

EINLEITUNG

FÜR DEN BENUTZER

- Dieses Handbuch ist für erfahrene Techniker geschrieben, um die für Wartung und Reparatur dieser Maschine benötigten technischen Informationen bereitzustellen.
 - Dieses Handbuch sorgfältig durchlesen, um korrekte Produktinformationen und Wartungsarbeiten sicherzustellen.
 - Bei eventuellen Fragen oder Kommentaren oder bei Fehlern im Inhalt dieses Handbuchs verständigen Sie uns bitte unter Verwendung des „Änderungsantrags“ am Ende dieses Handbuchs. (Hinweis: Das Formular nicht herausreißen. Stattdessen kopieren.)
- Publications Marketing & Product Support
Hitachi Construction Machinery Co. Ltd.
TEL: 81-298-32-7173
FAX: 81-298-31-1162

ZUSÄTZLICHES BEZUGSMATERIAL

- Siehe die unten aufgelisteten Unterlagen als Zusatz zu diesem Handbuch.
- Betriebsanleitung
- Teilekatalog
- Betriebsanleitung des Motors
- Teilekatalog des Motors
- Hitachi Schulungsmaterial

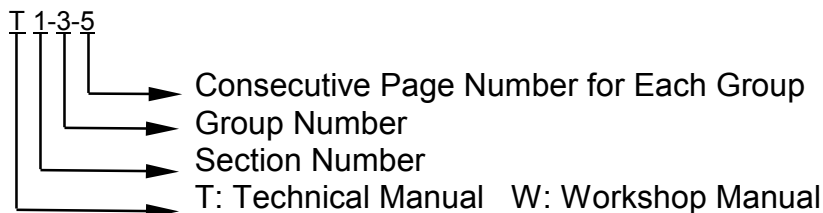
ZUSAMMENSTELLUNG DES HANDBUCHS

- Dieses Handbuch besteht aus drei Teilen: Das Technische Handbuch (Arbeitsweise), das Technische Handbuch (Fehlersuche) und das Werkstatthandbuch.
- Im Technischen Handbuch (Arbeitsweise) enthaltene Informationen: Technische Informationen, die zur Rücklieferung und Auslieferung sowie zur Aktivierung aller Geräte und Systeme benötigt werden.
- Im Technischen Handbuch (Fehlersuche) enthaltene Informationen: Technische Informationen, die für Leistungstests und zur Fehlersuche benötigt werden.
- Im Werkstatthandbuch enthaltene Informationen: Technische Informationen, die zur Wartung und Reparatur von Maschine, Werkzeugen und Geräten benötigt werden sowie Sollwerten für Reparatur- und Wartung und Vorgangsweisen für Ein-/Ausbau und Zusammenbau/Zerlegung.

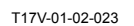
SEITENZAHL

- Jede Seite hat unten in der Mitte eine Zahl und jede Zahl beinhaltet folgende Informationen:

Beispiel:

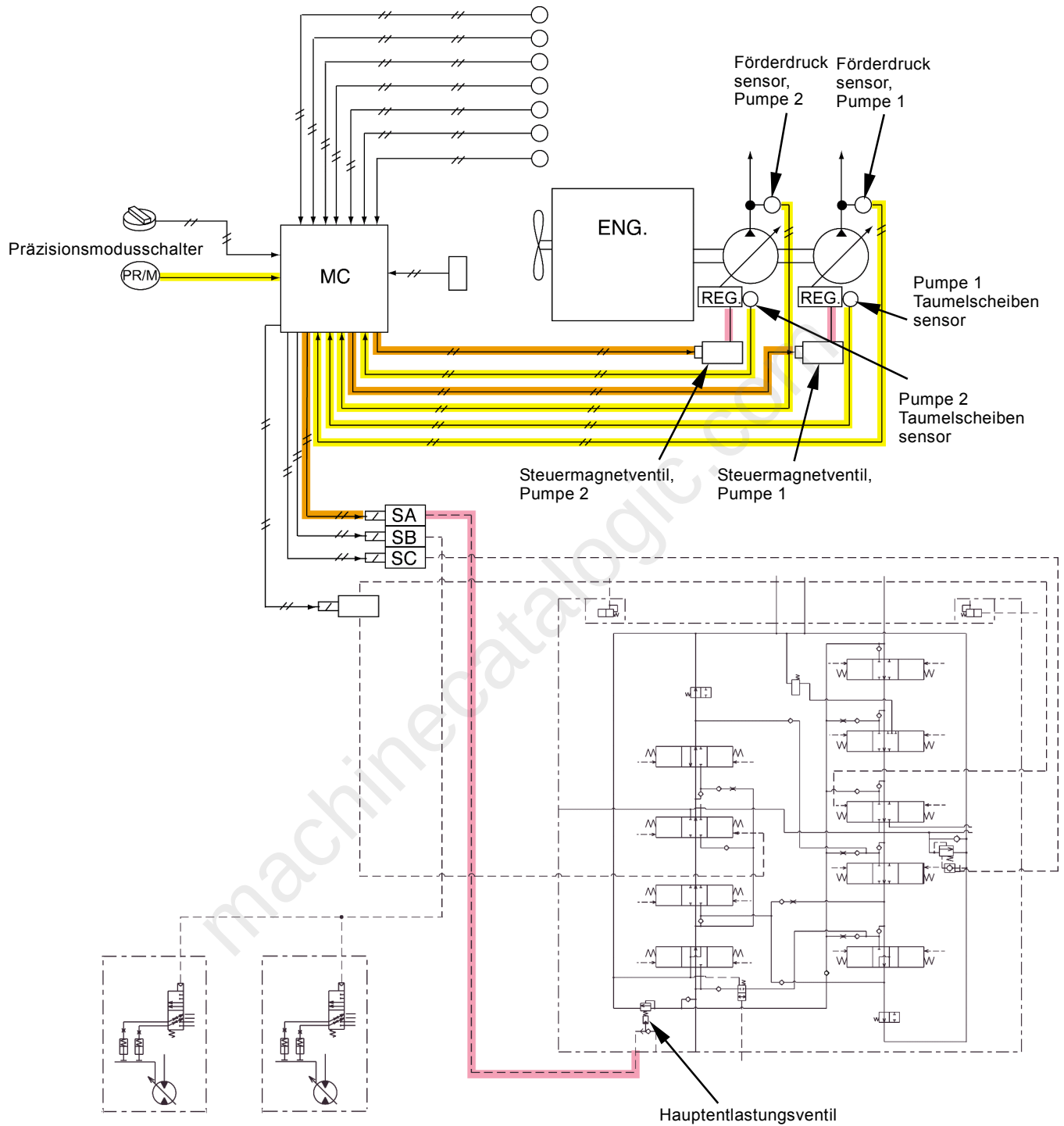


ANORDNUNG DER HAUPTKOMPONENTEN



- T1-2-1**

SYSTEM / Steuersystem



T17V-02-01-038

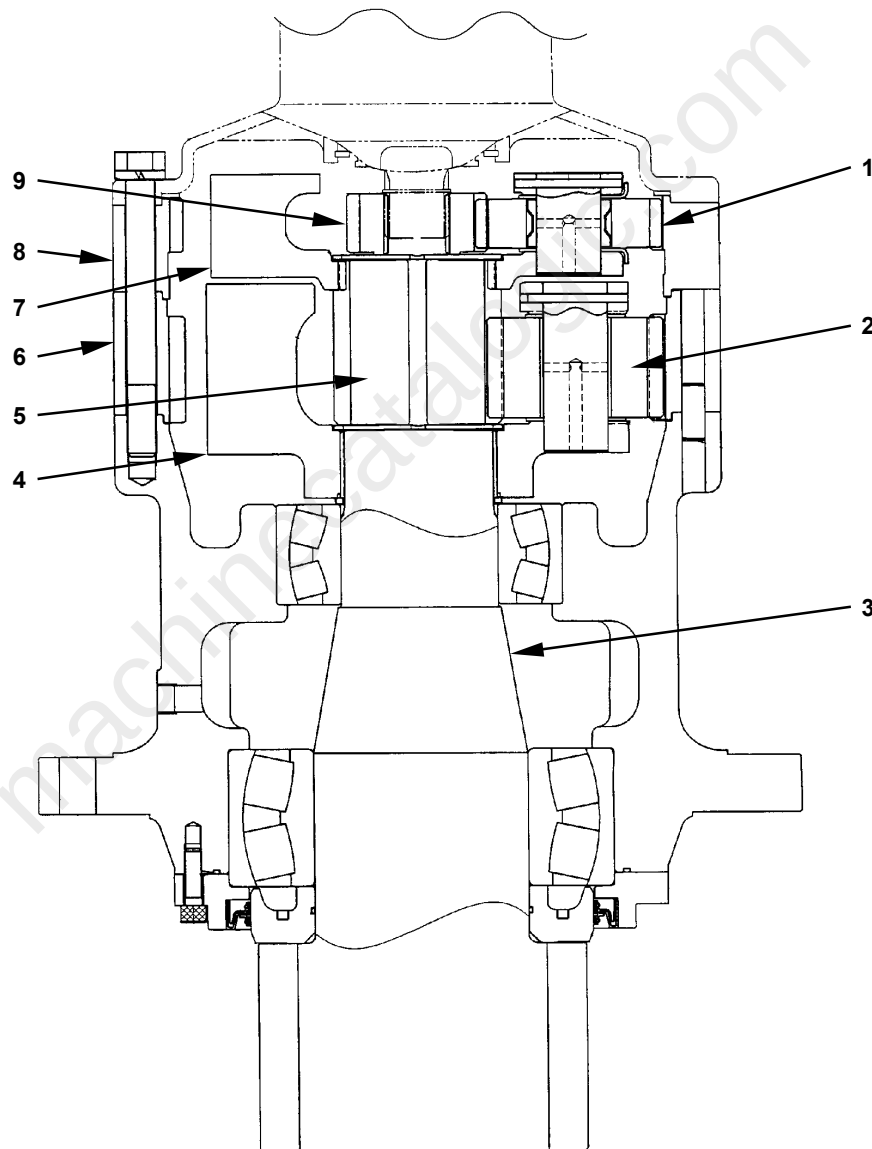
ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Schwenkwerk

SCHWENKGETRIEBE

Beim Schwenkgetriebe handelt es sich um ein zweistufiges Untersetzungs-Planetengetriebe. Sowohl das Hohlrad der ersten Stufe als auch das Hohlrad der zweiten Stufe sind drehfest mit dem Gehäuse verbunden.

Die Motorwelle kämmt mit dem Sonnenrad der 1. Stufe (9). Die Untersetzung der 1. Stufe erfolgt über die Planetenräder der 1. Stufe (1) und dem Planetenträger der 1. Stufe (7), wodurch das Sonnenrad der 2. Stufe (5) rotiert.

Folglich greift die Untersetzung der 2. Stufe zwischen den Planetenrädern der 2. Stufe (2) und dem Planetenträger der 2. Stufe (4), bevor die Rotationskraft auf die Welle (3) übertragen wird.



T162-03-02-003

1 - Planetenrad, 1. Stufe
2 - Planetenrad, 2. Stufe
3 - Welle

4 - Planetenträger, 2. Stufe
5 - Sonnenrad, 2. Stufe

6 - Hohlrad, 2. Stufe
7 - Planetenträger, 1. Stufe

8 - Hohlrad, 1. Stufe
9 - Sonnenrad, 1. Stufe

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Signalsteuerventil

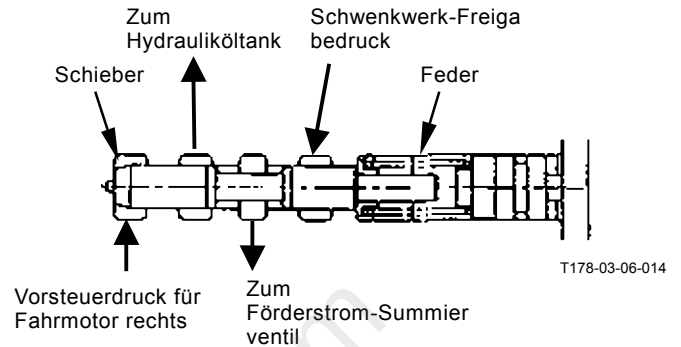
SUMMIERVENTIL-STEUERSCHIEBER, SCHWENKWERK-FREIGABESCHIEBER

 **HINWEIS:** Die beiden Schieber arbeiten auf gleiche Weise.

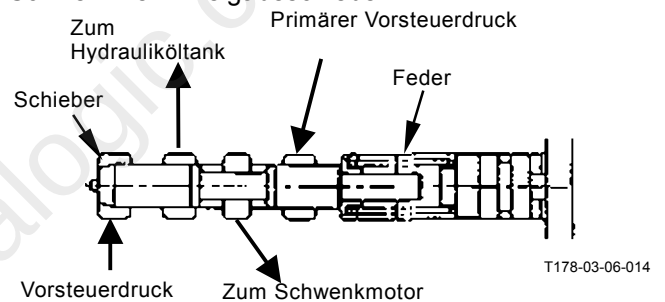
Der Schieber des Förderstrom-Summierventils wird durch den Vorsteuerdruck für den Fahrmotor rechts beaufschlagt, wodurch der primäre Vorsteuerdruck an das Förderstrom-Summierventil im Signalsteuerventil angelegt wird.

Der Schwenkwerk-Freigabeschieber wird dagegen vom Vorsteuerdruck für Ausleger, Stiel, Löffel oder Zusatzkreis betätigt, um den primären Vorsteuerdruck an den Schwenkmotor anzulegen.

Steuerschieber des Förderstrom-Summierventils:



Schwenkwerk-Freigabeschieber:



Vollversion verfügbar

Hitachi ZX800 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Funktionsprinzip) (TO17VG-00)

Hitachi ZX800 Funktionsprinzip-Handbuch für Hydraulik, Elektrik und Antrieb als PDF. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TO17VG-00 · Seitenzahl: 212 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch