

Technisches Handbuch

Funktionsprinzip

ZX

70-3

70LC-3

70LCN-3

75US-3

85US-3

Hydraulischer Bagger

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilernr. zugeordnet

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

: Band-Nr. TO1P1-G

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

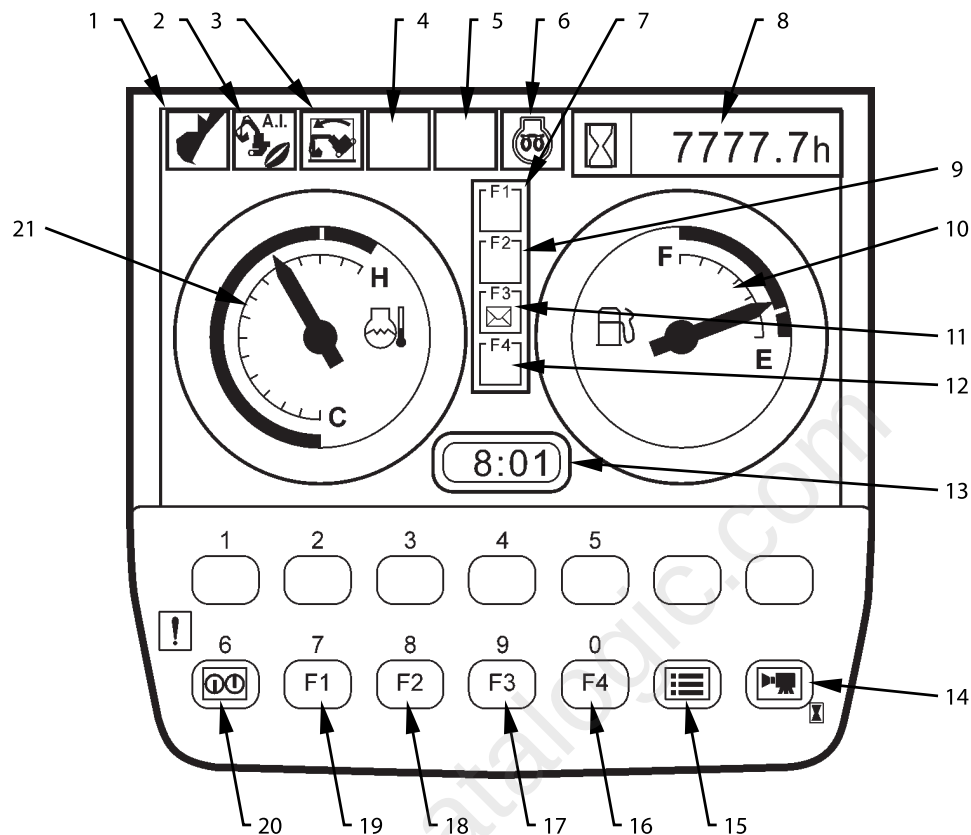
: Band-Nr. TT1P1-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

: Band-Nr. W1P1-E

ALLGEMEINES / Anordnung der Komponenten

Monitor



T1P7-05-02-001

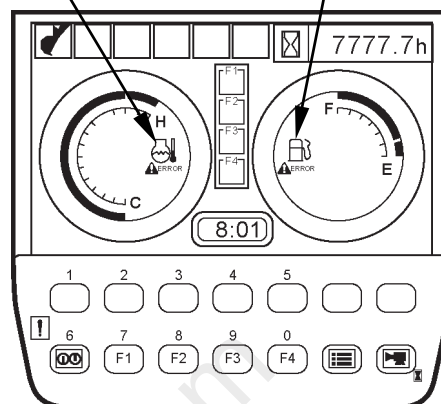
- | | | | |
|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------|----------------------------------|
| 1 - Betriebsartanzeige | 7 - Zusatzkreis | 13 - Zusatzkreis | 18 - Mailauswahl (Option) |
| 2 - Leerlaufautomatikanzeige (A/I) | 8 - Betriebsstundenzähler | 14 - Uhr | 19 - Zusatzkreis |
| 3 - Überlast-Alarmanzeige (Option) | 9 - Zusatzkreis | 15 - Rückwärtssichtwahl | 20 - Zusatzkreis |
| 4 - Zusatzkreis | 10 - Kraftstoffvorratsanzeige | 16 - Menü | 21 - Hauptanzeigetaste |
| 5 - Zusatzkreis | 11 - Mailanzeige (Option) | 17 - Sondergerätwahl | 22 - Kühlmitteltemperaturanzeige |
| 6 - Vorglühanzeige | | | |

SYSTEM / Steuerelemente

- **Kraftstoffstandgeber-Fehleranzeige**
Bei Defekt des Kraftstoffstandgebers oder Unterbrechung im Kabelbaum zwischen Geber und Monitor erscheinen entsprechende Fehlerdaten auf der Kraftstoffvorratsanzeige.
- **Fehleranzeige des Kühlmittel-Temperatursensors**
Bei Defekt des Kühlmittel-Temperatursensors erscheinen entsprechende Fehlerdaten auf der Kühlmittel-Temperaturanzeige.

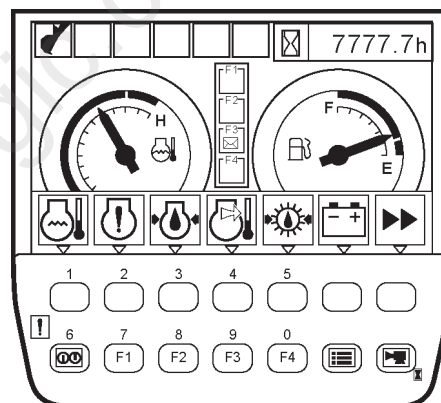
Fehleranzeige des Kühlmittel-Temperatursensors

Kraftstoffstandgeber-Fehleranzeige



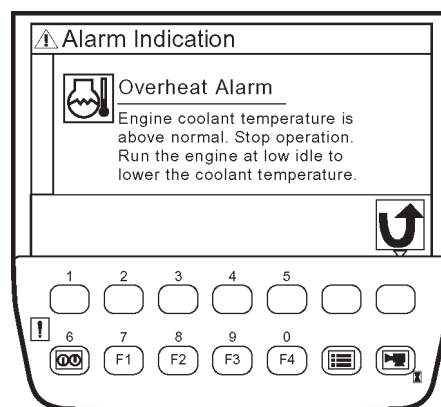
M1P1-01-010

- **Alarmanzeige und Anzeige von Abhilfemaßnahmen**
Die Alarmsymbole werden entsprechend den Signalen von Vorsteuerkreis-Absperrhebel, Temperaturwarnschalter, Kraftstoffstandgeber, Hydraulikölfilter-Warnschalter, Überlastalarmschalter (optional), Luftfilter-Warnschalter, Ladekontrollleuchte, Batterie sowie den über die CAN-Datenbusleitungen empfangenen Störungssignalen von ECF und MC am unteren Displayrand eingeblendet. Die jeweiligen Abhilfemaßnahmen werden durch Betätigen der entsprechenden Schalter angezeigt.



Alarmanzeige

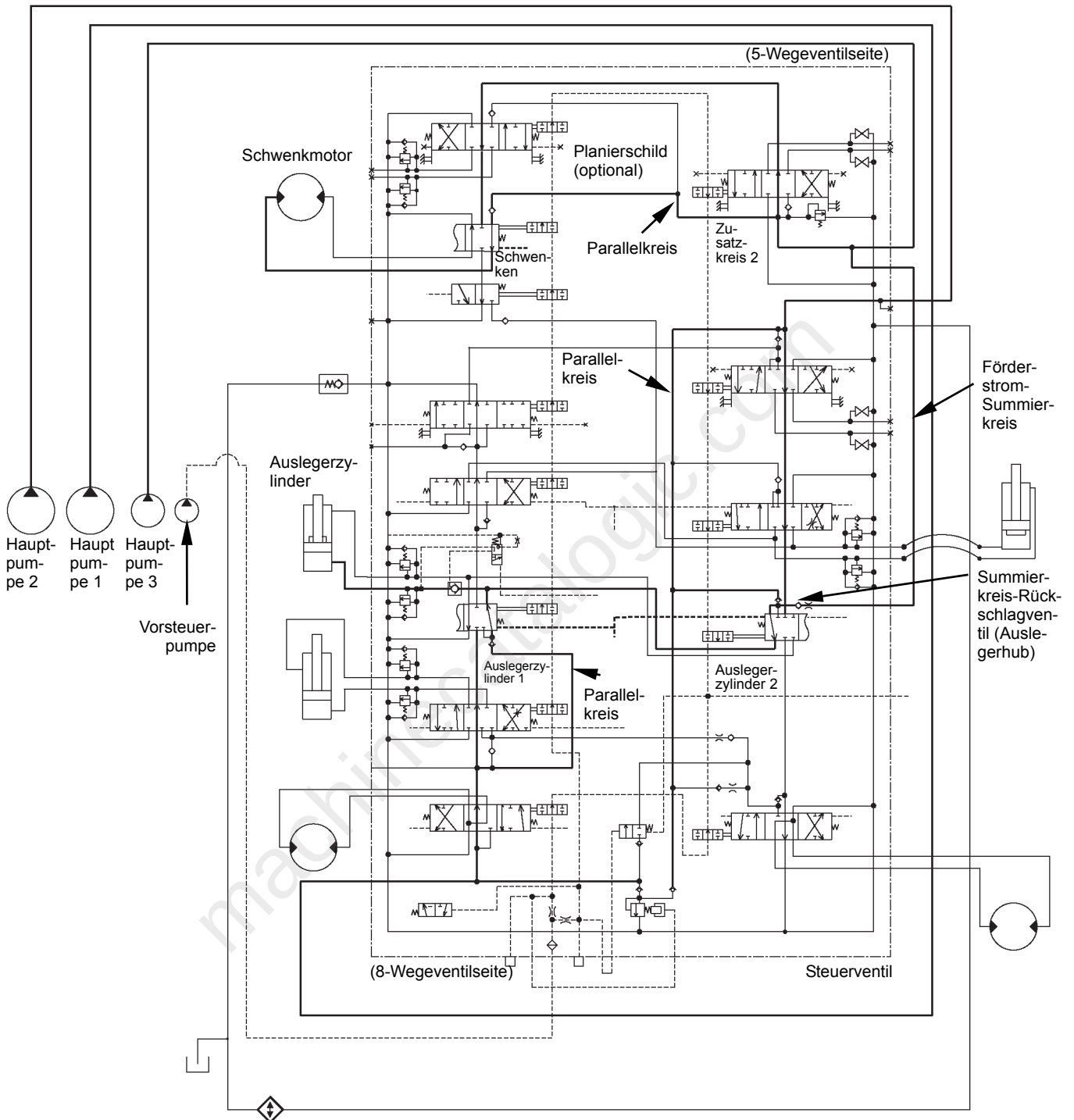
T1P1-05-02-004



Abhilfemaßnahmenanzeige

T1V5-05-01-013

SYSTEM / Hydraulik



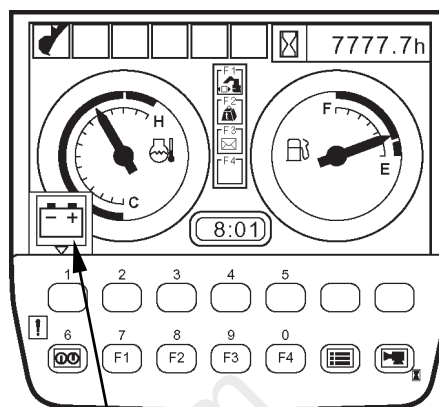
T1CD-06-01-032

BATTERIELADEKREIS (HAUPTSCHALTER: ON)

1. Der Hauptschalter kehrt in die Position ON zurück, sobald der Motor läuft und der Hauptschalter losgelassen wird.
2. Die Hauptschalterklemmen B, ACC und M sind bei Hauptschalterstellung ON miteinander verbunden.
3. Die Lichtmaschine generiert Strom bei laufendem Motor. Strom fließt von Lichtmaschinenklemme B über das Batterierelay zu den Batterien, wodurch diese geladen werden.
4. Der Strom von Klemme L der Lichtmaschine fließt zum Monitor, schaltet die Ladekontrollleuchte aus und fließt weiter zum ICF.

 **HINWEIS:** Der Monitor erfasst anhand des Stromflusses von der Lichtmaschine, dass die Lichtmaschine Strom erzeugt und schaltet die Ladekontrollleuchte aus.

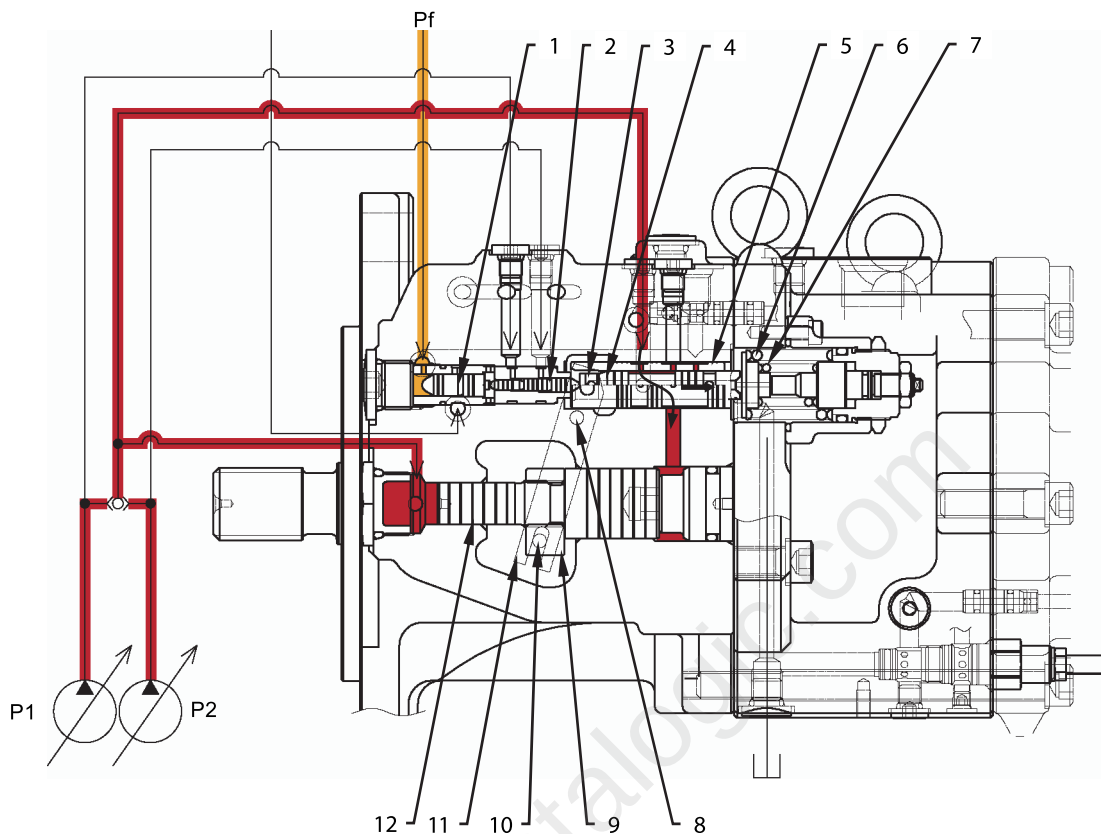
Monitor



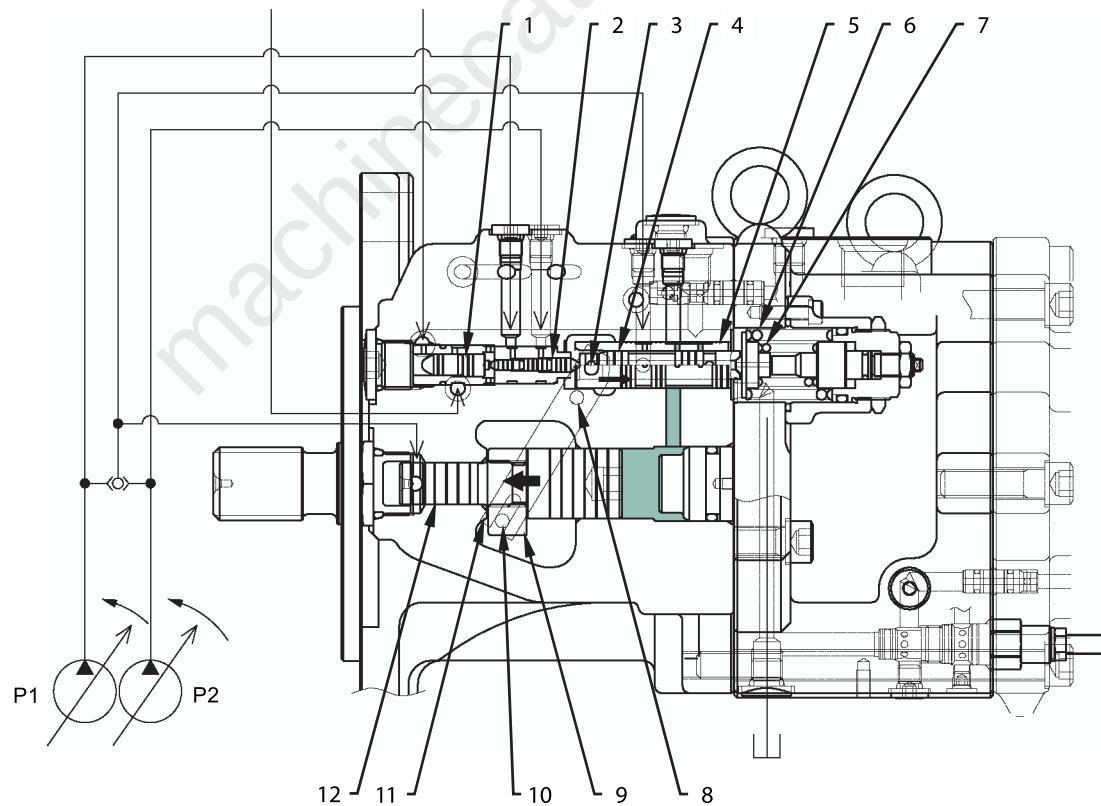
Ladekontrollleuchte

T1V1-05-01-117

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Pumpengruppe



T1P1-03-01-017



T1P1-03-01-018

- | | | | |
|-------------------------|--------------------|-------------------|------------------|
| 1 - Kolben | 4 - Steuerschieber | 7 - Innere Feder | 10 - Stellstift |
| 2 - Kompensationskolben | 5 - Hülse | 8 - Stellstift | 11 - Geberhebel |
| 3 - Stellstift | 6 - Äußere Feder | 9 - Schwenkbolzen | 12 - Servokolben |

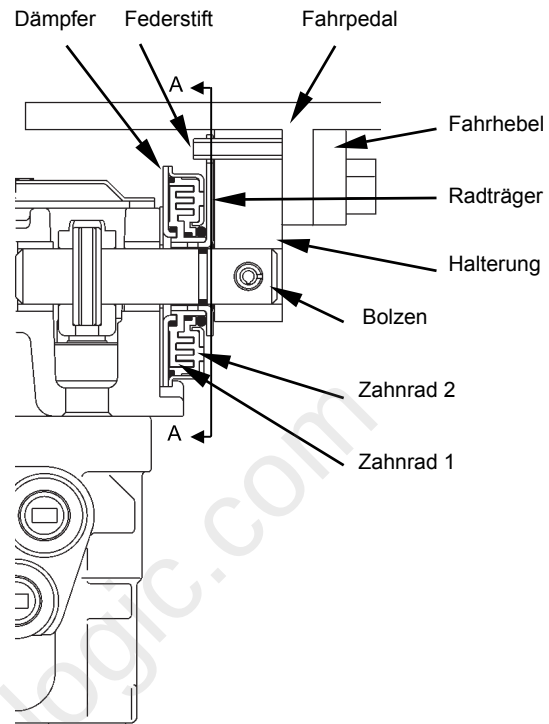
ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Vorsteuerventil

DÄMPFUNGSFUNKTION (NUR FÜR FAHRWERK- VORSTEUERVENTIL)

Das Fahrwerk-Vorsteuerventil beinhaltet eine Dämpfungsfunktion, um Lastwechselreaktionen durch abrupte Hebelbetätigung zu verringern. Der Dämpfer besteht aus dem Radträger, Zahnrad 1 und 2. Zahnrad 1 ist mit dem Radträger verbunden. Der Radträger ist über den Federstift mit der Halterung verbunden. Fahrhebel und Fahrpedal sind an der Halterung befestigt. Der Radträger dreht sich bei Bewegung des Fahrhebels um den Bolzen.

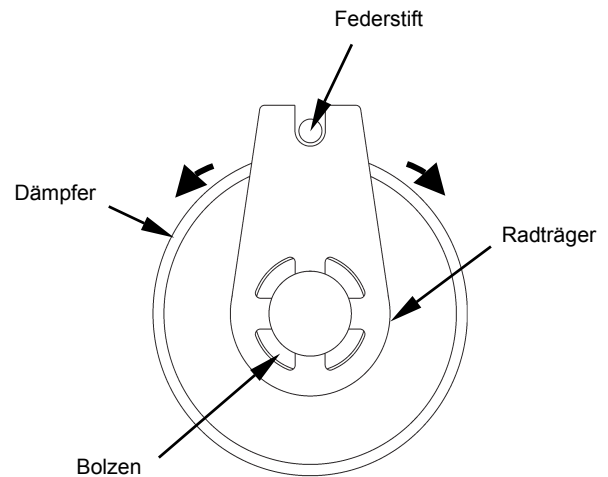
Arbeitsweise

1. Wenn der Fahrhebel während der Fahrt freigegeben wird, drückt die Rückstellfeder den Fahrhebel in die Neutralstellung.
2. Dabei baut sich jedoch aufgrund von Reibung zwischen Rad 1 und 2 im Dämpfer eine gegenläufige Kraft auf.
3. Aufgrund dieser Reibung kehrt der Fahrhebel nur stufenweise in die Neutralstellung zurück, wodurch bei abrupter Freigabe des Fahrhebels ein ruckartiger Stopp der Maschine vermieden wird.



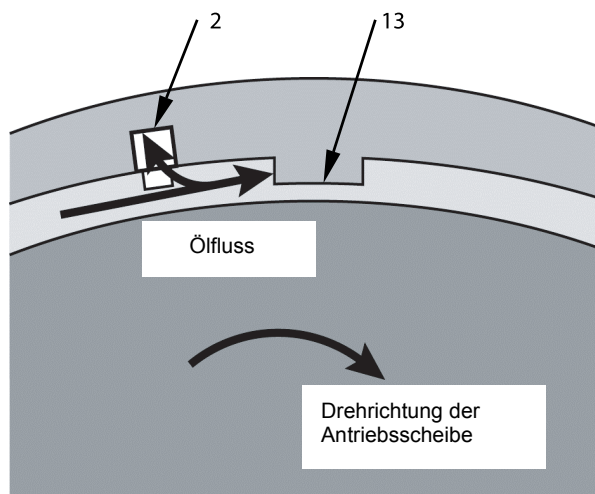
Querschnitt A-A

T1M7-03-04-002

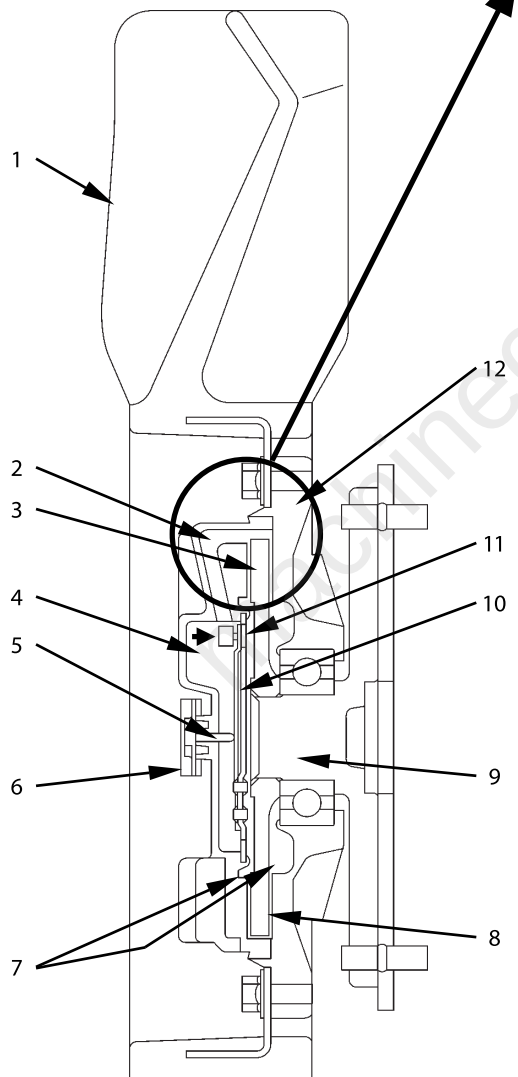


T1M7-03-04-003

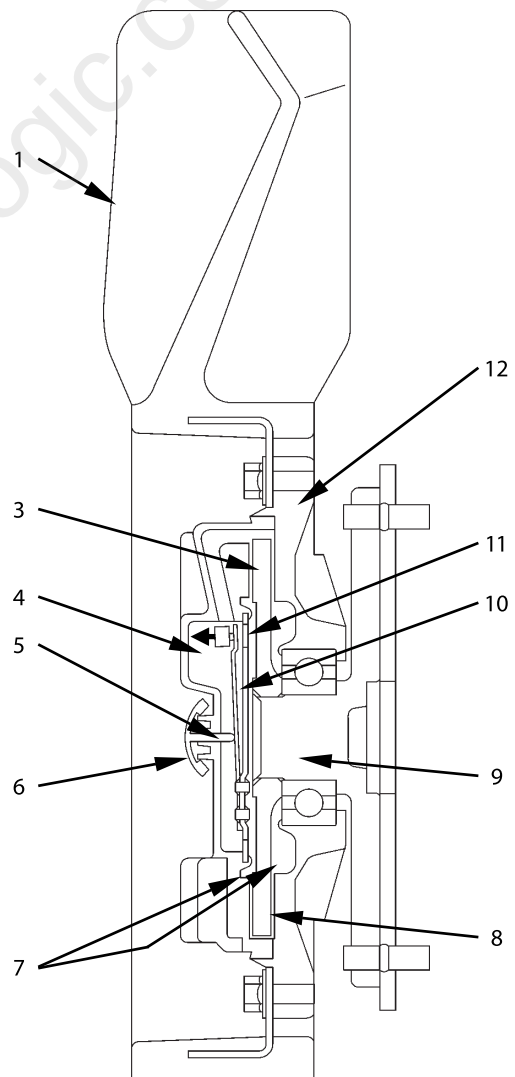
ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Andere (Oberwagen)



Reduzierung der Lüfterdrehzahl:



Erhöhung der Lüfterdrehzahl:



T1CF-03-06-005

T1CF-03-06-006

T1CF-03-06-007

- | | | | |
|-----------------------|------------------------|----------------------|----------------------|
| 1 - Gebläse | 5 - Kolben | 8 - Drehmomentkammer | 11 - Förderanschluss |
| 2 - Rücklaufanschluss | 6 - Bimetallstreifen | 9 - Welle | 12 - Gehäuse |
| 3 - Antriebsscheibe | 7 - Aktivierungskammer | 10 - Ventil | 13 - Steller |
| 4 - Ölvorratskammer | | | |

Vollversion verfügbar

**Hitachi ZX75US-3, ZX85US-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch
(Funktionsprinzip) (TO1P1-G-00)**

Hitachi ZX75US-3/ZX85US-3 Technisches Handbuch zu Hydraulik, Elektrik und Komponenten als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TO1P1-G-00 · Seitenzahl: 230 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch