

Betriebsanleitung

ZAXIS

33U-5A

38U-5A

48U-5A

55U-5A

65USB-5A

Hydraulikbagger

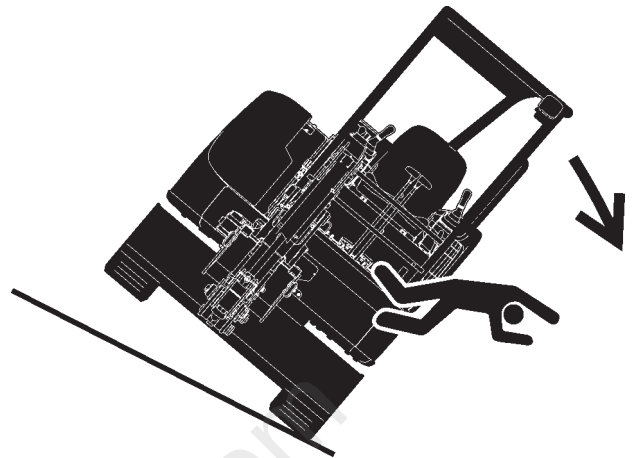
Seriennummer

ZX33U-5A	030002	und folgende
ZX38U-5A	050002	und folgende
ZX48U-5A	030002	und folgende
ZX55U-5A	050002	und folgende
ZX65USB-5A	020001	und folgende

SICHERHEIT

Umkippen vermeiden

- Kippgefahr ist immer bei Arbeiten in abschüssigem Gelände gegeben. Durch eine umkippende Maschine kann es zu schweren und tödlichen Verletzungen kommen.
Vermeiden Sie das Umkippen der Maschine:
- Seien Sie bei der Arbeit in abschüssigem Gelände besonders vorsichtig.
 - Ebnen Sie den Arbeitsbereich der Maschine.
 - Halten Sie den Löffel tief und nah an der Maschine.
 - Verringern Sie die Geschwindigkeiten, um ein Umkippen oder Abrutschen zu verhindern.
 - Ändern Sie nie am Hang die Fahrtrichtung.
 - Wenn sich das Überqueren eines Hangs nicht vermeiden lässt, darf das Gefälle NICHT mehr als 15 Grad betragen.
 - Reduzieren Sie die Geschwindigkeit beim Schwenken von Lasten zusätzlich.
- Vorsicht auf vereistem Boden:
 - Sobald die Temperatur ansteigt, beginnt der Boden aufzuweichen, und die Maschine kann instabil werden.



SA-1301

Hohe Böschungen in keinem Fall aushöhlen

- Der Rand kann abbrechen. Es besteht die Gefahr eines Erdbebens mit schwerer oder tödlicher Verletzungsfolge.



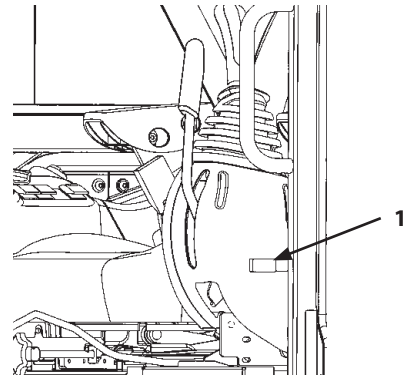
SA-1302

FAHRERSTAND

Türentriegelungshebel (Maschine mit Kabine)

⚠ VORSICHT: Öffnen Sie die Tür vollständig, bis sie fest in der Klinke an der Kabinenseite einrastet.

Zum Entriegeln der Tür drücken Sie auf den Türentriegelungshebel (1) links vom Fahrersitz.



MADB-03-001

WARTUNG

D. Hydraulikanlage

Teile			Menge	Intervall (Stunden)								Seite	
				8	50	100	250	500	1000	1500	2000		3000
1.	Hydraulikölstand prüfen		1									7-35	
2.	Rückstandsammelbehälter am Hydrauliköltank leeren		1									7-36	
3.	Hydrauliköl wechseln	ZX33U-5A, 38U-5A	43 L						★	★	★	★	7-37
		ZX48U-5A, 55U-5A	66 L										
		ZX65USB-5A	107,5 L										
4.	Ansaugfilter reinigen		1	Immer beim Hydraulikölwechsel								7-37	
5.	Hauptstromfiltereinsatz wechseln	Papierfilter	1				★★	★					7-41
		Hochleistungsfilter (Option)	1					★★	★				7-41
6.	Vorsteuerfilter wechseln		1										7-43
7.	Schläuche und Leitungen prüfen	auf Dichtheit, festen Sitz	–										7-45
		auf Risse, Knicke usw.	–										7-45

★ : Die Wechselintervalle richten sich nach der verwendeten Hydraulikölmarke, dem Filtertyp und danach, mit welchem Anbaugerät die Maschine betrieben wird.
Siehe „Hydrauliköl und Hauptstromfiltereinsatz wechseln“. Siehe Öltabelle.

★★ : Nur beim ersten Mal erforderlich.

E. Kraftstoffanlage

Teile		Menge	Intervall (Stunden)							Seite
			8	50	100	250	500	1000	2000	
1.	Kraftstoffstand prüfen	1								7-53
2.	Wasserabscheider kontrollieren	1								7-54
3.	Rückstandsammelbehälter am Kraftstofftank leeren	1	Bei Bedarf							7-55
4.	Kraftstoffhauptfiltereinsatz austauschen	1								7-56
5.	Kraftstoffvorfiltereinsatz austauschen (Option)	1								7-57
6.	Kraftstoffschläuche prüfen	auf Dichtheit, Risse								7-59
		auf Risse, Knicke usw.								7-59

F. Luftfilter

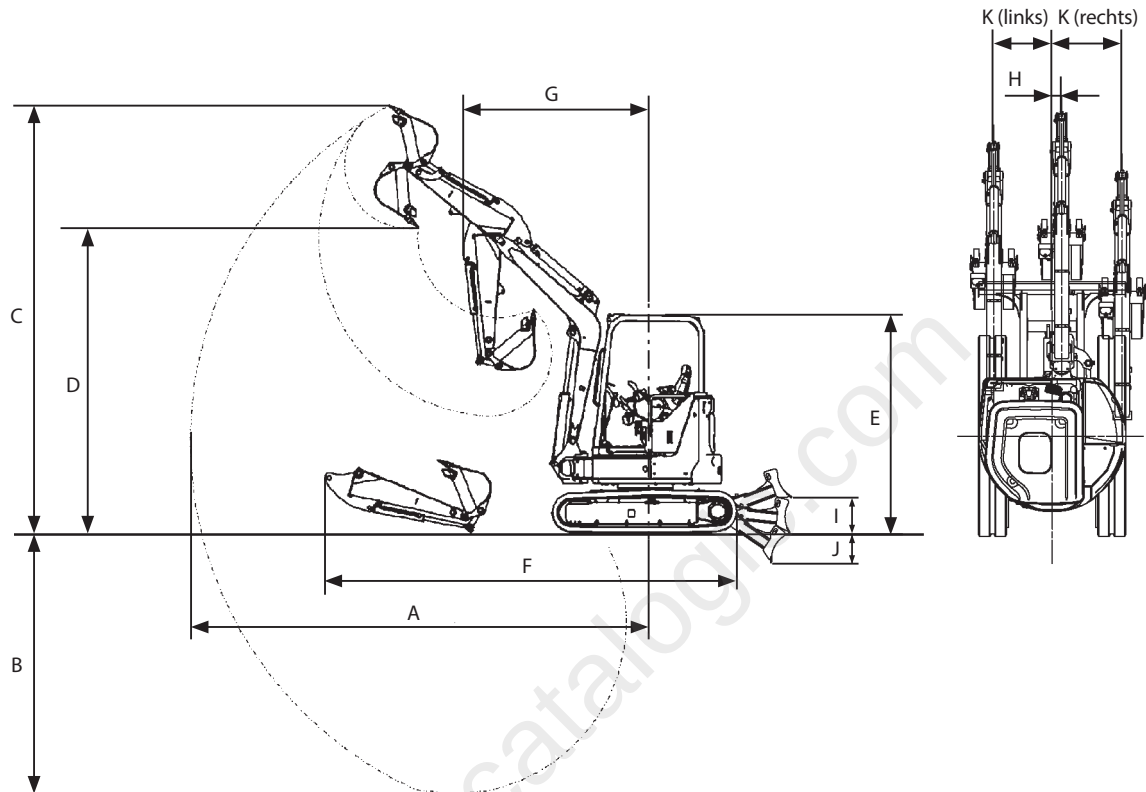
Teile		Menge	Intervall (Stunden)							Seite
			8	50	100	250	500	1000	2000	
1.	Äußerer Luftfiltereinsatz	Reinigen	(oder wenn die Warnleuchte aufleuchtet)			★				7-60
		Austauschen	Nach der 6. Reinigung oder 1 Jahr							7-60
2.	Innerer Luftfiltereinsatz (Option)	Austauschen	Beim Austausch des äußeren Einsatzes							7-60

★ : In staubiger Umgebung kürzere Intervalle

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereiche

ZX33U-5A



MADC-12-004

Position		Gerät	ZX33U-5A			
			Schutzdach		Kabine	
			1,17 m-Stiel	1,52 m-Stiel	1,17 m-Stiel	1,52 m-Stiel
A:	Max. Grabweite	mm	4890	5170	4890	5170
B:	Max. Grabtiefe	mm	2790	3130	2790	3130
C:	Max. Reichhöhe	mm	4620	4700	4420	4470
D:	Max. Schütthöhe	mm	3200	3310	3030	3100
E:	Gesamthöhe	mm	2480			
F:	Gesamtlänge	mm	4450	4530	4450	4530
G:	Kleinsten Schwenkradius	mm	1970	2090	2150	2180
H:	Ausleger-Schwenklagerversatz	mm	100			
I:	Schildunterkante max. Hubhöhe	mm	360			
J:	Schildunterkante min. Hubhöhe	mm	320			
K:	Versatz	mm	L610 R735 *L450 R700		L610 R700 *L450 R700	
Max. Ausleger-Schwenkwinkel			L72° R62° (52°) *L62° R45°		L62° R62° (52°) *L62° R45°	

ANMERKUNG:

- Ohne Höhe des Plattenstegs Die Abmessungen der Maschine mit Gummiketten sind angegeben.
- L: Links R: Rechts
- Die Werte in Klammern () sind Maße der Maschine mit dem Schlauchbruchventil.
- *bezeichnet die Maschine mit Zusatzleitungen.

EU Declaration of Conformity

RE Directive 2014/53/EU

EMC Directive 2014/30/EU

We declare, under our sole responsibility, that the product:

Product: Immobilizer system
Model: B9F06 Series (B9F06_A, B9F06_B)
Authorized Representative: U-shin Ltd.
1-9-1, Higashikagaya, Suminoe-ku, Osaka-shi, Osaka-fu, 559-0012, Japan

to which this declaration relates complies with the provisions of following European Directive:

2014/53/EU - Directive on Radio Equipment (RE Directive).
2014/30/EU - Directive on Electromagnetic Compatibility (EMC Directive).

Applied Harmonized Standards

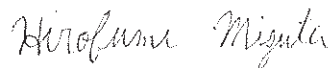
EN 301 489-1 V1.9.2
EN 301 489-3 V1.6.1
EN 300 330-2 V1.6.1(EN 300 330-1)
EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013
EN 62311:2008
EN 13309:2010

Authorized Representative

U-shin Ltd.
1-9-1, Higashikagaya, Suminoe-ku, Osaka-shi, Osaka-fu, 559-0012, Japan

Date of Issue: 27 April 2017

Signature:



Hirofumi Mizuta

ENGINEERING DEPT.
INDUSTRIAL EQUIPMENT DIVISION
U-shin Ltd.

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX65USB-5A Hydraulikbagger Betriebsanleitung (DEMADC-EN1-7)

Hitachi ZX65USB-5A Betriebsanleitung als PDF für Bedienung, Sicherheit, Wartung und Transport. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: DEMADC-EN1-7 · Seitenzahl: 1078 · Dateianzahl: 3 · Sprache: Deutsch