

Technisches Handbuch

Funktionsprinzip

ZX

85USBLC-3

Hydraulischer Bagger

Dem Wartungshandbuch sind die folgenden Teilenummern zugeordnet

Technisches Handbuch (Funktionsprinzip)

: Band-Nr. TO1P7-G

Technisches Handbuch (Fehlersuche)

: Band-Nr. TT1P7-G

Werkstatthandbuch (Werkstatthandbuch nur in Englisch)

: Band-Nr. W1P7-E

ALLGEMEINES / Technische Daten der Komponenten

ZYLINDER

	Ausleger	Stiel	Löffel
Kolbenstangendurchmesser	65 mm	60 mm	55 mm
Zylinderbohrung	115 mm	95 mm	85 mm
Hub	885 mm	900 mm	730 mm
Länge voll eingezogen	1.311 mm	1.300 mm	1.120 mm
Beschichtungsdicke	30 µm	30 µm	30 µm
Gewicht	89 kg	68 kg	56 kg

	Schwenkausleger	Planierschild
Kolbenstangendurchmesser	60 mm	70 mm
Zylinderbohrung	110 mm	120 mm
Hub	563 mm	145 mm
Länge voll eingezogen	990 mm	568 mm
Beschichtungsdicke	30 µm	30 µm
Gewicht	68 kg	53 kg

ARBEITSGERÄT-VORSTEUERVENTIL

Modell	HVP06J-040-101
Kolbenhub	Anschluss 1, 3: 6,5 mm
	Anschluss 2, 4: 8,0 mm

FAHRWERK-VORSTEUERVENTIL

Modell	HVP05W-040-101
Kolbenhub	Anschluss 1, 2, 3, 4: 3,4 mm

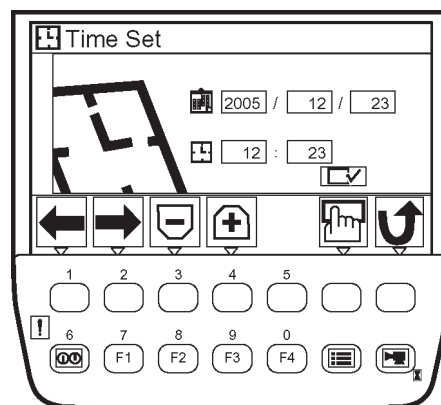
VORSTEUERVENTIL ZUSATZKREIS, AUSLEGER-SCHWENKZYLINDER UND PLANIERSCHILDZYLINDER

Modell	Zusatzkreis: HVP05M-040-101
	Auslegerschwenk, Planierschildzylinder: HVP05K-040-101
Kolbenhub	Anschluss 1, 2: 3,7 mm

SYSTEM / Steuerelemente

Hauptmenü

- Zeiteinstellungen
Zum Einstellen der Zeit.



Zeiteinstellungsfenster

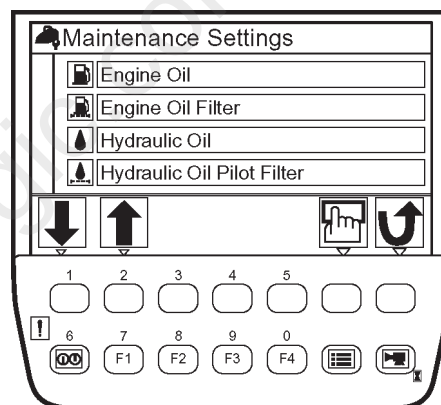
T1V5-05-01-021

- Wartungseinstellungen
Folgende Daten werden angezeigt: Datum der letzten Wartung, Betriebsstundenzähler, verbleibende Betriebsstunden bis zur nächsten Wartung, Wartungsintervalle.
Die zu wartenden Posten sind in einer Liste aufgeführt; durch die Auswahl eines Postens aus der Liste wird die Durchführung seiner Wartung gespeichert.

- Intervalleinstellungen ändern
Zur Einstellung der Wechselintervalle für die einzelnen Posten.

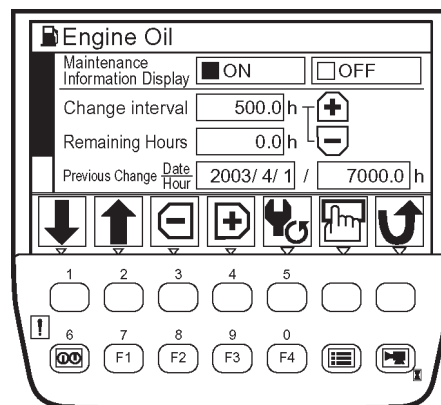
- Die Liste der Wartungseinstellungen enthält:

Motoröl
Motorölfilter
Hydrauliköl
Hydrauliköl-Vorsteuerkreisfilter
Hydraulikölfilter
Fahrwerk-Getriebeöl
Schwenkwerk-Rücklaufilter
Schwenklagerfett
Luftfilter
Kraftstofffilter
Klimaanlagenfilter
Benutzereinstellungen (TRIP 1)
Benutzereinstellungen (TRIP 2)



Wartungseinstellungsfenster

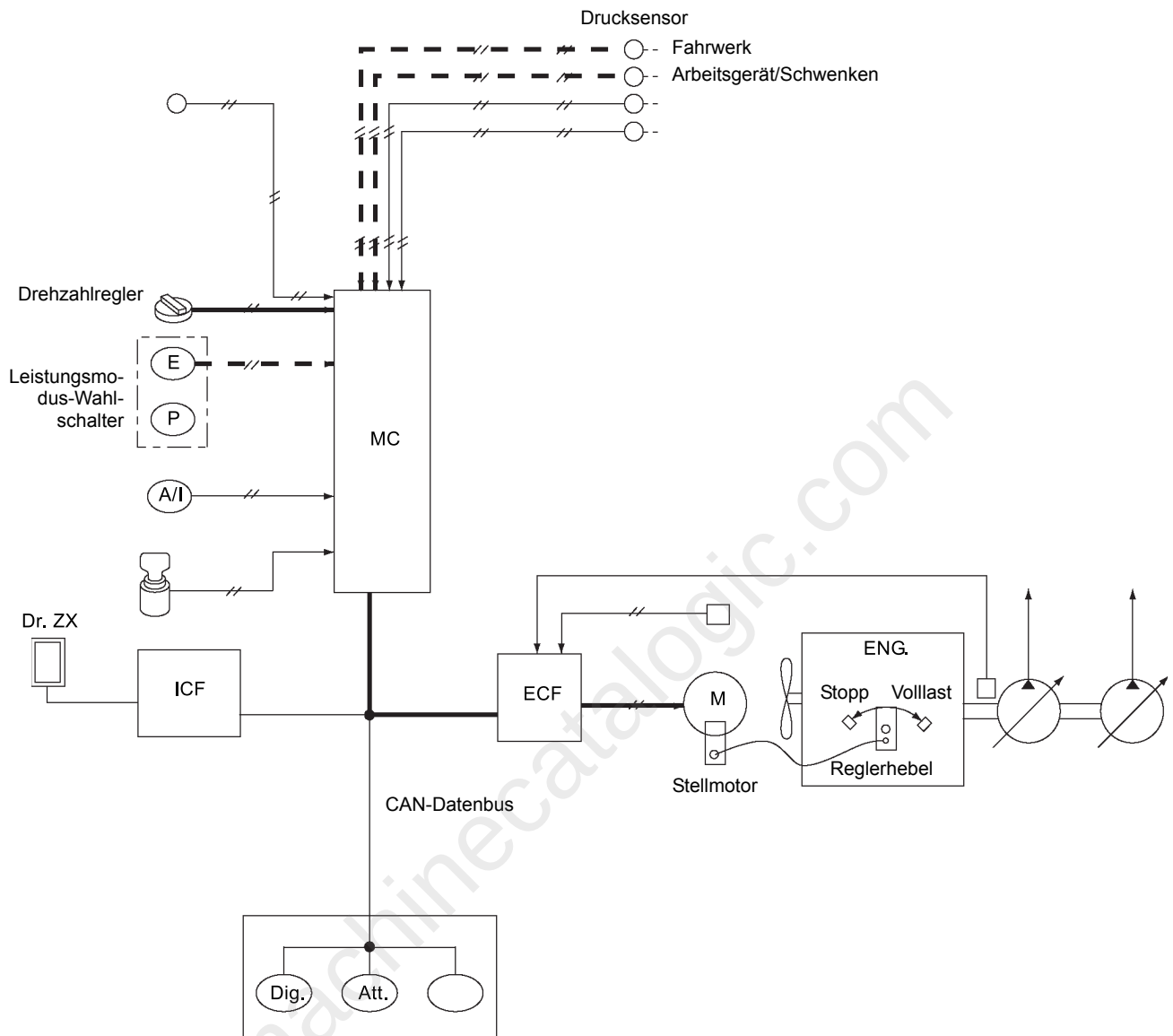
T1V5-05-01-049



Fenster „Intervalleinstellung“

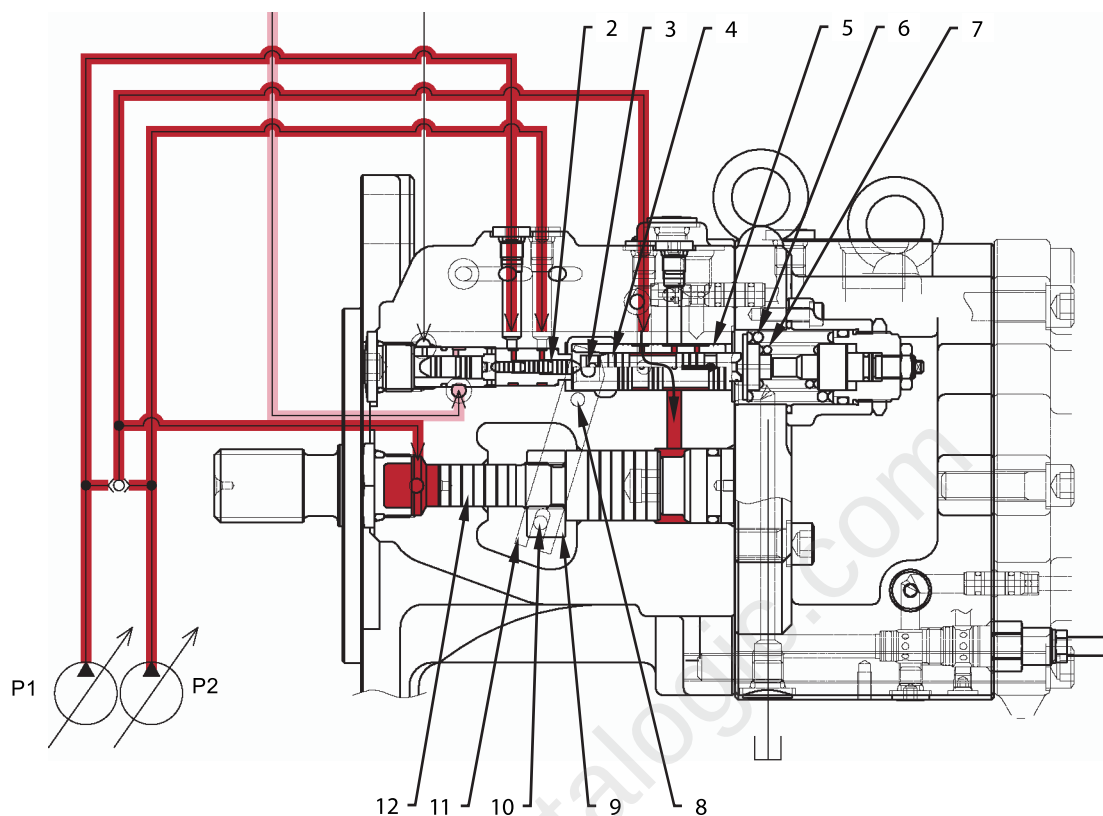
T1V5-05-01-052

SYSTEM / Steuerungssystem

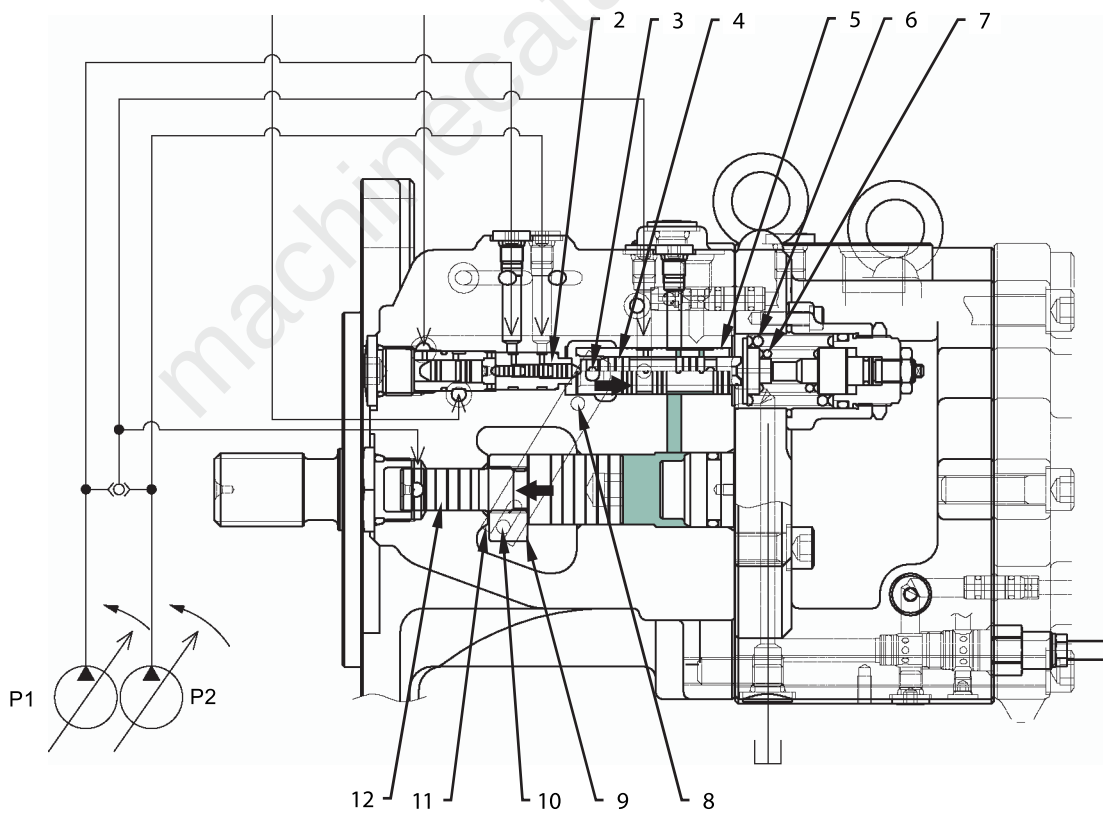


T1CD-06-01-011

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Pumpengruppe



T1P1-03-01-015



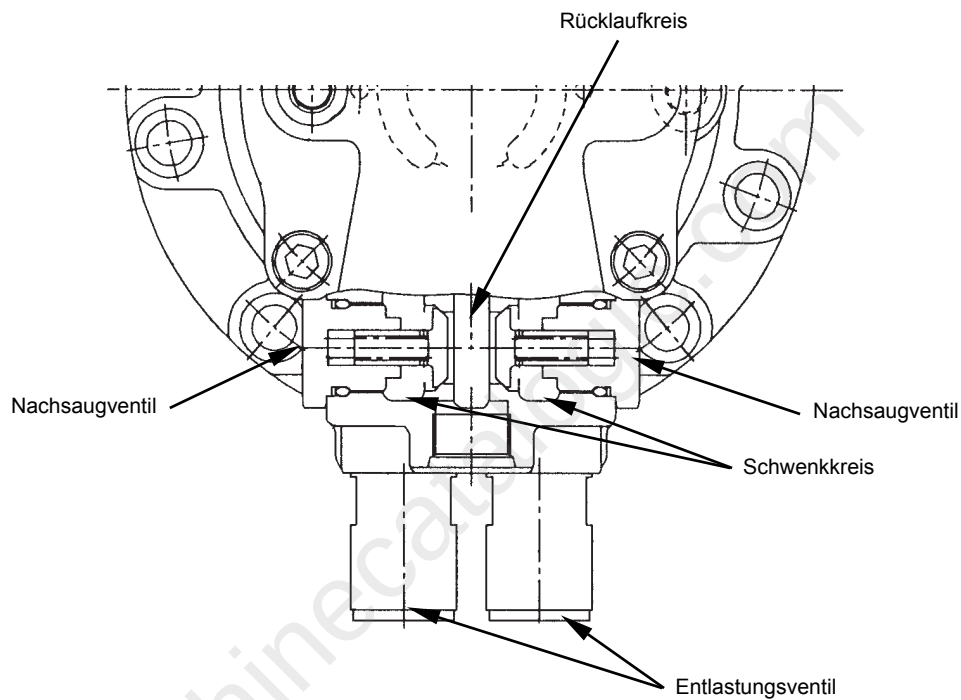
T1P1-03-01-016

- | | | | |
|-------------------------|------------------|-------------------|------------------|
| 2 - Kompensationskolben | 5 - Hülse | 8 - Stellstift | 11 - Geberhebel |
| 3 - Stellstift | 6 - Äußere Feder | 9 - Schwenkbolzen | 12 - Servokolben |
| 4 - Steuerschieber | 7 - Innere Feder | 10 - Stellstift | |

NACHSAUGVENTIL

Beim Schwenkstopp wird der Schwenkmotor durch die Masseträgheit des Oberwagens belastet. Der Schwenkmotor wird also weiter als durch den Pumpendruck gedreht, wodurch Kavitation im Motor entstehen kann.

Falls der Öldruck im Schwenkkreis unter den Druck des Rücklaufkreises sinkt, öffnet sich das Nachsaugventil, um Hydrauliköl anzusaugen und so das Förderdefizit zu kompensieren und Kavitation vorzubeugen.



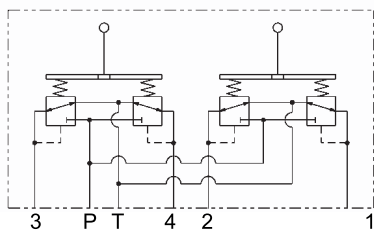
T1CD-03-02-004

ARBEITSWEISE DER KOMPONENTEN / Vorsteuerventil

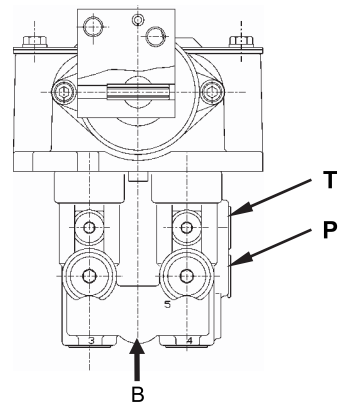
• Fahrwerk-Vorsteuerventil

Anschluss-Nr.	
1	Rechter Fahrmotor (rückwärts)
2	Rechter Fahrmotor (vorwärts)
3	Linker Fahrmotor (vorwärts)
4	Linker Fahrmotor (rückwärts)

Hydraulik-symbol

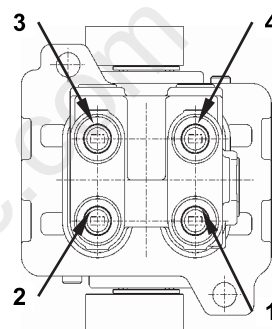


T178-03-04-017



T1M9-03-05-004

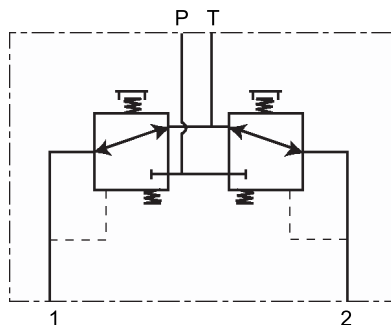
Ansicht B



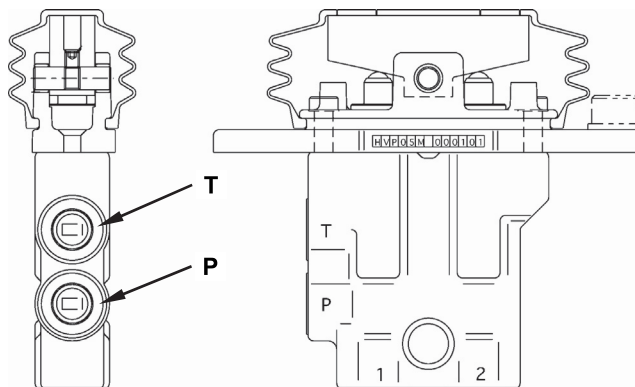
T1M9-03-05-005

• Vorsteuerventile für Zusatzkreis, Planierschild und Auslegerschwenk

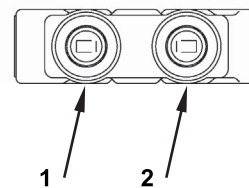
	Anschluss-Nr.	
Zusatzkreis	1	Offen
	2	Geschlossen
Planierschild	1	Abсенken
	2	Heben
Auslegerschwenk	1	Schwenken links
	2	Schwenken rechts



T1CF-03-04-001



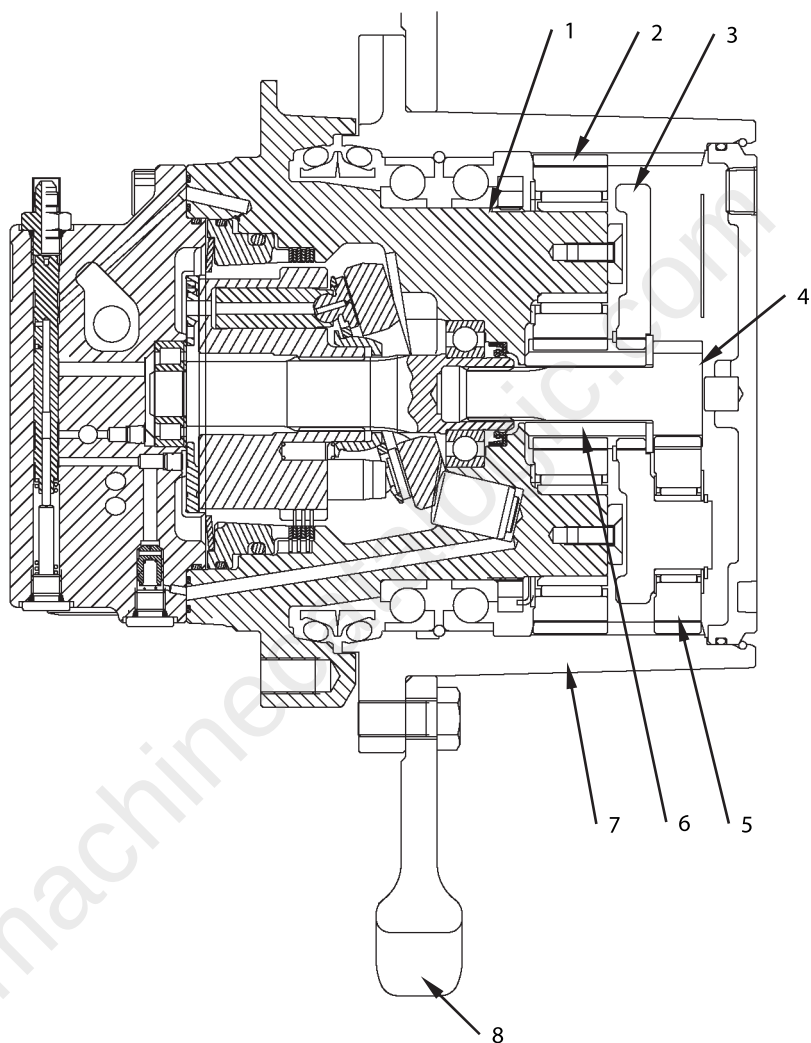
T1CF-03-04-002



FAHRWERK-UNTERSETZUNGSGETRIEBE

Der Fahrmotor dreht die Welle (5). Die Drehung der Welle wird zwischen Planetenrad (5) und Planetenradträger der ersten Stufe (3) verringert und auf das Sonnenrad (6) übertragen. Die Drehzahl des Sonnenrads (6) wird zwischen Planetenrad (2) und Planetenträger (1) der zweiten Stufe weiter verringert.

Der Planetenträger (1) der zweiten Stufe ist mit dem Gehäuse des Fahrmotors verzahnt. Dadurch wird die Drehung des Planetenrads (2) der zweiten Stufe über das Hohlrad (7) auf das Turasrad (8) übertragen.



- | | | | |
|---|--|----------------------------------|--------------|
| 1 - Planetenradträger der zweiten Stufe | 3 - Planetenradträger der ersten Stufe | 5 - Planetenrad der ersten Stufe | 7 - Hohlrad |
| 2 - Planetenrad der zweiten Stufe | 4 - Welle | 6 - Sonnenrad | 8 - Turasrad |

T1CD-06-01-007

Vollversion verfügbar

Hitachi ZX85USBLC-3 Hydraulikbagger Technisches Handbuch (Funktionsprinzip) (TO1P7-G-00)

Hitachi ZX85USBLC-3 Technisches Handbuch als PDF zu Hydraulik, Elektrik und Komponenten. Sofort als PDF herunterladen.

VOLLSTÄNDIGES HANDBUCH ANSEHEN

Buch-Nr.: TO1P7-G-00 · Seitenzahl: 226 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch