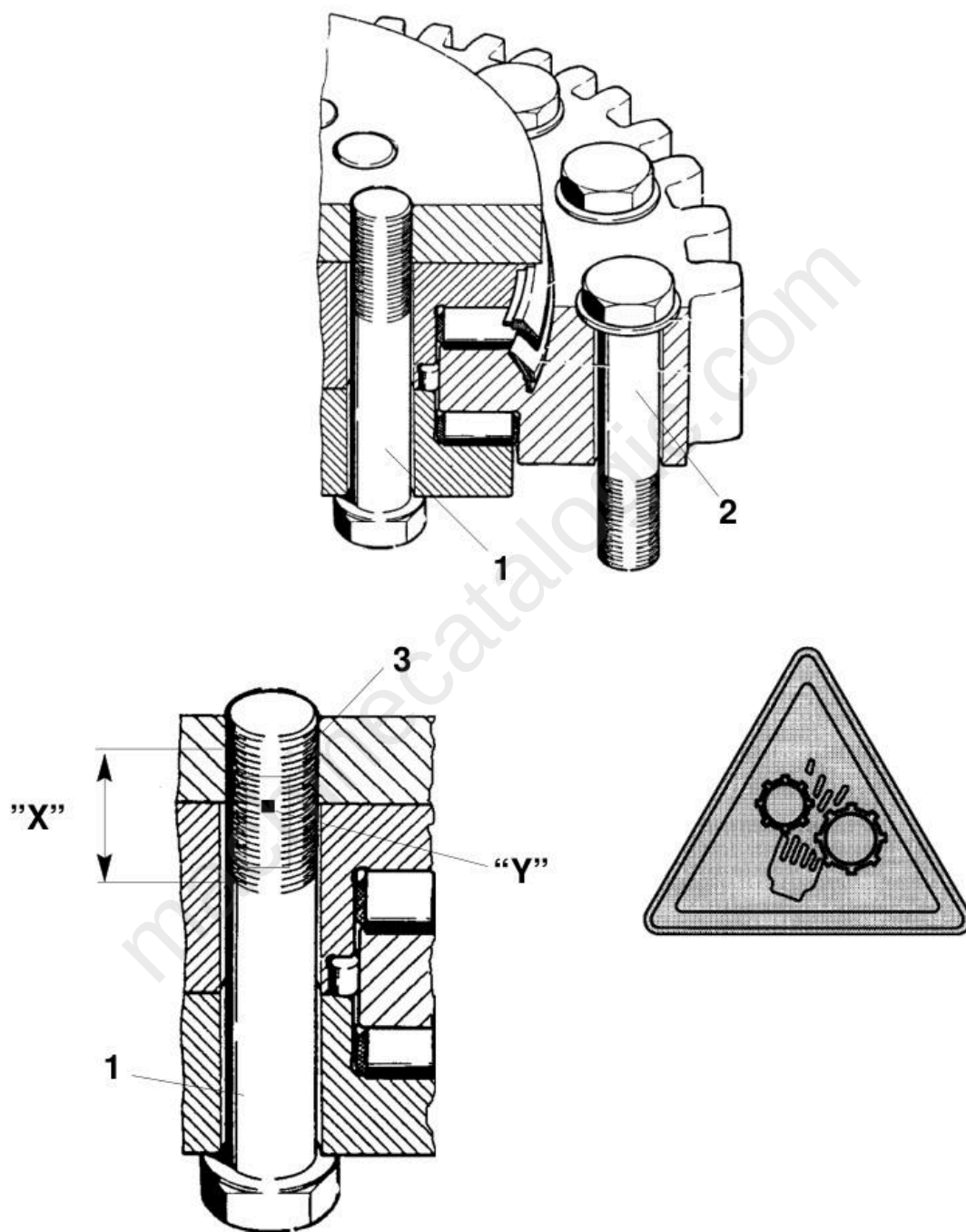
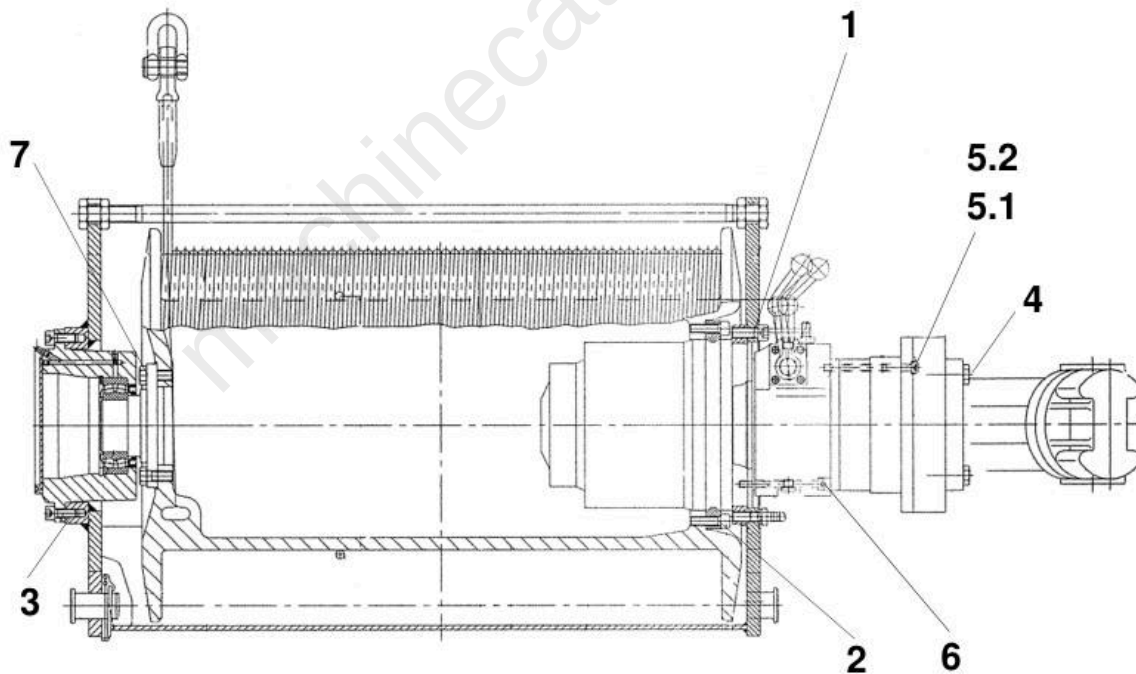


	Avant-propos	1
1	Consignes de sécurité	3
1.1	Généralités	3
1.2	Choix et qualification du personnel	5
1.3	Dangers particuliers	5
1.3.1	Risques de coincement / cisaillement	5
1.3.2	Risque d'enroulement et de relevage	5
1.3.3	Risques de glissements, trébuchements, chutes	5
1.3.4	Dangers résultants des influences thermiques	7
1.3.5	Gaz, poussière, fumée	7
1.3.6	Danger résultant de l'énergie restante dans le circuit hydraulique	7
1.4	Avant le début des travaux de lubrification et d'entretien	9
1.5	Exécution des travaux de lubrification et d'entretien	13
1.6	Travaux de réparation	17
2	Carburants et lubrifiants	3
4	Tableau de lubrification et d'entretien	3
4.1	Travaux de lubrification et d'entretien initiaux	3
4.2	Travaux de lubrification et d'entretien périodiques	3
4.3	Conseils pour la maintenance en bon état de la grue	5
4.4	Mesures pour la maintenance en bon état de la grue :	5
4.5	Liste des travaux d'entretien	9
5	Entraînement	3
5.1	Moteur	3
5.2	Vérification du niveau d'huile du réducteur de pompes	5
5.3	Vidange de l'huile du réducteur de pompes –	7
5.4	Vérifier l'étanchéité du réducteur de pompes	7
5.5	Vérification des raccords vissés extérieurs du réducteur de pompes	9
6	Couronne d'orientation	3
6.1	Lubrification de la couronne d'orientation	3
6.2	Lubrification de la couronne dentée	5
6.3	Contrôle des boulons de la couronne d'orientation	7
6.3.1	Généralités	7
6.3.2	Contrôle du couple de serrage des boulons	7



Z 39 230



Z56 416

Lors du rembobinage en sens opposé au sens de courbure déterminé du câble, celui-ci cherchera, entre le dévidoir et le tambour ou plus tard lors de la mise en service, à se retourner pour reprendre sa position de courbure initiale. Dans les deux cas une **modification de la structure** du câble peut se produire.

19.7 Lubrification des axes des chenilles au niveau du mécanisme de déplacement de la grue mobile sur chenilles et contrôle de la tension des chenilles en cas de bruits durant le déplacement

(Z 45 767)

Les bruits au roulage et l'usure prématurée sont généralement causés par un manque de lubrification ou une mauvaise tension des chenilles.

L'encrassement des trains de chenilles peut avoir les mêmes effets.

Par conséquent, effectuer les vérifications suivantes au moins une fois par mois ou avant toute utilisation ou avant un déplacement de la grue sur une longue distance :

- usure, lubrification des axes et tension des chenilles (1)
- galets (2) ou poulies de support (3) (usure, lubrification, fonctionnement)
- roue directrice (4) (usure, lubrification)
- entraînement de la chaîne (5) (usure, lubrification de l'entraînement de translation)
- propreté des trains de chenilles



Le nettoyage des trains de chenilles est très important !

Des trains de chenilles encrassés sollicitent l'entraînement de manière excessive. L'usure des pièces en mouvement du châssis est nettement plus importante.

Lubrification des axes de chenilles

Graisser les axes aux articulations avec de la graisse pulvérisée "Gleitmo 805" No. de réf. 420 213 00 (bombe aérosol de 1 kg / 2.20 lb) à la partie supérieure de la chenille.



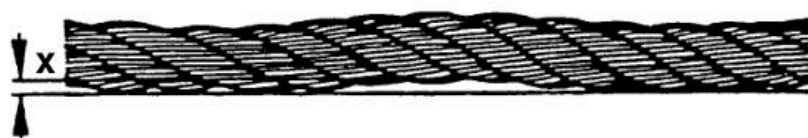
Lubrifier les articulations »après le nettoyage des trains de chenilles et »avant »la tension des chenilles. Lubrifiant = "Gleitmo 805" (bombe aérosol)

Déplacer la grue en marche avant jusqu'à ce que la partie inférieure de la chenille repose sur les galets de roulement et les lubrifier avec le produit "Gleitmo 805".

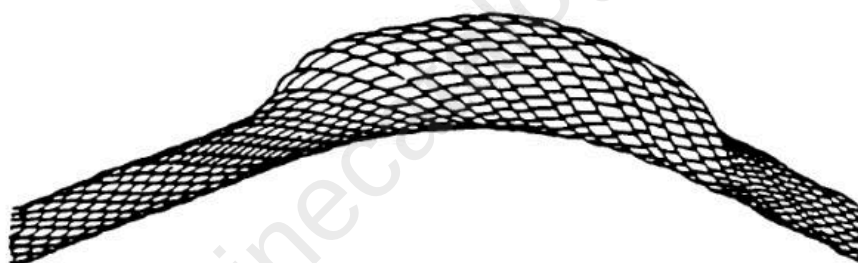


Veiller à ce que le lubrifiant pénètre dans les paliers entre l'axe "A" et les patins "B" (flèches).

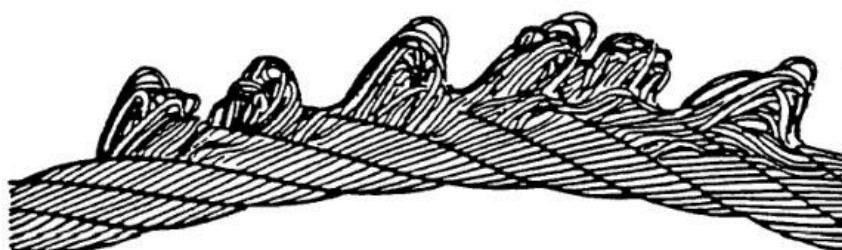
Défaut : L'installation progressive secondaire (Z 29 549) est bloquée	
Cause	Remède
Le point d'appui, les conduites ou le répartiteur est/sont bouché(s). Le défaut est reconnaissable aux caractéristiques suivantes : a) De la graisse s'échappe de la soupape de sûreté. b) Au niveau des pistons du répartiteur, les broches de contrôle (si elles existent) ne bougent pas.	Trouver la cause du blocage et y remédier à comme décrit dans l'exemple suivant. 1. Laisser la pompe en fonctionnement (voir lubrification supplémentaire). 2. Au niveau du répartiteur principal (B), desserrer l'une après l'autre toutes les conduites principales (G) menant aux répartiteurs secondaires. Si par exemple de la graisse s'échappe sous pression au niveau de la sortie (1) du répartiteur principal (B), un blocage doit être recherché dans le circuit de lubrification du répartiteur secondaire (D). 3. Laisser la pompe en marche. 4. Desserrer l'une après l'autre les conduites des points de graissage (E) du répartiteur secondaire (D). Si par exemple de la graisse s'échappe sous pression au niveau de la sortie (3) du répartiteur (D), le blocage doit être recherché dans la conduite de la sortie (3) ou dans le point d'appui raccordé. 5. Remplacer la soupape de sûreté A . <i>Remarque : pour vérifier l'ensemble des sorties, elles doivent toutes être desserrées pendant une durée assez longue car, à chaque tour de pompe, il n'y a qu'une seule course de piston. Plusieurs courses sont nécessaires pour un passage complet de tous les répartiteurs.</i>
c) Avec un répartiteur bloqué, le lubrifiant ne s'échappe d'aucune sortie.	Pomper la conduite ou le point d'appui bloqué(e) à l'aide d'une pompe à main. Remplacer le répartiteur ou le nettoyer comme décrit ci-dessous : 1. Retirer l'ensemble des vis pour le raccordement du tube. 2. Dévisser les vis du bouchon de fermeture des pistons. 3. Retirer les pistons, si possible, à l'aide d'un mandrin ($\varnothing$ inférieur à 6 mm). Attention : Les pistons sont adaptés dans les alésages du répartiteur. Après avoir retiré les pistons, marquer sur ceux-ci la position et la direction de montage pour faciliter ensuite la remontage. Lors du montage, ils ne doivent pas être intervertis. 4. Nettoyer soigneusement le corps du répartiteur dans un nettoyant solvant la graisse et le purger avec de l'air comprimé. 5. Insérer une tige dans les canaux inclinés ($\varnothing$ 1,5 mm) au niveau des extrémités du filetage des alésages des pistons. 6. Nettoyer à nouveau le répartiteur et le purger. 7. Monter le répartiteur. 8 Remplacer les disques en cuivre. 9. Avant de visser les vis pour le raccordement du tube, pomper à plusieurs reprises le répartiteur à l'aide d'une pompe à main, si possible avec de l'huile. Ce faisant, la pression du répartiteur ne doit pas dépasser 25 bars (362,8 psi). Si c'est le cas, remplacer le répartiteur.



Z 1367



Z 1368



Z 1369

Full Version Available

Demag CC 2800-1 Crawler Crane Maintenance Manual

Demag CC 2800-1 crawler crane maintenance manual covering intervals, lubrication and inspections. 3-manual PDF set, 3,344 pages. Instant PDF download.

VIEW THE FULL MANUAL

<https://machinecatalogic.com/demag-cc-2800-1-crawler-crane-maintenance-manual/>

Book No: CC2800 · File Pages: 3,344 · File Count: 7 · File Language: English, French, Dutch, German, Russian