

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZAXIS

450-3

450LC-3

470H-3

470LCH-3

500LC-3

520LCH-3

Hydraulischer Bagger

Das Service-Handbuch setzt sich aus den folgenden drei Bänden zusammen:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Buch Nr. TO1J1-G-00

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Buch Nr. TT1J1-G-00

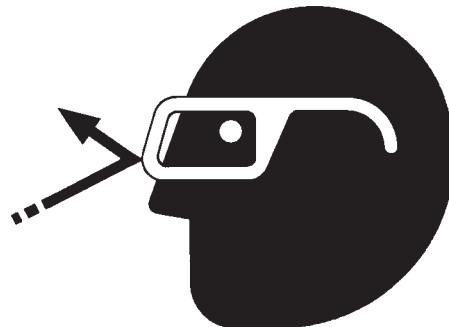
Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

Buch Nr. W1J1-E-00

SICHERHEIT

SCHUTZ VOR WEGFLIEGENDEN TEILEN

- Wegfliegende Teile und Bruchstücke können Augen und andere Körperteile treffen und schwere Verletzungen verursachen.
- Schützen Sie sich mit einem Augen-/Gesichtsschutz vor Stein- oder Metallsplintern.
- Veranlassen Sie, dass sich Umstehende entfernen, bevor Sie Gegenstände anschlagen.



031-E01A-0432

SA-432

MASCHINE SICHER ABSTELLEN

Verhüten Sie Unfälle:

- Maschine auf festem, ebenem Untergrund abstellen.
- Löffel auf den Boden senken.
- Schalter für die automatische Drehzahlab senkung und -rückstellung und den H/P-Modus ausschalten.
- Maschine ohne Last 5 Minuten im langsamen Leerlauf laufen lassen.
- Motor mit dem Zündschlüssel abstellen.
- Zündschlüssel aus dem Schloss ziehen.
- Vorsteuer-Absperrhebel in die VERRIEGELTE Stellung ziehen.
- Fenster, Dachluke und Kabinentür schließen.
- Alle Zugangstüren und Fächer abschließen.



SA-390

FLÜSSIGKEITEN SICHER HANDHABEN – FEUER VERHÜTEN

- Vorsicht im Umgang mit Kraftstoff. Kraftstoff ist hochentzündlich. Es besteht Explosions- und Brandgefahr mit der Folge schwerer oder tödlicher Verletzungen.
- Beim Betanken der Maschine nicht rauchen und offene Flammen und Funken fernhalten.
- Zum Betanken immer den Motor abstellen.
- Maschine nur im Freien betanken.
- Alle Kraftstoffe, die meisten Schmiermittel und einige Kühlmittel sind brennbar.
- Brennbare Flüssigkeiten nicht an Orten mit Brandgefahr lagern.
- Unter Druck stehende Behälter nicht verbrennen oder anstecken.
- Keine öligen Lappen liegen lassen. Diese können sich spontan entzünden.
- Verschlusskappen von Kraftstoff- und Öleinfüllstutzen immer fest zudrehen.



SA-018



034-E01A-0496

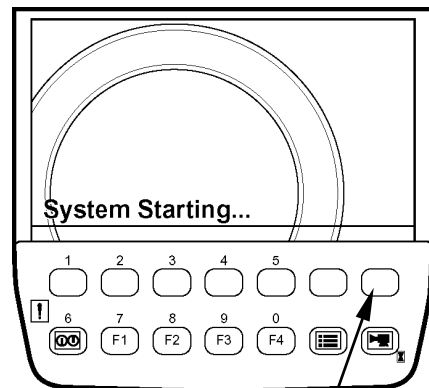
SA-019

STÖRUNGSBESEITIGUNG / Monitor

CONTROLLERVERSION

1. Aufruf des Wartungsmenüs

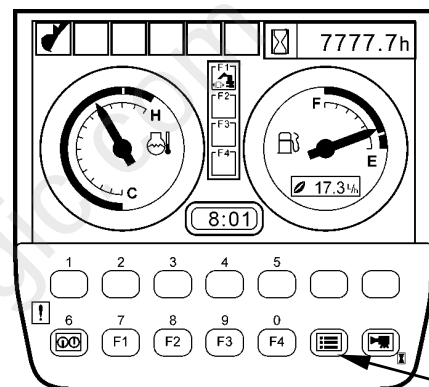
Den Hauptschalter auf ON drehen und gleichzeitig die Taste oben rechts an der Monitoreinheit drücken, wodurch das Wartungsmenü im Hauptmenü hinzugefügt wird.



Die Taste gedrückt halten, während der Hauptschalter auf ON gedreht wird

T1V1-05-01-115

2. Bei eingeblendetem Hauptanzeigefenster die Menütaste drücken, um das Hauptmenü aufzurufen.

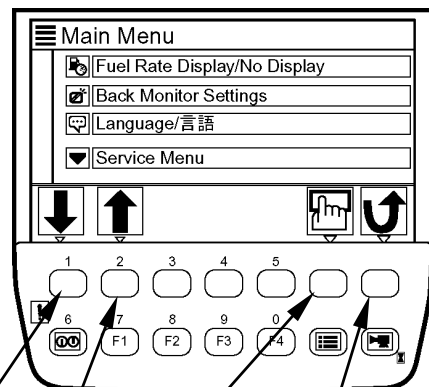


Hauptanzeigefenster

T1V1-05-03-001

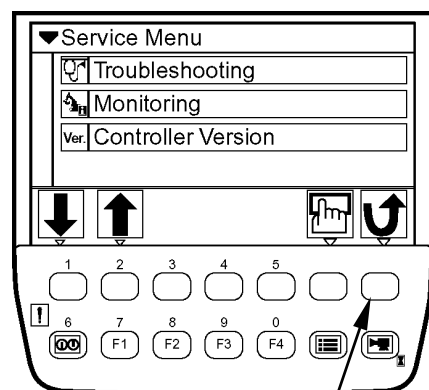
3. Das Wartungsmenü im Hauptmenü über Taste 1 bzw. 2 auswählen, und die Bestätigungstaste drücken, woraufhin die Wartungsmenü eingeblendet wird.

 **HINWEIS:** Durch Drücken der Zurück-Taste wird wieder das vorherige Fenster aufgerufen.



Taste 1 Taste 2 Bestätigungstaste Zurück-Taste

T1V5-05-01-114



Zurück-Taste

T1V5-05-01-083

STÖRUNGSBESEITIGUNG / Dr. ZX

ECO-Steuerung: Deaktivierung

Nach Einschalten von Dr. ZX.
„Select Controller“ (Controller
auswählen) drücken.

SelectFunction

Self-Diagnostic Results

SelectController

Funktionswahlmaske

T1V7-05-03-001

„Main C/U“ drücken.

Select failure-diagnosis
controller

Main C/U

Engine C/U

Monitor Unit

Information C/U

Controllerwahlmaske

T1V7-05-03-009

OK drücken.

Model: XXXXXX

ControllerVer: XX YY

Is it correct?

Hauptcontrollermaske

T1J1-05-03-010

Start drücken.

Password

Dr.ZX ServiceSoft
(C) Hitachi Construction
Machinery Co., Ltd

Titelmaske

T1J1-05-03-034

„Special Function“ (Sonderfunktion)
drücken.

SelectFunction

Monitor Display

Special Function

Setup

Hauptmenümaske

T1V7-05-03-012

Boot up Service Program

Nach
unten

T1V7-05-03-016

„ECO Deactivation“ drücken.
Mit ESC zurück zum Hauptmenü.

SelectFunction

WU Deactivation

ECO Deactivation

FAN Deactivation

HP Deactivation

„WU-/ECO-Deaktivierung“-
Auswahlmaske

T1J1-05-03-020

„Exec“ drücken.
ESC drücken, um zur „WU-/ECO-
Deaktivierung“-Auswahlmaske
zurückzugehen.

ECO Control Deactivation?

T1V7-05-03-020

ESC drücken, um zur „WU-/ECO-
Deaktivierung“-Auswahlmaske
zurückzugehen.

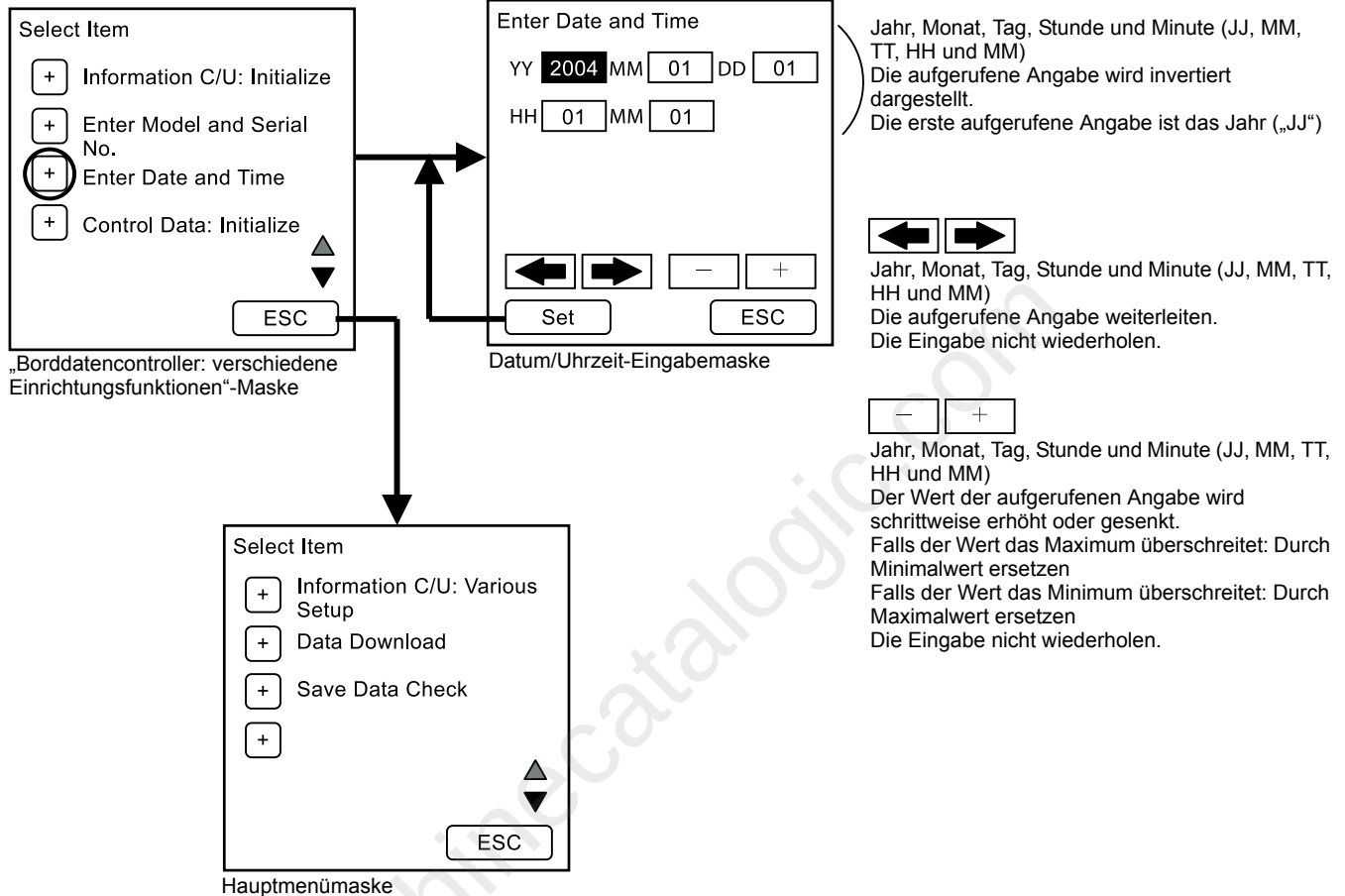
ECO Control Deactivated.

T1V7-05-03-021

1.3 Datum und Zeit eingeben

Zur Datum-/Zeiteingabe „Enter Date and Time“ drücken.
Mit ESC zurück zum Hauptmenü.

Durch Drücken von „Set“ das Jahr („JJ“) aufrufen.
Mit ESC zurück zum Menü
„Borrdatencontroller: verschiedene
Einrichtungsfunktionen“.



STÖRUNGSBESEITIGUNG / Anordnung der Komponenten

VORSTEUERANSCHLÜSSE

Vorsteuerventilseite

Anschlussname	Verbindung mit	Anmerkung
Anschluss A	Vorsteuerventil rechts	Auslegerhub-Vorsteuerdruck
Anschluss B	Vorsteuerventil rechts	Auslegerabsenkungs-Vorsteuerdruck
Anschluss C	Vorsteuerventil links	Stielhub-Vorsteuerdruck
Anschluss D	Vorsteuerventil links	Stieleinzug-Vorsteuerdruck
Anschluss E	Vorsteuerventil links	Linksschwenk-Vorsteuerdruck
Anschluss F	Vorsteuerventil links	Rechtsschwenk-Vorsteuerdruck
Anschluss G	Vorsteuerventil rechts	Löffeleinzug-Vorsteuerdruck
Anschluss H	Vorsteuerventil rechts	Löffelvorschub-Vorsteuerdruck
Anschluss I	Fahrwerk-Vorsteuerventil	Vorwärtsfahrt-Vorsteuerdruck (links)
Anschluss J	Fahrwerk-Vorsteuerventil	Rückwärtsfahrt-Vorsteuerdruck (links)
Anschluss K	Fahrwerk-Vorsteuerventil	Vorwärtsfahrt-Vorsteuerdruck (rechts)
Anschluss L	Fahrwerk-Vorsteuerventil	Rückwärtsfahrt-Vorsteuerdruck (rechts)
Anschluss M	Zusatzkreis-Vorsteuerventil	Zusatzkreis-Vorsteuerdruck (öffnen)
Anschluss N	Zusatzkreis-Vorsteuerventil	Zusatzkreis-Vorsteuerdruck (schließen)
Anschluss SA	-	Stopfen
Anschluss SB	-	Stopfen
Anschluss PI	Rückschlagventil	Primärer Vorsteuerdruck
Anschluss PH	Vorsteuerkreis-Sperrmagnetventil	Primärer Vorsteuerdruck (Vorwärmkreis)
Anschluss SH	Schwenkwerk-Feststellbremse	Bremsfreigabedruck
Anschluss DF	Hydrauliköltank	Hydrauliköltank-Rücklauf

FEHLERSUCHVERFAHREN / Störungsbeseitigung B

T-2	T-3	T-4
Eine Kette dreht nicht oder zu langsam. Spurfehler der Maschine.	Spurfehler bei kombinierter Betätigung von Fahrwerk und Arbeitsgerät.	Schnellgang ist nicht verfügbar. Fahrmodus lässt sich nicht auf Schnellgang umschalten.
☐		☒
☐		☐
☐		☐
☐		☒
		☐
		☐
☐		☐
☒		☐
		☐
☐		☐
		☐
☐		☐
☐		☐
☐	☒	
	☒	
☒		
☒		☒
	☒	☒
☐		
		☒
Falls auch Löffel und Schwenkwerk langsam sind, siehe A-3 oder A-4.		

 **HINWEIS:** Die in dieser Tabelle beschriebenen Störungssymptome basieren auf der Annahme, dass die jeweiligen Störungen separat auftreten.
Im Fall von Mehrfachdefekten, die einzelnen Bauteile prüfen, die den diversen Symptomen zugeordnet sind, um die Ursache zu ermitteln.

FEHLERSUCHVERFAHREN / Störungsbeseitigung B

Störungscodeliste

Störungsursache	Störung scode	Ursache	Symptom
Luftauslass- Temperatursensor abnormal	E11	Unterbrechung im Schaltkreis des Luftauslass-Temperatursensors	Temperatur der geförderten Luft kann nicht auf Einstellwert gebracht werden.
	E12	Kurzschluss im Schaltkreis des Luftauslass-Temperatursensors	
Außenluft- Temperatursensor abnormal	E13	Unterbrechung im Schaltkreis des Außenluft-Temperatursensors	Bei Ausfall des Außenluft- Temperatursensors entstehen Leistungsbeeinträchtigungen.
	E14	Kurzschluss im Schaltkreis des Außenluft-Temperatursensors	
Sonnenlichtsensor abnormal	E18	Kurzschluss im Schaltkreis des Sonnenlichtsensors	Bei Ausfall des Sonnenlichtsensors entstehen Leistungsbeeinträchtigungen.
Verdampfer- Temperatursensor abnormal	E21	Unterbrechung im Schaltkreis des Verdampfer-Temperatursensors	Betrieb wird mit einem Festwert von 10 °C für die Verdampfertemperatur gesteuert.
	E22	Kurzschluss im Schaltkreis des Verdampfer-Temperatursensors	
Luftklappe defekt	E43	Luftverteilungsklappe defekt	Betreffende Luftklappe lässt sich nicht mehr steuern.
	E44	Luftmischklappe defekt	
	E45	Außenluft-/Umwälzluftklappe defekt	
Kühlmittel- Temperatursensor	E15	Unterbrechung im Schaltkreis des Kühlmittel-Temperatursensors	Betrieb wird mit einem Festwert von 60 °C für die Wassertemperatur gesteuert. (Warmlaufsteuerung erfolgt nicht.)
	E16	Kurzschluss im Schaltkreis des Kühlmittel-Temperatursensors	
Kältemittel abnormal	E51	Abnormaler Hoch-/ Niederdruckwert des Kältemittels	Kompressorkupplung rückt aus. (Der Kompressor stoppt.)

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX450-3, ZX450LC-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(Fehlersuche) (TT1J1-G-00)**

Hitachi ZX450-3 Fehlersuchhandbuch als PDF mit Messwerten und Fehlercodes.
Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1J1-G-00 · Seitenzahl: 586 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch