

Technisches Handbuch

Fehlersuche

ZAXIS

650LC-3

670LCH-3

Hydraulischer Bagger

Das Service-Handbuch setzt sich aus den folgenden drei Bänden zusammen:

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

Buch Nr. TO1J7-G-00

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

Buch Nr. TT1J7-G-00

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

Buch Nr. W1J7-E-00

STÖRUNGSBESEITIGUNG / Monitor

- A/I-Anzeige (Drehzahlautomatik) (1)
Bei Wahl der A/I-Funktion (Aut. Drehzahlrückstellung) auf der Schalterkonsole wird die A/I-Anzeige (Drehzahlautomatik) (1) am Monitor eingeblendet. Wenn bei eingeschalteter Drehzahlautomatik der Hauptschalter auf ON gedreht wird, blinkt das Drehzahlautomatiksymbol (1) für 10 Sekunden.

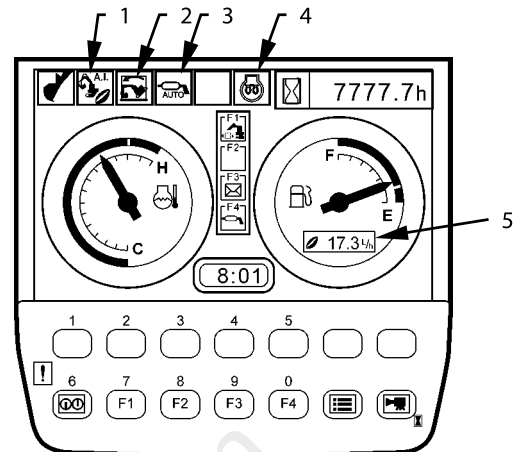
- Überlast-Alarmanzeige (2) (Option)



T1V1-05-02-002

Der MC erfasst die angehobene Last anhand der Signale des Drucksensors an der Bodenseite des Auslegerzylinders. Ein Alarmsignal wird ausgegeben, sobald der MC anhand der über den CAN-Datenbus empfangenen Sensorsignale eine Überlast erfasst.
(Siehe T5-2-10.)

- Schmierautomatikanzeige (3)
Bei aktiviertem Drehzahlautomatikschalter wird das Drehzahlautomatiksymbol (3) entsprechend der vom MC über die CAN-Datenbusleitungen empfangenen Signale eingeblendet.
- Vorglühanzeige (4)
Während das ECM die Glühkerzen mit Strom versorgt, werden entsprechende Signale vom ECM übermittelt, wodurch die Anzeige leuchtet.
- Kraftstoffverbrauchsanzeige (5)
Der Kraftstoffverbrauch wird vom ECM über die CAN-Datenbusleitungen an den MC gemeldet und dann vom Monitor angezeigt.



M1J1-01-003

STÖRUNGSBESEITIGUNG / Dr. ZX

Die Schaltfläche von Menü 3 drücken.

Allocate OptionFunction

Menu1(+ F1)
Working Mode

Menu2(+ F2)

Unset

Menu3(+ F3)

Unset

Exec AllClr ESC

T1V7-05-03-155

„Mail“ drücken.

Main Manue3
Select an item
to be allocated

Unset

Work Mode

Mail

Auto Lubricate

T1J1-05-03-050

„Exec“ drücken.

Allocate OptionFunction

Menu1(+ F1)
Working Mode

Menu2(+ F2)

Unset

Menu3(+ F3)

E-mail

Exec AllClr ESC

Nach
unten

T1V7-05-03-153

Maske zur Zuweisung von
Sonderfunktionen

Die Sonderfunktions-
Zuordnungsmaske wird eingeblendet.
Mit ESC zur Einstellungs-
Auswahlmaske zurückkehren.

Option Function Allocate

Allcated as follow

M1(+F1): Working Mode

M2(+F2): Unset

M3(+F3): e-Mail

M4(+F4): Unset

M5 : Unset

M6 : Unset

M7 : Unset

M8 : Unset

M9 : Unset

ESC

T1V7-05-03-154

Sonderfunktions-Zuordnungsmaske

Select item

+ Option Function
Allocate

+ Overload warning
Enable/Disable

+ Back Monitor
Setup

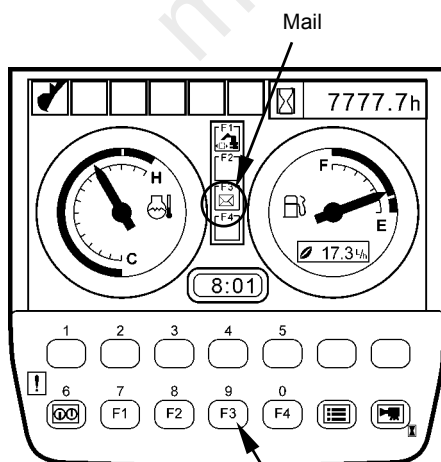
+ Operational condition
Enable/Disable

ESC

T1V7-05-03-046

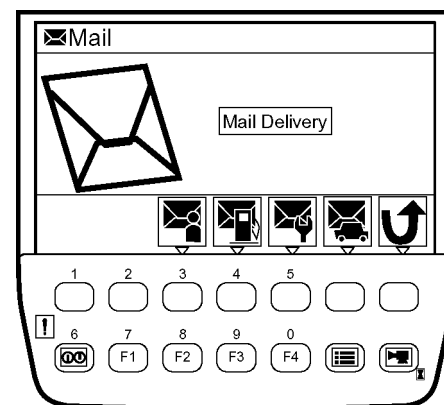
Einstellungs-Auswahlmaske

Das Mail-Symbol wird am Monitor angezeigt.
Das Mailfunktionsfenster kann durch einen Druck auf
Taste F3 eingeblendet werden.



T1V1-05-03-002

Mailfunktionsfenster

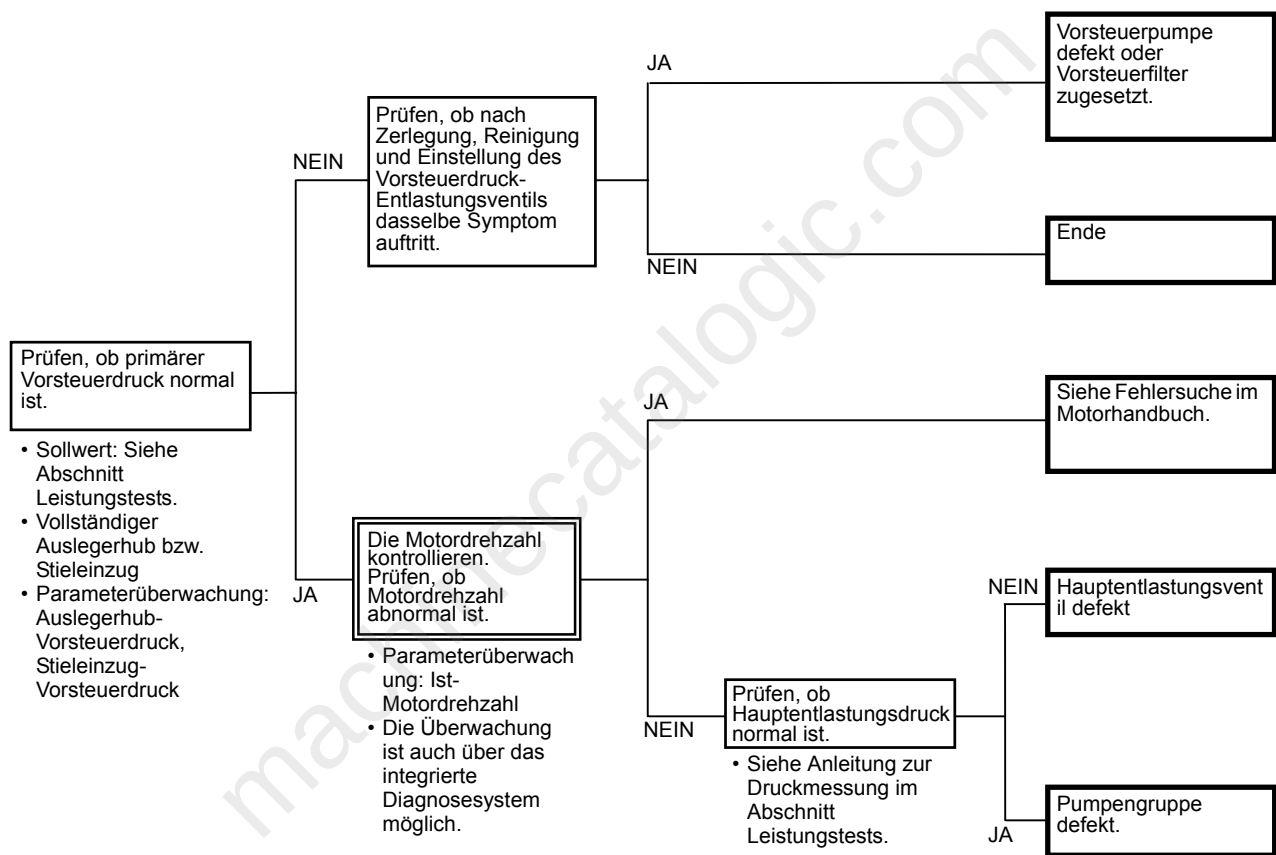


T1V5-05-01-037

FEHLERSUCHVERFAHREN / Störungsbeseitigung B

A-2 Geschwindigkeit aller Zylinder, Hydraulikmotoren zu niedrig.

- Diese Störung kann auf eine verminderte Förderrate von Pumpe 1 und 2 oder Defekte im Vorsteuerdruckkreis zurückzuführen sein.
- Falls trotz ausreichender Geschwindigkeit die Leistung unzureichend ist, siehe Fehlersuche für Entlastungsventil (F-1).
- Bei Maschinen mit Gegengewicht-Hubvorrichtung (Option) den Vorsteuerdruck (Gegengewicht) prüfen.
- Zuerst die Kabelanschlüsse prüfen.



Vollversion verfügbar

Hitachi ZX650LC-3, ZX670LCH-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Fehlersuche) (TT1J7-G-00)

Hitachi ZX650LC-3 und ZX670LCH-3, Handbuch zur Fehlersuche als PDF mit Diagnosehinweisen für Hydraulikbagger. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TT1J7-G-00 · Seitenzahl: 586 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch