	32 (0,33, 4,6)	28 (0,29, 4,1)

ZX48U-3 (Kabine)

Kettenbreite		400 mm (1'4") Gummikette	400 mm (1'4") Stegkette	400 mm (1'4") Gummibelagkette	400 mm (1'4") Dämpfkette
Einsatz		Befestigte Straße (Standard)	Normaler Untergrund (Option)	Befestigte Straße (Option)	Befestigte Straße (Option)
Betriebsgewicht	kg (lb)	5010 (11050)	5080 (11200)	5280 (11640)	5100 (11240)
Mindestbodenfreiheit	mm (ft•in)	340 (1'1")	320 (1'1")	360 (1'2")	360 (1'2")
Länge des Unterwagens	mm (ft•in)	2500 (8'2")	2480 (8'2")	2530 (8'4")	2530 (8'4")
Breite des Unterwagens	mm (ft•in)	1960 (6'5")	1960 (6'5")	1960 (6'5")	1960 (6'5")
Bodendruck	kPa (kgf/cm ² , psi)	28 (0,29, 4,1)	29 (0,30, 4,2)	33 (0,34, 4,8)	29 (0,30, 4,2)

-  ANMERKUNG: • Die Angaben über das Arbeitsgerät beziehen sich auf einen 1,69 m (5 ft 7 in) langen Stiel mit ISO 0,14 m³ (0,18 yd³)-Löffel.
• Die Gummikette, die gummibelegte Kette und die Dämpfkette sind für befestigte Straßen bestimmt.
• Ohne Höhe des Plattenstegs.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX38U-3, ZX48U-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1NE-EN1-2)

Hitachi ZX38U-3/ZX48U-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Wartung und sicheren Einsatz. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1NE-EN1-2 · Seitenzahl: 492 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch