

Betriebsanleitung

ZAXIS

450-3

470H-3

470R-3

450LC-3

470LCH-3

470LCR-3

500LC-3

520LCH-3

520LCR-3

Hydraulikbagger

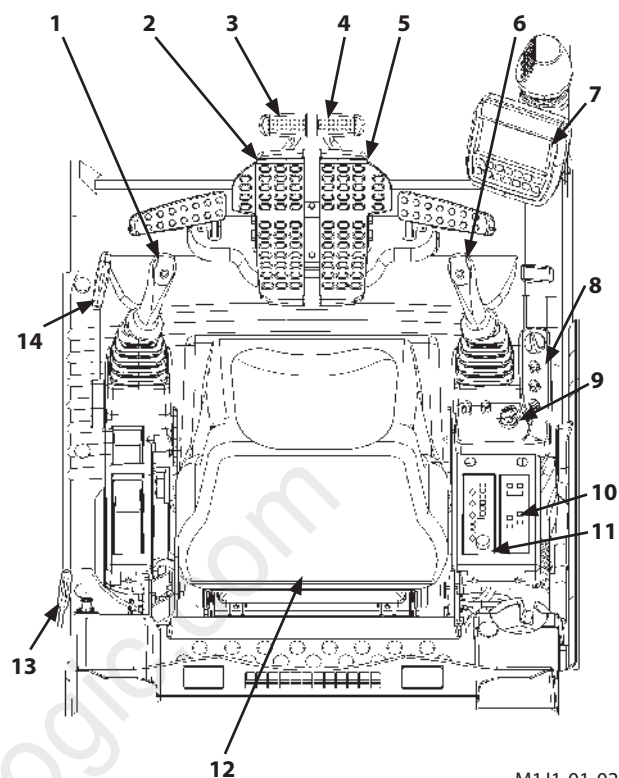
Seriennummer 020001 und folgende

FAHRERSTAND

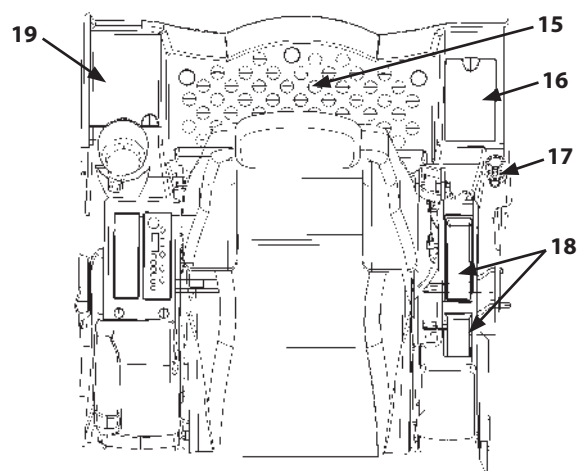
AUFBAU DER KABINE

Standardmodell

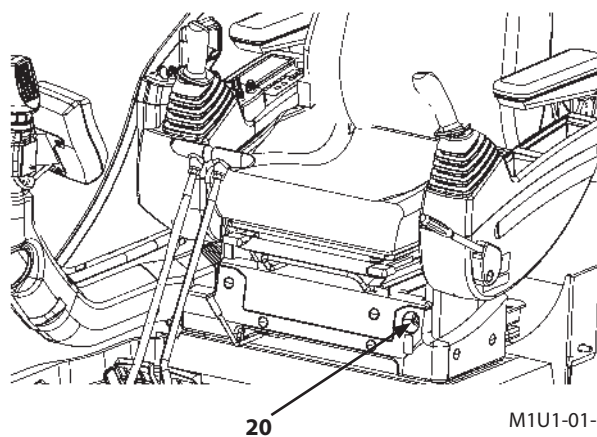
- 1- Linker Steuerhebel/Hupenschalter
(oben auf dem Steuerhebel)
- 2- Linkes Fahrpedal
- 3- Linker Fahrhebel
- 4- Rechter Fahrhebel
- 5- Rechtes Fahrpedal
- 6- Rechter Steuerhebel/Kraftverstärkerschalter
- 7- Multifunktionsanzeige
- 8- Bedienfeld
- 9- Zündschloss
- 10- Bedienfeld der Klimaanlage
- 11- Radio
- 12- Fahrersitz
- 13- Kabinentürenriegelungshebel
- 14- Vorsteuer-Absperrhebel
- 15- Handschuhfach
- 16- Sicherungskasten
- 17- Zigarettensanzünder
- 18- Bedienfeld
- 19- Klimakasten
- 20- Motorabstellschalter



M1J1-01-022



M1U1-01-002



M1U1-01-029

EINSTELLEN DER KONSOLENHÖHE

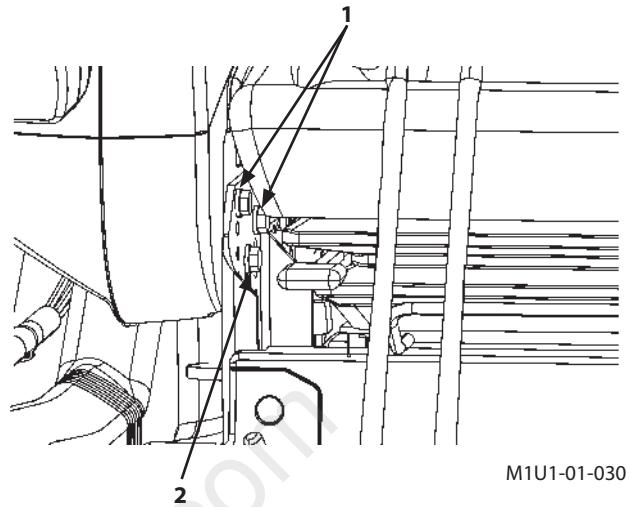
Die Höhe der Konsolen kann dem Fahrer bzw. den Arbeitsbedingungen angepasst werden. Es sind drei Montagepositionen in Abständen von 20 mm vorgesehen.

! WARNUNG: Stützen Sie die Konsole vor dem Abschrauben ab, damit sie nicht herunterfallen und Verletzungen verursachen kann.

Konsole verstellen

1. Den Löffel auf den Boden setzen. Motor abstellen.
2. Den Vorsteuer-Absperrhebel in die VERRIEGELTEN (LOCK) Stellung bringen.
3. Die beiden Halteschrauben (1) der Konsole ausbauen und die Verstellerschrauben (2) lösen.
4. Konsole auf die gewünschte Höhe einstellen und die Schrauben (1) und (2) festziehen.

Anzugsdrehmoment: 50 N•m (5 kgf•m)

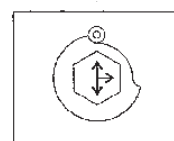


M1U1-01-030

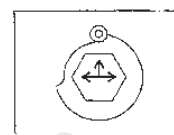
ARBEITEN MIT DER MASCHINE

BEDIENUNG DES 3-WEGE-VENTILS (Maschine mit gemeinsamen Leitungen für Hammer und Brecher)

- Für die Arbeit mit dem Hydraulikhammer das 3-Wege-Ventil in die oben rechts gezeigte Stellung bringen, damit Hydrauliköl zum Leitungsfiter zurückströmen kann.
- Für die Arbeit mit dem Hydraulikbrecher das 3-Wege-Ventil in die unten rechts gezeigte Stellung bringen. Denken Sie daran, das 3-Wege-Ventil wieder in die Stellung „Hydraulikhammer“ (Abbildung oben rechts) zu stellen, wenn Sie nicht mehr mit der Schere arbeiten.

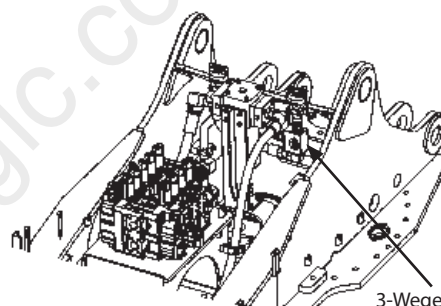


Hammer



Brecher
„Abbruchschere“

M16J-12-005

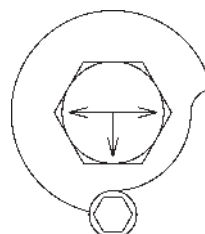


M16J-12-006

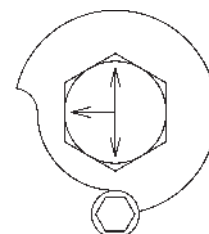
BEDIENUNG DES KOMBIVENTILS

Das Kombiventil ist vorn außen unter der Pumpenkammer angeordnet.

- Für die Arbeit mit dem Hydraulikhammer oder Brecher das Kombiventil wie in der linken Abbildung rechts gezeigt stellen, so dass das Öl aus den beiden Pumpen nicht zusammenläuft.
- Zum Erhöhen der Durchflussrate das Kombiventil wie in der rechten Abbildung rechts gezeigt stellen, so dass das Öl aus den beiden Pumpen zusammenströmt. Denken Sie daran, das Kombiventil wieder in die Stellung „Hydraulikhammer/-brecher“ (linke Abbildung rechts) gezeigt zu stellen, wenn die Ölströme beider Pumpen nicht kombiniert werden sollen.

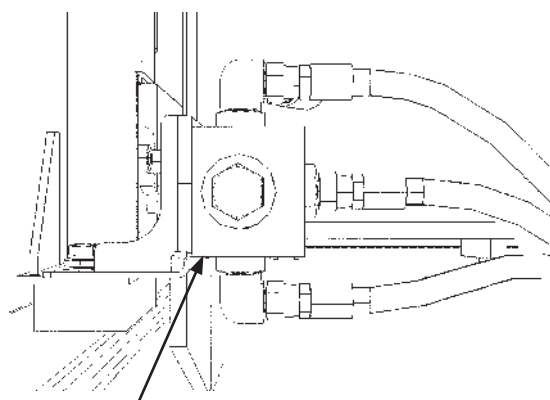


Stellung für
Hydraulikhammer/-brecher



Stellung für 2 Pumpen
kombiniert

M1J1-13-010



M1J1-13-007

WARTUNG

MOTORHAUBE UND ZUGANGSABDECKUNGEN

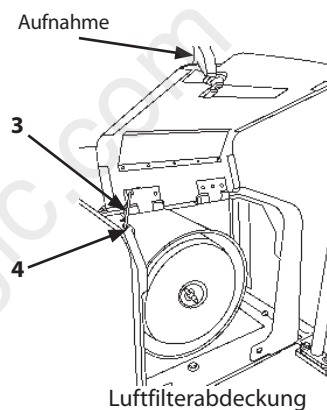
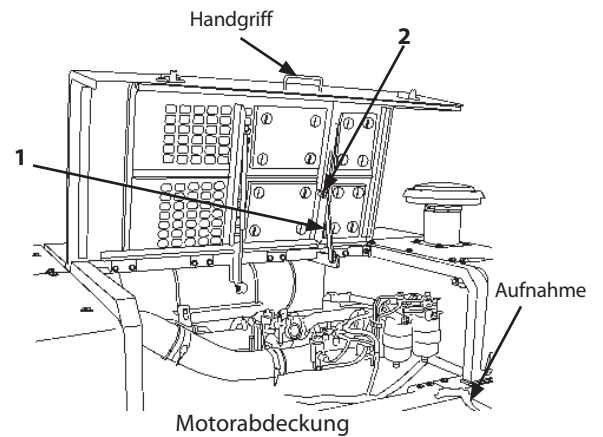


WARNUNG:

- Lassen Sie Motorhaube und Zugangsabdeckungen nicht geöffnet, wenn die Maschine am Hang steht oder starker Wind herrscht. Haube und Abdeckungen können zufallen und Verletzungen verursachen.
- Achten Sie beim Öffnen und Schließen der Haube und Abdeckungen ganz besonders darauf, sich nicht die Finger zwischen Maschine und Deckel einzuklemmen.

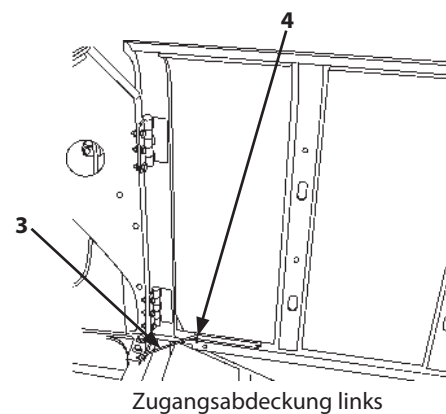
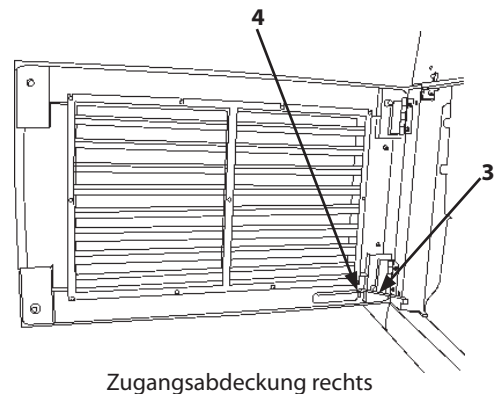
Motorhaube feststellen

Zum Öffnen der Motorhaube die 2 Verriegelungen lösen und die Haube am Handgriff hochziehen, bis die Strebe (1) sicher in der Feststellnut (2) in der Haube einrastet.



Zugangsabdeckungen feststellen

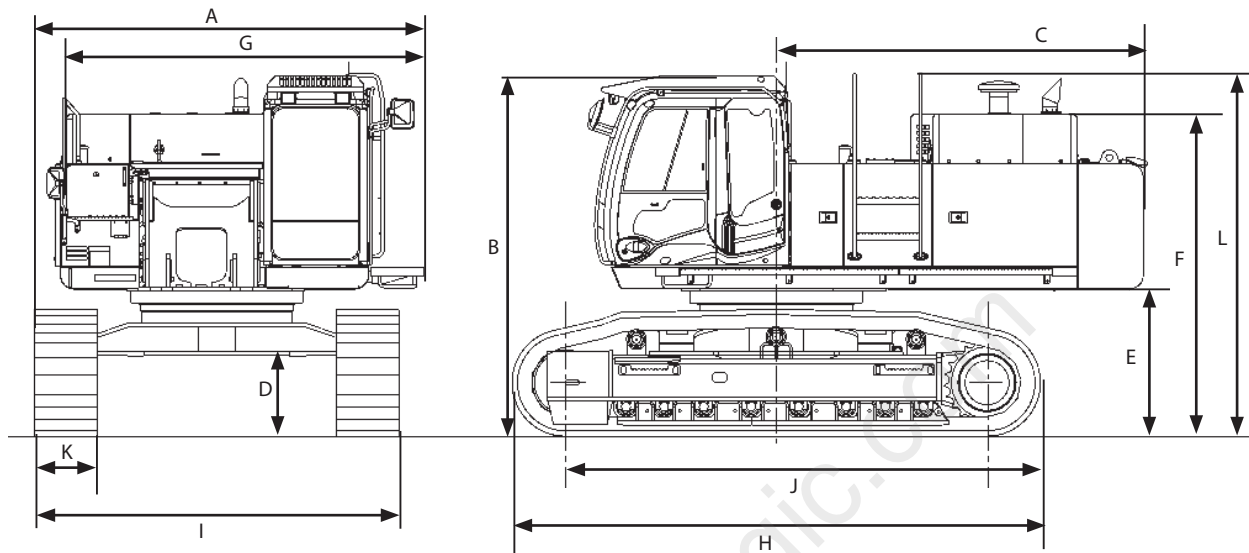
Die Türen und die Luftfilterabdeckung öffnen und das Ende der Stange (3) in die Aussparung (4) einsetzen.



TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN (TIEFLÖFFEL)

ZX470R-3, 470LCR-3, 520LCR-3



M1J1-12-003

Modell	ZX470R-3	ZX470LCR-3	ZX520LCR-3
Arbeitseinrichtung	3,4 m (11 ft 2 in)-R-Stiel		
Löffelinhalt (gehäuft)	PCSA 1,89 m ³ (2,47 yd ³), CECE 1,7 m ³		
Betriebsgewicht	47900 kg (106100 lb)	48900 kg (107800 lb)	52500 kg (115700 lb)
Gewicht der Grundmaschine	36300 kg (80000 lb)	37300 kg (82200 lb)	40800 kg (89900 lb)
Motor	260 kW/1800 min ⁻¹ (353 PS/1800 U/min)		
A: Gesamtbreite (ohne Rückspiegel)	3770 mm (12 ft 4 in)	3770 mm (12 ft 4 in)	3860 mm (12 ft 8 in)
B: Kabinenhöhe	3450 mm (11 ft 4 in)	3450 mm (11 ft 4 in)	3520 mm (11 ft 7 in)
C: Heckschwenkradius	3560 mm (11 ft 8 in)	3560 mm (11 ft 8 in)	3560 mm (11 ft 8 in)
D: Mindestbodenfreiheit	*760 mm (30 in)	*760 mm (30 in)	*840 mm (33 in)
E: Bodenabstand des Gegengewichts	*1400 mm (4 ft 7 in)	*1400 mm (4 ft 7 in)	*1470 mm (4 ft 10 in)
F: Höhe über Motorabdeckung	3080 mm (10 ft 1 in)	3080 mm (10 ft 1 in)	3160 mm (10 ft 4 in)
G: Gesamtbreite des Oberwagens	3530 mm (11 ft 7 in)	3530 mm (11 ft 7 in)	3530 mm (11 ft 7 in)
H: Länge des Unterwagens	5040 mm (16 ft 6 in)	5470 mm (17 ft 11 in)	5330 mm (17 ft 6 in)
I: Breite des Unterwagens	3490 mm (11 ft 5 in) 2990 mm (9 ft 10 in) (Ausgezogen/Eingeschoben)	3490 mm (11 ft 5 in) 2990 mm (9 ft 10 in) (Ausgezogen/Eingeschoben)	3520 mm (11 ft 7 in) 3020 mm (9 ft 11 in)
J: Tragende Kettenlänge	4040 mm (13 ft 3 in)	4470 mm (14 ft 8 in)	4250 mm (13 ft 11 in)
K: Breite der Kettenplatten	600 mm (24 in) (Stegkette)		
L: Gesamthöhe	3460 mm (11 ft 4 in)	3460 mm (11 ft 4 in)	3540 mm (11 ft 7 in)
Bodendruck	89 kPa (0,91 kgf/cm ² , 13 psi)	83 kPa (0,85 kgf/cm ² , 12 psi)	93 kPa (0,95 kgf/cm ² , 14 psi)
Schwenkgeschwindigkeit	9,0 min ⁻¹ (U/min)		
Fahrgeschwindigkeit (schnell/langsam)	5,5/3,4 km/h (3,4/2,1 mph)		4,0/2,9 km/h (2,5/1,8 mph)
Steigvermögen	35° (tanθ = 0,70)		

 ANMERKUNG: * In den Abmessungen ist die Höhe des Plattenstegs nicht enthalten.

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX470LCH-3, ZX470LCR-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung
(GM1J1-2-1-MD)**

Hitachi ZX470LCH-3 und ZX470LCR-3 Betriebsanleitung als PDF für Bedienung,
Sicherheit und Wartung. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: GM1J1-2-1-MD · Seitenzahl: 832 · Dateianzahl: 2 · Sprache: Deutsch