

Betriebsanleitung

ZAXIS

450-3

470H-3

470R-3

450LC-3

470LCH-3

470LCR-3

500LC-3

520LCH-3

520LCR-3

Hydraulikbagger

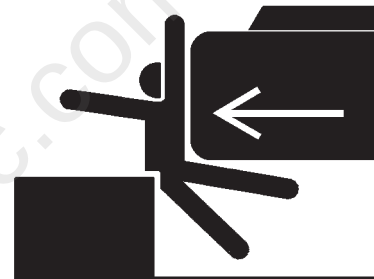
Seriennummer 020001 und folgende

UNFÄLLE BEIM ZURÜCKSETZEN UND SCHWENKEN VERMEIDEN

- Personen, die sich beim Zurücksetzen oder beim Schwenken des Oberwagens in der Nähe der Maschine aufhalten, können von der Maschine erfasst oder überfahren werden. Vermeiden Sie Unfälle beim Zurücksetzen und Schwenken:
 - Sehen Sie sich **VOR DEM ZURÜCKSETZEN UND SCHWENKEN DER MASCHINE** um. **VERGEWISSEN SIE SICH, DASS SICH IM BEWEGUNGSBEREICH DER MASCHINE KEINE PERSONEN AUFHALTEN.**
 - Sorgen Sie dafür, dass das Fahralarmsignal (falls vorhanden) funktioniert. **ACHTEN SIE AUF UMSTEHENDE, DIE IN DEN ARBEITSBEREICH DER MASCHINE EINDRINGEN. WARNEN SIE UMSTEHENDE MIT DER HUPE ODER EINEM ANDEREN SIGNAL, BEVOR SIE DIE MASCHINE IN GANG SETZEN.**
 - **ZIEHEN SIE ZUM RÜCKWÄRTSFAHREN EINEN SIGNALGEBER HINZU, WENN IHRE SICHT BEEINTRÄCHTIGT IST. HALTEN SIE STÄNDIGEN BLICKKONTAKT ZU DIESER PERSON.** Bedienen Sie sich der örtlich vorgeschriebenen Handsignale, wenn aufgrund der Arbeitsbedingungen ein Signalgeber hinzuzuziehen ist.
 - Bewegen Sie die Maschine erst, nachdem alle Signale zwischen Fahrer und Signalgeber eindeutig abgesprochen wurden.
 - Machen Sie sich mit allen an der Baustelle verwendeten Flaggen, Signalen, Zeichen und Markierungen vertraut, und klären Sie eindeutig, wer für das Signalgeben verantwortlich ist.
 - Halten Sie Fenster, Spiegel und Scheinwerfer in sauberem und guten Zustand.
 - Staub, heftiger Regen, Nebel usw. können die Sicht beeinträchtigen. Passen Sie die Geschwindigkeit den Sichtverhältnissen an, und sorgen Sie für angemessene Beleuchtung.
 - Lesen und beachten Sie alle Bedienungshinweise in diesem Handbuch.



SA-383



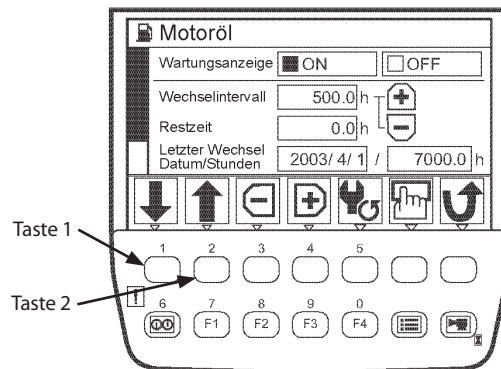
SA-384

021-E01A-0494

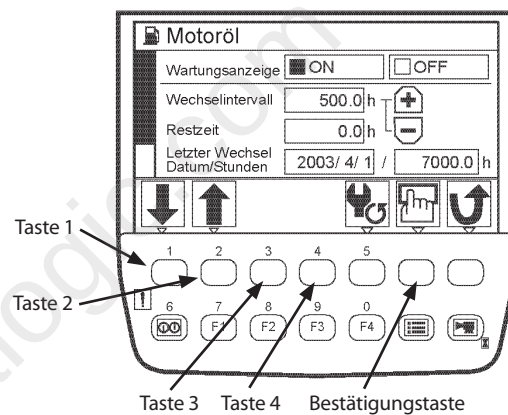
Wechselintervall einstellen

WICHTIG: Das Wechselintervall kann nur eingestellt werden, wenn die Wartungsanzeige auf „ON“ gesetzt (aktiviert) ist.

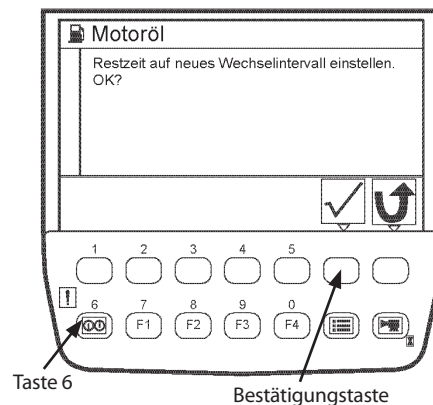
1. Markieren Sie mit den Tasten 1 und 2 das Element „Wechselintervall“.
2. Stellen Sie das Wechselintervall mit den Tasten 3 und 4 ein.
3. Markieren Sie mit den Tasten 1 und 2 das Element „Restzeit“, und drücken Sie die Bestätigungstaste.
4. Sie werden gefragt „Restzeit auf neues Wechselintervall einstellen. OK?“ Drücken Sie die Bestätigungstaste.
5. Drücken Sie die Taste 6 . Es wird wieder der Grundbildschirm angezeigt.



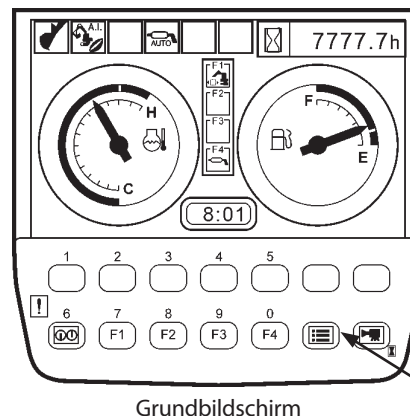
Bildschirm zum Ein- und Ausschalten der Wartungsanzeige
T1V5-05-01-411



T1V5-05-01-434



T1V5-05-01-435

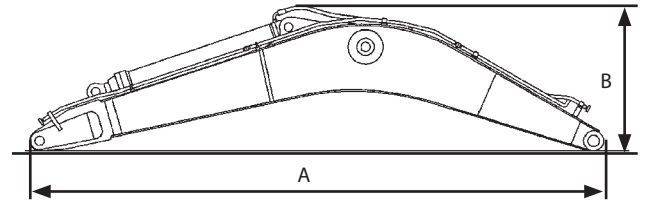


M1J1-01-002

TRANSPORT

Ausleger

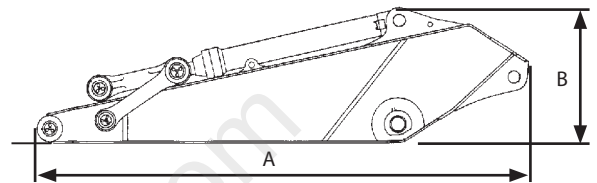
Ausleger	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Breite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
6,3 m BE-Ausleger	6570 (21'7")	2110 (6'11")	1100 (3'7")	4450 (9810)
7,0 m Ausleger	7330 (24'1")	1820 (6')	1110 (3'7")	4150 (9150)
8,23 m Ausleger	8510 (27'11")	1920 (6'4")	1100 (3'7")	4840 (10650)



M17P-06-015

Stiel

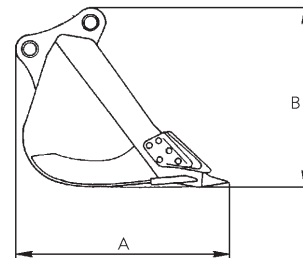
Stiel	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Breite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
2,5 m BE-Stiel	3910 (12'10")	1380 (4'6")	740 (29")	2640 (5820)
2,9 m Stiel	4250 (13'11")	1250 (4'1")	740 (29")	2400 (5290)
3,4 m Stiel	4650 (15'3")	1100 (3'7")	740 (29")	2330 (5140)
3,9 m Stiel	5150 (16'11")	1100 (3'7")	740 (29")	2640 (5820)
4,9 m Stiel	6220 (20'5")	1150 (3'9")	650 (26")	2550 (5620)



M17V-06-024

Löffel

Löffelinhalt (PCSA, gehäuft) m³ (yd³)	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Breite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
1,15 (1,5)	1800 (5'11")	1350 (4'5")	1210 (4')	1070 (2360)
1,4 (1,8)	1800 (5'11")	1350 (4'5")	1410 (4'8")	1170 (2580)
1,6 (2,1)	1960 (6'5")	1570 (5'2")	1360 (4'6")	1480 (3260)
1,9 (2,5)	1960 (6'5")	1570 (5'2")	1540 (5'1")	1590 (3500)
2,1 (2,7)	1960 (6'5")	1570 (5'2")	1630 (5'4")	1650 (3640)
2,3 (3,0)	1950 (6'5")	1660 (5'5")	1660 (5'5")	1800 (3970)



M111-06-004

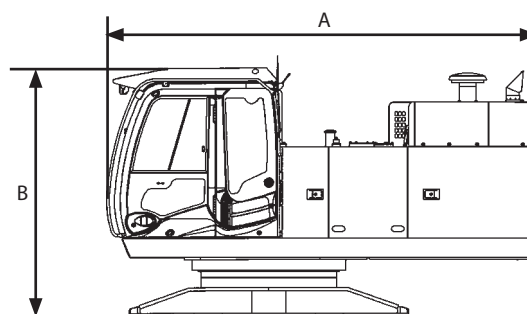
TRANSPORT

ZX520LCR-3 (TIEFLÖFFEL)

Gesamtmaße und Gewichte der Transportkombination 1

Grundmaschine (ohne Löffleinrichtung, Seitenrahmen, Seitentritten und Leiter)

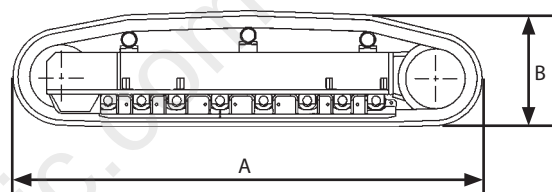
	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Gesamt- breite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
ZX520LCR-3	4640 (15' 3")	2690 (8' 10")	3070 (10' 1")	16200 (35700)



M1J1-06-031

Seitenrahmen

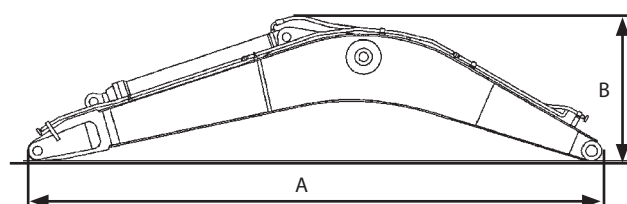
	Kettenbreite mm (in)	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Gesamt- breitemm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
ZX520LCR-3	600 (24")	5330 (17' 6")	1320 (4' 4")	960 (3' 2")	16000 (35300)



M1J1-06-034

Ausleger

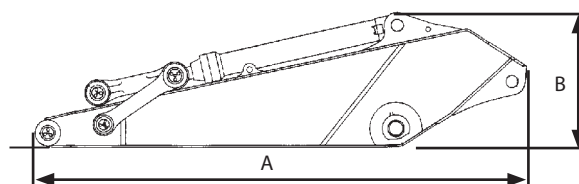
Ausleger	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Breite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
6,3 m BER-Ausleger	6570 (21' 7")	2110 (6' 11")	1100 (3' 7")	4550 (10000)
7,0 m R-Ausleger	7330 (24' 1")	1820 (6')	1100 (3' 7")	4550 (10000)



M17P-06-015

Stiel

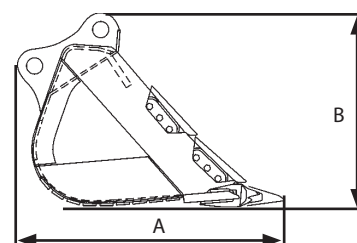
Stiel	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Breite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
2,5 m BER-Stiel	3930 (12' 11")	1380 (4' 6")	740 (29")	2750 (6060)
2,9 m BER-Stiel	4230 (13' 10")	1240 (4' 1")	740 (29")	2650 (5840)
3,4 m R-Stiel	4650 (15' 3")	1100 (3' 7")	740 (29")	2720 (6000)



M17V-06-024

Gesteinslöffel

Löffelinhalt (PCSA, gehäuft) m³ (yd³)	A mm (ft·in)	B mm (ft·in)	Breite mm (ft·in)	Gewicht kg (lb)
1,9 (2,5)	2030 (6' 8")	1480 (4' 10")	1500 (4' 11")	2280 (5000)



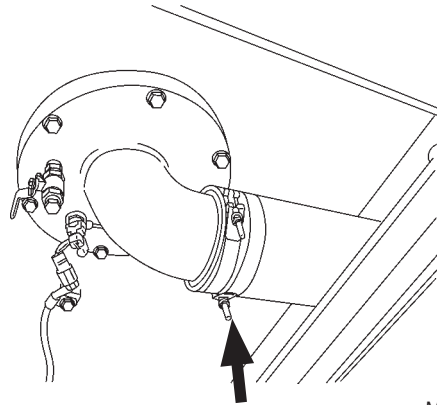
M1J1-06-026

WARTUNG

T-Schrauben-Schelle

Werkzeug: 11 mm

Anzugsdrehmoment: 10 N·m (1 kgf·m, 7,0 lbf·ft)

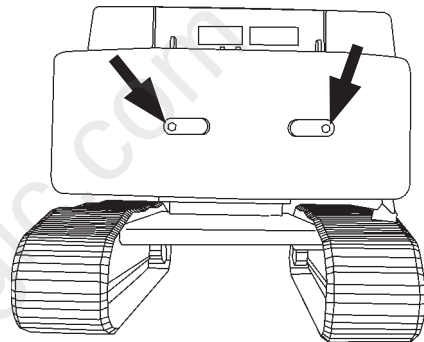


M1J1-07-037

25. Befestigungsschrauben des Gegengewichts nachziehen.

Werkzeug: 65 mm

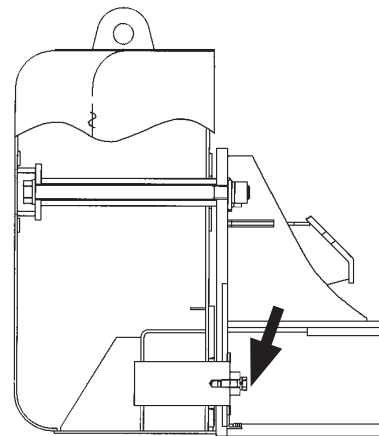
Anzugsdrehmoment: 2400 N·m (240 kgf·m, 1770 lbf·ft)



M1J1-07-036

Werkzeug: 36 mm

Anzugsdrehmoment: 450 N·m (45 kgf·m, 330 lbf·ft)

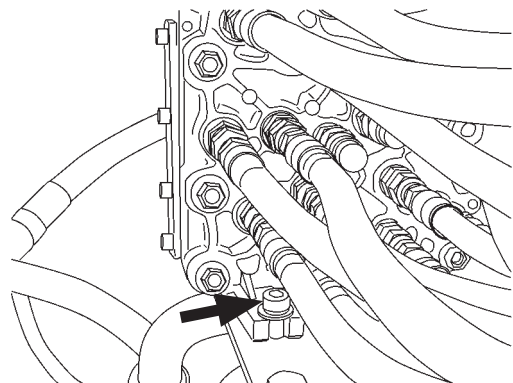


M162-07-070

26. Befestigungsschrauben des Wechselventils nachziehen.

Werkzeug: 8 mm (Innensechskantschlüssel)

Anzugsdrehmoment: 50 N·m (5 kgf·m, 37 lbf·ft)



M1J1-07-030

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX470H-3, ZX470R-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung
(GM1J1-2-1-MD1)**

Hitachi ZX470H-3 und ZX470R-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung,
Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1J1-2-1-MD1 · Seitenzahl: 418 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch