

Betriebsanleitung

ZAXIS

Klasse 120-3

110-3 · 110M-3 · 130-3 · 130LCN-3

Klasse 180-3

160LC-3 · 180LC-3 · 180LCN-3

Klasse 200-3

210-3 · 210LC-3 · 210LCN-3 · 240N-3

Klasse 270-3

250LC-3 · 250LCN-3 · 280LC-3 · 280LCN-3

Klasse 330-3

350LC-3 · 350LCN-3

Hydraulikbagger

Seriennummer

ZX Klasse 120-3	080001	und folgende
ZX Klasse 180-3	010372	und folgende
ZX Klasse 200-3	202803	und folgende
ZX Klasse 270-3	021321	und folgende
ZX Klasse 330-3	052046	und folgende

ZX Klasse 120-3 · 180-3 · 200-3 · 270-3 · 330-3
HYDRAULIKBAGGER
BETRIEBSANLEITUNG

GM1U1-EN3-1

 Hitachi Construction Machinery Co., Ltd.
URL: <http://www.hitachi-c-m.com>

SICHERHEIT

BEDIENUNG NUR VOM FAHRERSITZ

- Durch einen nicht ordnungsgemäßen Start des Motors kann die Kontrolle über die Maschine verloren gehen, was schwere bis tödliche Verletzungen zur Folge haben kann.
 - Starten Sie den Motor nur im Fahrersitz sitzend.
 - Starten Sie den Motor NIE auf der Kette oder neben der Maschine stehend.
 - Starten Sie den Motor nicht durch Überbrücken der Anlasserklemmen.
 - Kontrollieren Sie vor dem Anlassen des Motors, dass sich alle Steuerhebel in Neutralstellung befinden.
 - Vergewissern Sie sich, bevor Sie den Motor starten, dass der Bereich um die Maschine herum sicher ist, und warnen Sie Umstehende mit der Hupe.



SA-444

012-E01B-0431

FREMDSTARTEN DER MASCHINE

- Batteriegease können explodieren und schwere Verletzungen verursachen.
 - Beachten Sie beim Fremdstarten des Motors die Anweisungen im Kapitel "MOTOR STARTEN UND ABSTELLEN" dieses Handbuchs.
 - Der Fahrer muss sich im Fahrersitz befinden, damit er die Maschine beim Anspringen des Motors unter Kontrolle hat. Zum Fremdstarten werden zwei Personen benötigt.
 - Setzen Sie nie eine gefrorene Batterie ein.
 - Bei Nichteinhaltung der vorgeschriebenen Verfahrensweise besteht Gefahr, dass die Batterie explodiert oder die Maschine durchgeht.



SA-032

S013-E01A-0032

KEINE MITFAHRER DULDEN

- Auf der Maschine mitfahrende Personen können durch den Zusammenstoß mit Gegenständen verletzt werden oder von der Maschine stürzen.
 - Auf der Maschine befindet sich nur der Fahrer. Halten Sie andere Personen fern.
 - Mitfahrer behindern außerdem die Sicht des Fahrers und gefährden dadurch die Sicherheit.

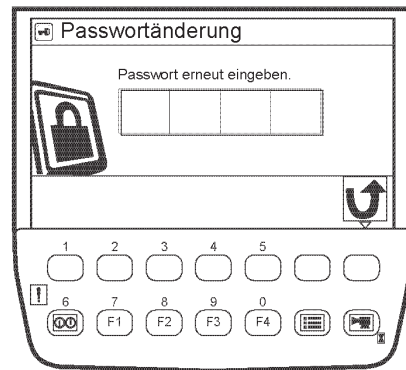


014-E01B-0427

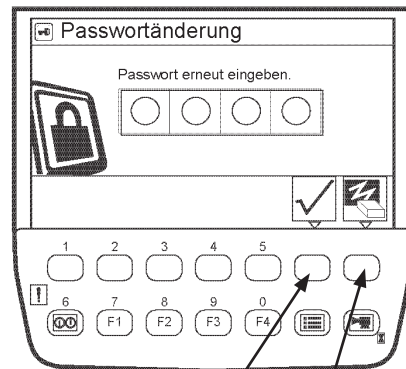
SA-379

FAHRERSTAND

7. Es wird die Meldung "Passwort erneut eingeben" angezeigt. Geben Sie das neue Passwort zur Bestätigung noch einmal ein, und drücken Sie die Bestätigungstaste.
8. Um das Passwort neu einzugeben (d. h. die Eingabe zu korrigieren), benutzen Sie die Löschtaste.

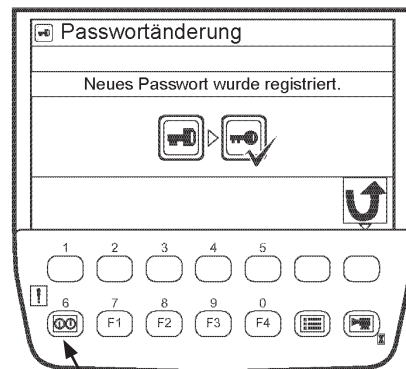


T1V5-05-01-429



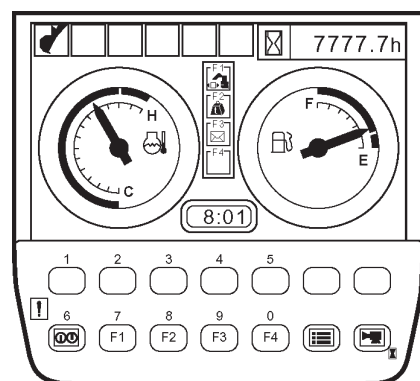
Bestätigungstaste Löschtaste T1V5-05-01-430

9. Sie erhalten die Meldung "Neues Passwort wurde registriert." (New password registered). Das Passwort wurde erfolgreich geändert.



Taste 6 T1V5-05-01-408

10. Drücken Sie die Taste 6. Es wird wieder der Grundbildschirm angezeigt.



Grundbildschirm

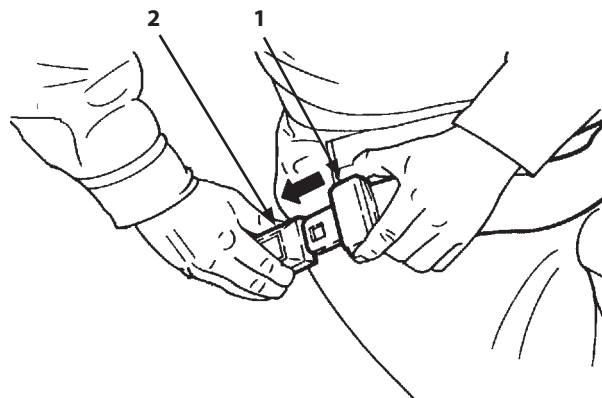
T1V1-05-01-123

SICHERHEITSGURT

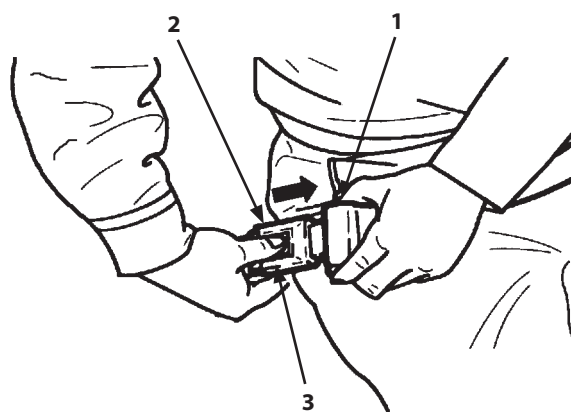
! WARNUNG: Legen Sie zur Bedienung der Maschine immer den Sicherheitsgurt an. Überprüfen Sie vor Inbetriebnahme der Maschine den Gurt (1), das Gurtschloss (2) und die Verankerung. Gurt (1), Schloss (2) und Verankerung bei Beschädigung oder Abnutzung ersetzen. Den Gurt (1) unabhängig vom äußeren Erscheinungsbild alle drei Jahre ersetzen.

Sicherheitsgurt

1. Vergewissern Sie sich, dass der Sicherheitsgurt (1) nicht verdreht ist, und rasten Sie das Ende des Gurts (1) in das Gurtschloss (2) ein. Festen Sitz des Gurts im Gurtschloss durch leichtes Ziehen am Gurt kontrollieren.
2. Zum Lösen des Gurts den Knopf (3) am Gurtschloss (2) eindrücken.



M1U1-01-031



M1U1-01-032

HYDRAULIKHAMMER UND HYDRAULIKBRECHER

Wichtig ist, dass der Hammer oder Brecher in Größe und Gewicht auf die Maschine abgestimmt ist. Hierüber berät Sie Ihr autorisierter Händler.

Lesen Sie die Bedienungsanleitungen von Maschine, Hammer und Brecher aufmerksam, und prüfen Sie alle geforderten Punkte, bevor Sie den Hammer oder Brecher an den Stiel anschließen.

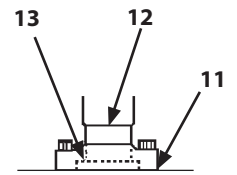
WICHTIG: Vorsichtsmaßnahmen beim Anschluss der Hammer- oder Brecherleitung.

- **Darauf achten, dass beim Auswechseln von Löffel und Hammer oder Brecher keine Verunreinigungen in das System gelangen.**
- **Wenn der Hammer oder Brecher nicht benutzt wird, das Leitungsende oben am Stiel mit der Kappe und das Schlauchende am Hammer oder Brecher mit dem Stopfen verschließen, damit keine Fremdkörper eindringen können.**
Halten Sie zu diesem Zweck stets Ersatzkappen und -stopfen im Werkzeugkasten bereit.
- **Nach dem Anschluss kontrollieren, dass die Dichtarmatur nicht leckt und die Schrauben der Leitungsschellen fest angezogen sind.**

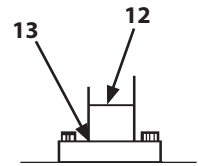
WARTUNG

Tabelle 2 Leitungen

Intervall (Stunden)	Kontrollpunkte	Mängel	Maßnahmen
Täglich	Kontaktflächen der Flanschverbindungen	Leck (11)	O-Ring erneuern und/oder Schrauben nachziehen.
	Schweißverbindungen	Leck (12)	Ersetzen.
Alle 250 Stunden	Verbindungsansatz Schweißstellen an Verbindungen Schellen	Riss (13)	Ersetzen.
		Riss (12)	Ersetzen.
		Fehlen Deformation Lockerung	Ersetzen. Ersetzen. Nachziehen.



M137-07-001



M137-07-007

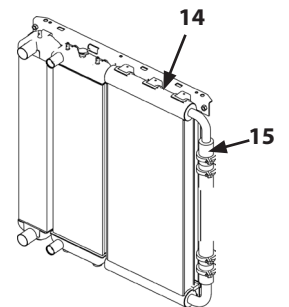
ANMERKUNG: Entnehmen Sie die Lage der Kontrollpunkte und eine veranschaulichende Darstellung dieser Punkte der Abb. 2. Verwenden Sie nur Originalteile von HITACHI.

Abb. 2

Tabelle 3 Ölkühler

Intervall (Stunden)	Kontrollpunkte	Mängel	Maßnahmen
Alle 250 Stunden	Ölkühler Kupplung und Gummischlauch	Leck (14) Leck (15)	Ersetzen. Nachziehen bzw. ersetzen.

ANMERKUNG: Entnehmen Sie die Lage der Kontrollpunkte der Abb. 3.



M1U1-07-051

Abb. 3

WARTUNG

17 Anzugsdrehmomente von Schrauben und Muttern kontrollieren

--- alle 250 Stunden (erstmalig nach 50 Stunden)

Kontrollieren Sie den festen Sitz zum ersten Mal nach 50 Stunden und danach alle 250 Stunden. Lockere Schrauben und Muttern auf das vorgeschriebene Anzugsmoment anziehen. Schrauben und Muttern stets durch mindestens gleichwertige Teile (mit identischer oder höherer Festigkeit) ersetzen.

Anzugsmomente von Schrauben und Muttern, die nicht in der untenstehenden Tabelle aufgeführt sind, finden Sie in der Tabelle am Ende dieses Abschnitts.

WICHTIG: Anzugsmomente von Schrauben und Mutter mit einem Drehmomentschlüssel kontrollieren und korrigieren.

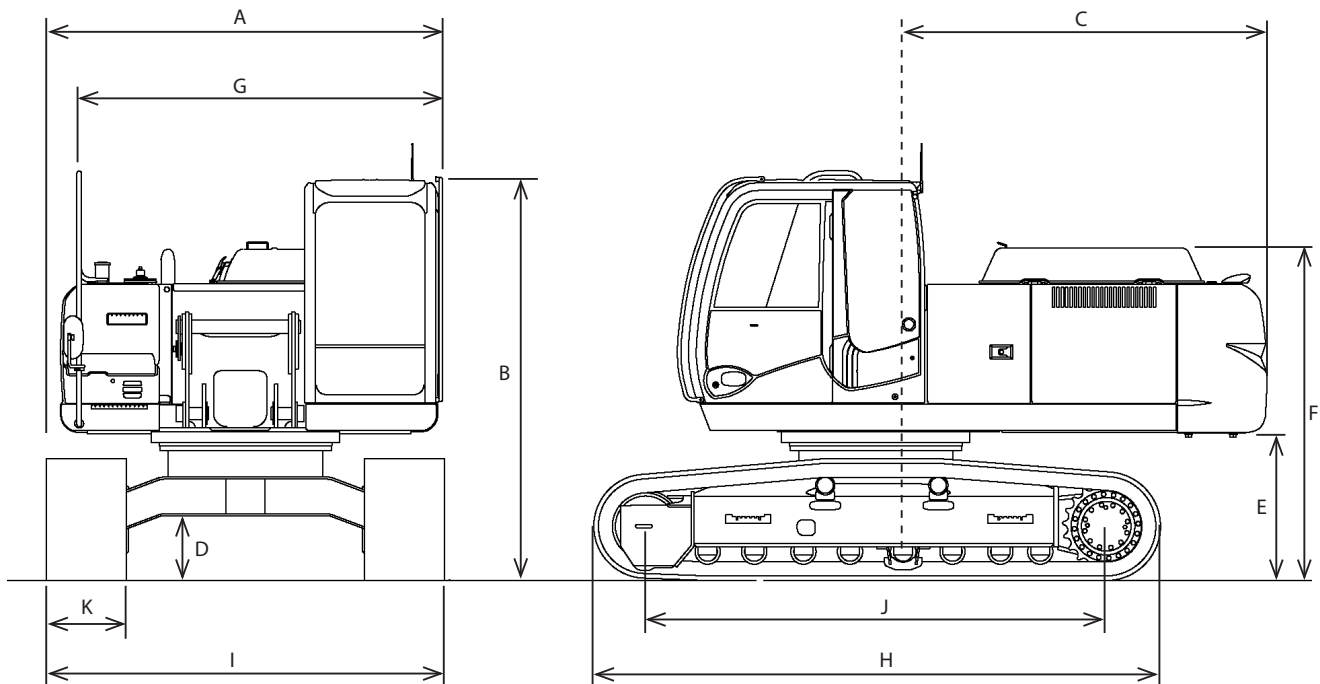
Klasse ZX180-3

Nr.	Beschreibung	Durchm.	Anz.	Schlüssel- weite (mm)	Anzugsmoment		
		mm			N·m	(kgf·m)	
1	Befestigungsschraube und -mutter Motorsilentblock (pumpenseitig)	18	4	27	400	(40)	
	Befestigungsschraube und -mutter Motorsilentblock (lüfterseitig)	16	4	24	240	(24)	
2	Befestigungsschraube und -mutter Motorhalterung (pumpenseitig)	12	8	19	110	(11)	
3	Befestigungsschraube Hydrauliköltank	16	4	27	550	(55)	
4	Befestigungsschraube Kraftstofftank	18	4	24	270	(27)	
5	Befestigungsschraube Kühler (oben)	16	2	24	270	(27)	
	Befestigungsschraube Kühler (unten)	16	3	24	270	(27)	
6	Befestigungsschraube Pumpengetriebe	10	8	17	65	(6,5)	
7	Befestigungsschraube Steuerventil	16	4	24	210	(21)	
	Befestigungsschraube Steuerventilhalterung	16	4	24	270	(27)	
8	Befestigungsschraube Schwenkantrieb	20	12	30	490	(50)	
9	Befestigungsschraube Schwenkmotor	12	8	10	90	(9)	
10	ORS-Verschraubungen an Hydraulikschläuchen und -leitungen			17	25	(2,5)	
				19	30	(3)	
				22	40	(4)	
				27	95	(9,5)	
				32	140	(14)	
				36	180	(18)	
				41	210	(21)	
11	Befestigungsmutter Hycolin®-Schlauch	–	–	17	35	(3,5)	
12	Befestigungsmutter Batterie	10	4	17	50	(5)	
13	Befestigungsmutter Kabine	16	4	24	210	(21)	
	Befestigungsankerschraube Kabine	22	2	32	550	(55)	
	Befestigungsschraube Kabinensilentblock	12	8	19	110	(11)	
14	Befestigungsschraube Abdeckung	6	–	10	10	(1)	
		10	–	17	50	(5)	
		12	–	19	90	(9)	
15	Flexible Leitungshauptkupplung	1/4-28UNF		11	5,9	(0,6)	
	Jubilee®-Clips an Hochdruckleitungen		9	7	6	(0,6)	
			11	7	6	(0,6)	
			4	8	6	(0,6)	
	T-Schrauben-Schelle an Hochdruckleitungen		9	10	6	(0,6)	
16	Befestigungsschraube Schwenklager an	Oberwagen	20	37	30	510	(51)
		Unterwagen	20	36	30	490	(49)
17	Befestigungsschraube Fahrtrieb	20	28	30	630	(63)	
	Befestigungsschraube Fahruntersetzungsgetriebeabdeckung	14	12	22	180	(18)	
	Befestigungsschraube Antriebsrolle	20	32	30	480	(48)	
18	Befestigungsschraube Stützrolle	16	16	24	270	(27)	
19	Befestigungsschraube Laufrolle	18	72	27	460	(46)	
20	Kettenplattenschraube	ZX160-3	20	344	27	804	(82)
		ZX180LC-3, 180LCN-3	20	392	27	804	(82)
21	Befestigungsschraube Kettenschutz	18	16	27	500	(50)	

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN

ZX250LC-3, 250LCN-3



M1V1-12-001

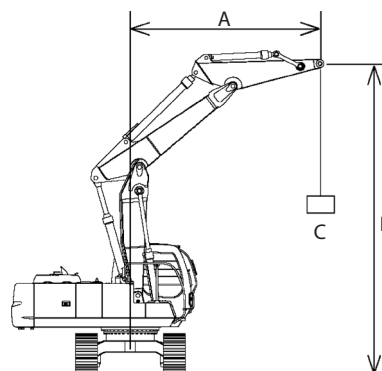
Modell	ZX250LC-3	ZX250LCN-3
Arbeitseinrichtung	2,96 m (9 ft 9 in)-Stiel	
Löffelinhalt (gehäuft)	PCSA 1,0 m ³ (1,3 yd ³), CECE 0,9 m ³	
Betriebsgewicht	24700 kg (54500 lb)	24600 kg (54200 lb)
Gewicht der Grundmaschine	19200 kg (42300 lb)	19100 kg (42100 lb)
Motor	Isuzu AH-4HK1XYSA-01 132 kW/2000 min ⁻¹ (180 PS/2000 U/min)	
A: Gesamtbreite (ohne Rückspiegel)	3190 mm (10 ft 6 in)	2990 mm (9 ft 10 in)
B: Kabinenhöhe	3010 mm (9 ft 11 in)	
C: Heckschwenkradius	2940 mm (9 ft 8 in)	
D: Mindestbodenfreiheit	* 460 mm (18 in)	
E: Bodenabstand des Gegengewichts	* 1090 mm (3 ft 7 in)	
F: Höhe über Motorabdeckung	* 2425 mm (8 ft)	
G: Gesamtbreite des Oberwagens	2890 mm (9 ft 6 in)	
H: Länge des Unterwagens	4640 mm (15 ft 3 in)	
I: Breite des Unterwagens	3190 mm (10 ft 6 in)	2990 mm (9 ft 10 in)
J: Tragende Kettenlänge	3845 mm (12 ft 7 in)	
K: Breite der Kettenplatten	600 mm (24 in) (Stegkette)	
Bodendruck	49 kPa (0,50 kgf/cm ² , 7,1 psi)	
Schwenkgeschwindigkeit	13,5 min ⁻¹ (U/min)	
Fahrgeschwindigkeit (schnell / langsam)	5,5 / 3,4 km/h (3,4 / 2,1 mph)	
Steigvermögen	35° (tanθ = 0,70)	

ANMERKUNG: * Ohne Höhe des Plattenstegs.

OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

HUBVERMÖGEN

-  **ANMERKUNG:** 1. Das Hubvermögen der Baureihe ZX entspricht max. 75 % der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87 % der vollen Hydraulikleistung (ISO 10567).
2. * Lastkapazität durch die Hydraulikleistung begrenzt.



A: Lastradius
B: Traghöhe
C: Hubvermögen

M1G6-13-018

METRISCHE MASSE

ZX130LCN-3 2-teiliger Ausleger, Stiel 2,10 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A: Lastradius										Max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				REICHWEITE m
7,5											4620*	4620*	2,59
6,0			4810*	4810*	4230*	3680					3140*	3140*	4,86
4,5			5050*	5050*	4340*	3370					2800*	2270	5,96
3,0	10750*	10750*	7800*	6650	4860*	3680	3490	2250			2740*	1910	6,54
1,5	8690*	8690*	8730*	6440	5340	3590	3420	2190			2810	1780	6,73
0	8870*	8870*	9000*	6160	5380*	3350	3320	2090			2870	1810	6,57
-1,5	13320*	13320*	9140*	5860	5140	3140	3080*	2050			2990*	2040	6,03
-3,0	16530*	16530*	7660*	5760	3690*	3100					2980*	2880	4,74
-4,5													

ZX130LCN-3 2-teiliger Ausleger, Stiel 2,52 m, G 500 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A: Lastradius										Max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				REICHWEITE m
7,5			4180*	4180*							3360*	3360*	3,46
6,0			3870*	3870*	3870*	3760					2560*	2560*	5,36
4,5			3900*	3900*	4090*	3780	3270*	2320			2330*	2050	6,37
3,0			7070*	6700	4560*	3700	3490*	2310			2300*	1750	6,91
1,5	10590*	10590*	8750*	6470	5320	3650	3450	2230			2390*	1640	7,09
0	9120*	9120*	8940*	6270	5250	3390	3340	2120			2630	1660	6,95
-1,5	11930*	11930*	9030*	5880	5180	3170	3250	2030			2920	1830	6,44
-3,0	15200*	15200*	8520*	5740	4760*	3050					2530*	2360	5,42
-4,5													

ZX130LCN-3 2-teiliger Ausleger, Stiel 3,01 m, G 500 mm

Einheit: kg

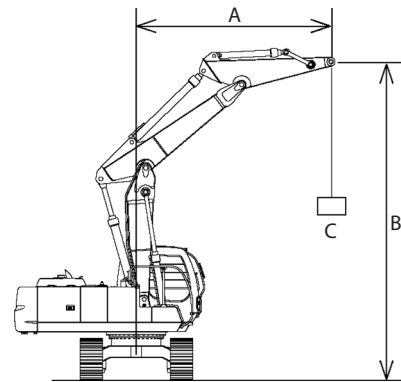
B: Trag- höhe m	A: Lastradius										Max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m				REICHWEITE m
7,5											2670*	2670*	4,38
6,0					3320*	3320*					2180*	2180*	5,98
4,5					3470*	3470*	3130*	2390			2010*	1800	6,90
3,0			4470*	4470*	4230*	3710	3270*	2380			1980*	1560	7,40
1,5	11090*	11090*	8360*	6470*	5060*	3570	3440	2290	2360	1490	2050*	1460	7,57
0	9930*	9930*	8840*	6410	5220	3440	3370	2150			2240*	1470	7,43
-1,5	10990*	10990*	8890*	5900	5230	3210	3250	2020			2580	1600	6,96
-3,0	14010*	14010*	8990*	5720	5020	3030	2590*	1990			2310*	1950	6,09
-4,5	11510*	11510*	5220*	5220*							4390*	4390*	3,34

 **ANMERKUNG:** Mit Lasthaken beträgt die zulässige Hebelast 4 Tonnen.

OPTIONALE ANBAUGERÄTE UND EINRICHTUNGEN

HUBVERMÖGEN

-  ANMERKUNG: 1. Das Hubvermögen der Baureihe ZX entspricht max. 75% der Kipplast, wenn die Maschine auf festem, ebenem Boden steht, oder 87% der vollen Hydraulikleistung (ISO 10567).
2. * Lastkapazität durch die Hydraulikleistung begrenzt.



A: Lastradius
B: Traghöhe
C: Hubvermögen

M1G6-13-018

METRISCHE MASSE

ZX210LCN-3, 2-teiliger Ausleger, Stiel 2,03 m, G 600 mm

Einheit: kg

B: Trag- höhe m	A: Lastradius												Max.		
	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		9,0 m				REICH- WEITE m
															
9,0													11814*	11814*	2,63
7,5					7451*	7451*							6660*	5725	5,24
6,0			7766*	7766*	7482*	7408	6232*	4741					5476*	4002	6,55
4,5			11008*	11008*	8612*	7255	6439*	4779					4998*	3304	7,32
3,0			12750*	12457*	10253*	7078	7155*	4669	5571*	3143			4844*	2981	7,72
1,5			14966*	12273	10753*	6858	7797	4465	5610	3069			4925*	2875	7,80
0	10934*	10934*	16900*	11494	10780*	6434	7854*	4232	5534	3002			5255*	2957	7,59
-1,5	19212*	19212*	17170*	11235	11008*	6212	7712	4077					5025*	3279	7,04
-3,0	28531*	28531*	15632*	11306	9445*	6085							5144*	4261	5,84

-  ANMERKUNG: Mit Lasthaken beträgt die zulässige Hebelast 8 Tonnen.

Vollständiges Handbuch herunterladen

Hitachi ZX330-3 Hydraulikbagger Betriebsanleitung (GM1U1-EN3-1)

Diese Vorschau zeigt nur einige Seiten. Das vollständige Handbuch erhalten Sie sofort nach dem Kauf.

Buch-Nr.: GM1U1-EN3-1 · Seitenzahl: 462 · Dateianzahl: 1 · Sprache: Deutsch

Jetzt herunterladen

<https://machinecatalogic.com/hitachi-zx330-3-hydraulikbagger-betriebsanleitung-gm1u1-en3-1/>